

جامعة ميدأوشن

كلية الإدارة

قسم / إدارة اعمال



" أثر تطبيقات الذكاء الاصطناعي على تحسين الأداء الوظيفي: دراسة ميدانية على المنشآت الصناعية في مدينة ينبع
الصناعية"

إعداد الطالب/

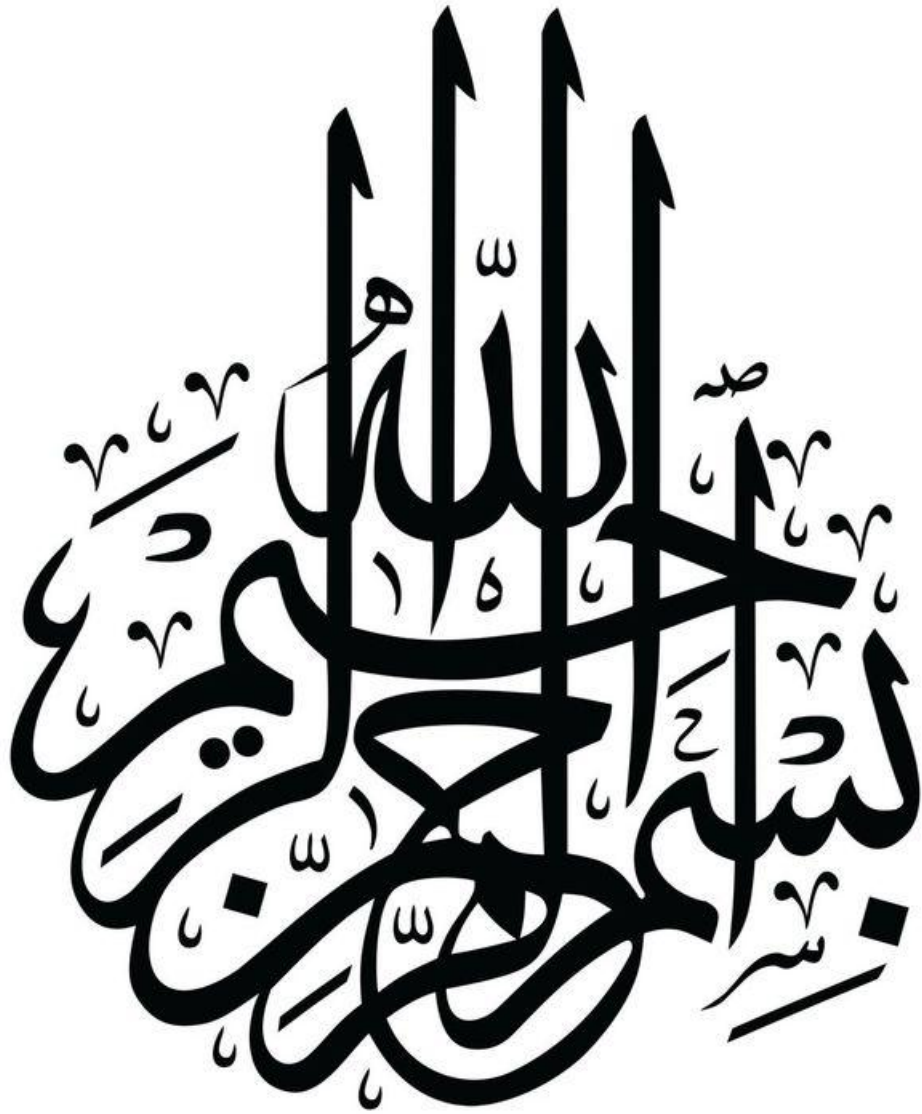
ماجد ادم فلاتي

إشراف/

أ. سارة احمد - أ.يسرا دحمان - أ. الاء احمد

العام الدراسي:

2025





اهداء:

أهدي هذا العمل المتواضع إلى والديّ العزيزين،
الذين كانا — بعد فضل الله تعالى — السند والدعم في مسيرتي العلمية والحياتية.
إلى أمي التي منحتني الإلهام والصبر،
وإلى أبي الذي غرس في نفسي قوة العزم والجِدّ.
لكما مني كل الامتنان والمحبة.

كما أتقدم بالشكر والعرفان للمشرفات الكريمات:
أ. سارة أحمد، أ. يسرا دحمان، أ. الآء أحمد
على ما قدمنه من توجيه ومتابعة طوال فترة إعداد هذه الرسالة.

الملخص:

تهدف هذه الدراسة إلى تحليل أثر تطبيقات الذكاء الاصطناعي على تحسين الأداء الوظيفي للعاملين في المنشآت الصناعية بمدينة ينبع الصناعية، وذلك في ظل التوسع المتزايد في تبني التقنيات الذكية ضمن العمليات التشغيلية في القطاع الصناعي السعودي. تنبع مشكلة الدراسة من عدم وضوح مدى فعالية أنظمة الذكاء الاصطناعي في رفع مستوى أداء الموظفين، واختلاف نتائج الدراسات السابقة حول العوامل التي تحدد هذا الأثر، مما يستدعي إجراء دراسة ميدانية تقيس تأثير محددات الذكاء الاصطناعي وفق البيئة الصناعية المحلية.

اعتمدت الدراسة المنهج الوصفي التحليلي، واستخدمت الاستبانة كأداة رئيسية لجمع البيانات من عينة مكونة من (210) موظفًا يعملون في منشآت صناعية متعددة داخل مدينة ينبع الصناعية، ويمثلون مستويات وظيفية مختلفة. وتم تحليل البيانات باستخدام الأساليب الإحصائية المناسبة، بما في ذلك التحليل الوصفي، واختبار الصدق والثبات، وتحليل الانحدار الخطي المتعدد لقياس أثر المتغيرات المستقلة على الأداء الوظيفي.

وأظهرت النتائج وجود أثر إيجابي ذي دلالة إحصائية لتطبيقات الذكاء الاصطناعي على الأداء الوظيفي، كما بينت النتائج أن جودة المعلومات وسهولة استخدام الأنظمة الذكية والدعم المؤسسي ودقة التحليلات من أكثر العوامل تأثيراً في تحسين أداء الموظفين. وخلصت الدراسة إلى عدد من التوصيات أبرزها: تعزيز برامج التدريب التقني، تطوير واجهات استخدام الأنظمة الذكية، تحسين البنية التحتية الرقمية في المنشآت الصناعية، ودعم تبني الأنظمة التنبؤية في خطوط الإنتاج.

الكلمات المفتاحية:

الذكاء الاصطناعي، الأداء الوظيفي، الصناعة، ينبع الصناعية، التحول الرقمي، الأنظمة الذكية.

Contents

3.....	اهداء:
4.....	الملخص:
5.....	فهرس المحتويات:
9.....	قائمة الجداول:
11.....	قائمة المصطلحات:
15.....	قائمة الاختصارات:
18.....	الفصل الأول: الإطار العام للدراسة
19.....	1.1 المقدمة
19.....	1.2 المراجعة الأدبية المختصرة (Overview of the Literature)
20.....	1.3 مشكلة الدراسة
21.....	1.4 أسئلة الدراسة
21.....	1.5 فرضيات الدراسة
22.....	1.6 أهداف الدراسة
22.....	1.7 أهمية الدراسة
23.....	1.8 منهجية الدراسة
23.....	1.9 حدود الدراسة (Delimitations of the Study)
24.....	1.10 مصطلحات الدراسة (Definitions of Key Terms)
25.....	الفصل الثاني (الإطار النظري والدراسات السابقة)
26.....	2.1 المقدمة
26.....	2.2 مفهوم الذكاء الاصطناعي
27.....	2.3 تطبيقات الذكاء الاصطناعي في الصناعة
28.....	2.4 الأداء الوظيفي (Job Performance)
28.....	2.5 محددات الأداء الوظيفي في البيئة الصناعية
29.....	2.6 العلاقة بين الذكاء الاصطناعي والأداء الوظيفي
31.....	أولاً: نموذج قبول التكنولوجيا (Technology Acceptance Model – TAM)
31.....	ثانياً: نموذج ملاءمة المهمة والتقنية (Task–Technology Fit – TTF)
32.....	ثالثاً: إطار الصناعة 4.0 (Industry 4.0 Framework)
32.....	رابعاً: نظرية رأس المال البشري (Human Capital Theory)

33	الدراسات السابقة:
62	أولاً: مقارنة أهداف الدراسات واتجاهاتها البحثية:
63	ثانياً: مقارنة المناهج البحثية وأدوات القياس
64	ثالثاً: مقارنة نتائج الدراسات:
65	رابعاً: مقارنة نقاط القوة في الدراسات السابقة
66	خامساً: مقارنة نقاط القصور:
66	سادساً: أوجه الاتفاق والاختلاف بين الدراسات:
67	سابعاً: الفجوة البحثية التي تبرز من التحليل المقارن:
67	ثامناً: خلاصة التحليل المقارن:
68	خلاصة الدراسات السابقة:
70	الفصل الثالث (منهجية الدراسة)
71	3.1 المقدمة
71	3.2 تصميم الدراسة (Research Design)
71	3.3 مجتمع الدراسة (Population)
72	3.4 عينة الدراسة (Sample)
72	3.5 أدوات الدراسة (Research Instruments)
73	3.6 صدق الأداة (Validity)
73	3.7 ثبات الأداة (Reliability)
74	3.8 إجراءات جمع البيانات
74	3.9 الأساليب الإحصائية
75	3.10 الاعتبارات الأخلاقية
75	3.11 خاتمة الفصل الثالث
76	الفصل الرابع - الدراسة الميدانية
77	4.1 المقدمة
77	4.2 خصائص العينة (Sample Characteristics)
78	أولاً: التوزيع حسب العمر
78	ثانياً: المؤهل العلمي
79	ثالثاً: سنوات الخبرة
81	رابعاً: القسم الوظيفي
82	خامساً: مستوى التعامل مع الأنظمة الذكية
83	4.3 التحليل الوصفي لمتغيرات الدراسة (Descriptive Analysis)

83.....	أولاً: جودة المعلومات
83.....	ثانياً: سهولة الاستخدام
84.....	ثالثاً: الدعم المؤسسي
84.....	رابعاً: دقة التحليلات الذكية
85.....	خامساً: الأداء الوظيفي
85.....	4.4 نتائج الصدق والثبات
86.....	4.5 اختبار الفرضيات (Hypotheses Testing)
86.....	4.6 نموذج الانحدار وتحليل النتائج
88.....	4.7 التحليل العام للنتائج (Interpretation of Findings)
90.....	الفصل الخامس — المناقشة والنتائج والتوصيات
91.....	5.1 المقدمة
91.....	5.2 مناقشة النتائج في ضوء الدراسات السابقة
91.....	أولاً: مناقشة الفرضية الأولى
92.....	ثانياً: مناقشة الفرضية الثانية
92.....	ثالثاً: مناقشة الفرضية الثالثة
93.....	رابعاً: مناقشة الفرضية الرابعة
94.....	5.3 الاستنتاجات النهائية (Conclusions)
97.....	5.5 مقترحات للدراسات المستقبلية (Suggestions for Future Research)
98.....	قائمة المراجع (References)
100.....	الملحقات (Appendices)
106.....	Abstract:

قائمة الجداول:

رقم الصفحة	قائمة الجداول
73	ثبات الأداة
78	التوزيع حسب العمر
79	المؤهل العلمي
79	سنوات الخبرة
81	القسم الوظيفي
82	مستوى التعامل مع الأنظمة الذكية
83	التحليل الوصفي لمتغيرات الدراسة
83	جودة المعلومات
83	سهولة الاستخدام
84	الدعم المؤسسي
84	دقة التحليلات الذكية
85	الأداء الوظيفي
86	قيمة الثبات
86	نموذج الانحدار
87	اختبار انوفا
87	معاملات الانحدار
87	سهولة الاستخدام
87	الدعم المؤسسي
87	دقة التحليلات الذكية

قائمة الأشكال:

رقم الصفحة	قائمة الأشكال
78	التوزيع حسب العمر
79	المؤهل العلمي
79	سنوات الخبرة
81	القسم الوظيفي
82	مستوى التعامل مع الأنظمة الذكية

قائمة المصطلحات:

- **الذكاء الاصطناعي (Artificial Intelligence – AI)**
مجموعة من الأنظمة والبرمجيات القادرة على محاكاة القدرات العقلية البشرية مثل التحليل، التنبؤ، واتخاذ القرار.
- **الصيانة التنبؤية (Predictive Maintenance)**
نظام يعتمد على الذكاء الاصطناعي لتحليل بيانات الآلات والتنبؤ بالأعطال قبل حدوثها.
- **الأداء الوظيفي (Job Performance)**
مدى كفاءة الموظف في إنجاز مهامه وفق معايير الجودة، والإنتاجية، والوقت المحدد.
- **جودة المعلومات (Information Quality)**
مدى دقة وموثوقية ووضوح البيانات الناتجة من الأنظمة الذكية المستخدمة في العمل.
- **سهولة الاستخدام (Ease of Use)**
مدى بساطة ووضوح النظام التقني بحيث يستطيع الموظف استخدامه دون تعقيد أو جهد إضافي.
- **الدعم المؤسسي (Organizational Support)**
الإجراءات والتسهيلات التي تقدمها المؤسسة لمساندة تطبيق الأنظمة الذكية، بما يشمل التدريب، الموارد، والصيانة.
- **دقة التحليلات الذكية (AI Analytical Accuracy)**
مدى صحة القرارات أو التنبؤات التي ينتجها النظام الذكي بناءً على معالجة البيانات.
- **التحول الرقمي (Digital Transformation)**
عملية دمج التقنيات الرقمية المتقدمة داخل أعمال المؤسسة لتحسين الكفاءة والإنتاجية.
- **الروبوتات الصناعية (Industrial Robotics)**
آلات مبرمجة تُستخدم في خطوط الإنتاج لتنفيذ مهام متكررة بدقة عالية وكفاءة.
- **تحليل البيانات الضخمة (Big Data Analytics)**
عملية تحليل مجموعات كبيرة من البيانات للوصول إلى أنماط ونتائج تساعد في اتخاذ القرارات.

■ أنظمة دعم القرار (Decision Support Systems – DSS)

أنظمة تقنية تعتمد على البيانات والنماذج التحليلية لمساعدة المديرين في اتخاذ قرارات دقيقة.

■ إنترنت الأشياء الصناعي (Industrial Internet of Things – IIoT)

شبكة من الأجهزة والآلات الصناعية المتصلة عبر الإنترنت لجمع وتحليل البيانات.

■ التعلم الآلي (Machine Learning)

فرع من الذكاء الاصطناعي يسمح للأنظمة بالتعلم من البيانات وتحسين أدائها دون برمجة مباشرة.

■ التعلم العميق (Deep Learning)

نظام متقدم من التعلم الآلي يستخدم الشبكات العصبية المتعددة لتحليل بيانات معقدة جدًا.

■ الصناعة 4.0 (Industry 4.0)

مرحلة التطور الصناعي التي تعتمد على الذكاء الاصطناعي، الروبوتات، إنترنت الأشياء، والتحول الرقمي.

■ المصافي النفطية (Oil Refineries)

منشآت صناعية تقوم بتكرير النفط الخام وتحويله إلى منتجات بترولية مثل البنزين والديزل والناфта.

■ البتروكيماويات (Petrochemicals)

مواد كيميائية مشتقة من النفط والغاز الطبيعي تُستخدم في الصناعات التحويلية مثل البلاستيك، الأسمدة، والمذيبات.

■ وحدات التقطير الجوي (Atmospheric Distillation Units – ADU)

وحدات أساسية في المصافي تُستخدم لفصل مكونات النفط الخام بالاعتماد على اختلاف درجات غليانها.

■ وحدات التقطير الفراغي (Vacuum Distillation Units – VDU)

وحدات تقوم بتقطير بقايا التقطير الجوي تحت ضغط منخفض للحصول على مكونات ثقيلة.

■ وحدات المعالجة الهيدروجينية (Hydrocracking Units)

وحدات صناعية تُستخدم لتحويل المواد الثقيلة إلى منتجات خفيفة باستخدام الهيدروجين.

■ التحكم الصناعي (Industrial Control Systems – ICS)

أنظمة مبرمجة للتحكم في عمليات التشغيل داخل المصانع مثل PLC ، DCS ، SCADA.

- نظام التحكم الموزع (Distributed Control System – DCS)
- نظام تحكم مركزي يدير العمليات الصناعية المعقدة في المصانع الكبيرة.
- نظام المراقبة والتحكم الإشرافي (SCADA)
- نظام يستخدم لمراقبة العمليات الصناعية عن بعد وجمع البيانات وتحليلها.
- التحكم المنطقي المبرمج (Programmable Logic Controller – PLC)
- جهاز إلكتروني يستخدم للتحكم في المعدات الصناعية والآلات.
- الطاقة التوليدية (Power Generation)
- عملية إنتاج الطاقة الكهربائية المستخدمة لتشغيل المصانع والمرافق الصناعية.
- التحلية الحرارية (Thermal Desalination)
- عملية إزالة الأملاح من مياه البحر لإنتاج مياه صالحة للاستخدام الصناعي.
- التبريد الصناعي (Industrial Cooling Systems)
- أنظمة تستعمل لتبريد المعدات وخطوط الإنتاج، مثل أبراج التبريد. (Cooling Towers)
- الصيانة الدورية (Routine Maintenance)
- عمليات دورية للحفاظ على المعدات وضمان استمرار عملها بكفاءة.
- الصيانة التنبؤية (Predictive Maintenance – PdM)
- نظام يعتمد على الذكاء الاصطناعي للتنبؤ بالأعطال قبل حدوثها.
- المبادلات الحرارية (Heat Exchangers)
- معدات تستخدم لنقل الحرارة بين سائلين أو غازين في اتجاهين مختلفين داخل العمليات الصناعية.
- الغلايات الصناعية (Industrial Boilers)
- أجهزة تنتج بخارًا عالي الضغط يستخدم في عمليات صناعية مختلفة.
- المضخات الصناعية (Industrial Pumps)
- معدات تستخدم لضخ السوائل والمواد داخل خطوط الإنتاج والأنابيب.
- خزانات التخزين (Storage Tanks)
- خزانات ضخمة تُستخدم لتخزين المواد الخام أو المنتجات النهائية.

▪ خطوط الأنابيب (Pipelines)

شبكات من الأنابيب لنقل النفط الخام والغاز والمواد الكيميائية بين الوحدات والحقول والمصانع.

▪ المواد الكاشطة (Abrasives)

مواد تُستخدم في عمليات الطحن والتنظيف والصقل داخل الصناعة.

▪ المختبرات الصناعية (Industrial Laboratories)

مرافق تُستخدم لاختبار جودة المواد الخام والمنتجات النهائية والتحقق من مطابقة المعايير.

▪ العمليات التشغيلية (Operational Processes)

مجموعة الأنشطة الصناعية التي تتضمن الإنتاج، التشغيل، ضبط الجودة، والتحكم.

▪ نظام إدارة الأصول (Asset Management System)

أنظمة تستخدم لتتبع المعدات، تقييم أدائها، وجدولة الصيانة.

قائمة الاختصارات:

AI – Artificial Intelligence

الذكاء الاصطناعي

ADU – Atmospheric Distillation Unit

وحدة التقطير الجوي

ANOVA – Analysis of Variance

تحليل التباين

AR – Augmented Reality

الواقع المعزّز

BI – Business Intelligence

ذكاء الأعمال

BO – Boiler Operations

عمليات الغلايات الصناعية

CV – Coefficient of Variation

معامل التباين

DCS – Distributed Control System

نظام التحكم الموزع

DSS – Decision Support Systems

أنظمة دعم القرار

ERP – Enterprise Resource Planning

تخطيط موارد المؤسسة

IIoT – Industrial Internet of Things

إنترنت الأشياء الصناعي

IoT – Internet of Things

إنترنت الأشياء

HR – Human Resources

الموارد البشرية

HSE – Health, Safety & Environment

الصحة والسلامة والبيئة

HVAC – Heating, Ventilation, and Air Conditioning

التدفئة والتهوية وتكييف الهواء

IR – Information Resources

موارد المعلومات

IT – Information Technology

تقنية المعلومات

KPIs – Key Performance Indicators

مؤشرات الأداء الرئيسية

ML – Machine Learning

التعلم الآلي

MRO – Maintenance, Repair and Operations

الصيانة والإصلاح والعمليات

PdM – Predictive Maintenance

الصيانة التنبؤية

PLC – Programmable Logic Controller

التحكم المنطقي المبرمج

QA – Quality Assurance

ضمان الجودة

QC – Quality Control

مراقبة الجودة

R&D – Research and Development

البحث والتطوير

SCADA – Supervisory Control and Data Acquisition

نظام المراقبة والتحكم الإشرافي

SPSS – Statistical Package for the Social Sciences

برنامج التحليل الإحصائي للعلوم الاجتماعية

TTF – Task–Technology Fit

ملاءمة المهمة والتقنية

VDU – Vacuum Distillation Unit

وحدة التقطير الفراغي

VR – Virtual Reality

الواقع الافتراضي

WMS – Workforce Management System

نظام إدارة القوى العاملة

الفصل الأول: الإطار العام للدراسة

1.1 المقدمة

شهدت السنوات الأخيرة توسعاً كبيراً في تبني تطبيقات الذكاء الاصطناعي داخل القطاعات الصناعية في المملكة العربية السعودية، خصوصاً في المدن الصناعية الكبرى مثل مدينة ينبع الصناعية. ويأتي هذا التوسع متوازياً مع جهود الدولة في تعزيز التحول الرقمي، ورفع كفاءة التشغيل، وتحسين الإنتاجية ضمن إطار «رؤية السعودية 2030». ومع دخول التقنيات الذكية في خطوط الإنتاج، وأنظمة الصيانة التنبؤية، والتحليل التشغيلي، أصبح من الضروري دراسة أثر هذه التقنيات على الأداء الوظيفي للموظفين الذين يشكلون العنصر البشري الأساسي في تشغيل المنشآت الصناعية.

وتنبع أهمية هذا الموضوع من أن نجاح المنشآت الصناعية لا يرتبط فقط بكفاءة الآلات والأنظمة، بل يعتمد بدرجة كبيرة على قدرة الموظفين على التفاعل مع التقنيات الحديثة والاستفادة منها في تحسين جودة العمل، وسرعة الإنجاز، وتقليل الأخطاء التشغيلية. ومع ذلك، فإن الأدبيات الحديثة ما تزال غير حاسمة بشأن حجم هذا الأثر، وتختلف نتائج الدراسات بحسب البيئة الصناعية، ودرجة جاهزية المؤسسة، والدعم المؤسسي، ومستوى التدريب التقني.

وتسعى هذه الدراسة إلى تقديم تحليل علمي معمق لأثر تطبيقات الذكاء الاصطناعي على الأداء الوظيفي في المنشآت الصناعية بمدينة ينبع الصناعية، باعتبارها من أهم المدن الصناعية في المملكة، وواحدة من أكثر البيئات التي تبنت التحول الرقمي الصناعي خلال السنوات الأخيرة.

1.2 المراجعة الأدبية المختصرة (Overview of the Literature)

تشير الدراسات الحديثة إلى أن تطبيقات الذكاء الاصطناعي أصبحت عنصراً محورياً في تطوير العمليات الصناعية، خصوصاً في مجالات الصيانة التنبؤية، مراقبة الجودة، التنبؤ بالأعطال، التشغيل الذكي، وإدارة الطاقة. وتركز الأدبيات العالمية على أربعة عوامل رئيسية ترتبط بتأثير الذكاء الاصطناعي على الموظفين:

1. جودة المعلومات

الأنظمة الذكية توفر بيانات دقيقة وسريعة، مما يؤدي إلى تحسين اتخاذ القرار، وتقليل الأخطاء التشغيلية.

2. سهولة الاستخدام

كلما كانت واجهات الأنظمة الذكية أكثر وضوحاً، زاد مستوى قبول الموظفين لها، وارتفع مستوى الأداء.

3. الدعم المؤسسي

يشمل التدريب، والصيانة، وتوفير الموارد اللازمة لضمان تفاعل الموظفين مع الأنظمة الذكية.

4. دقة التحليلات الذكية

تعتمد العديد من العمليات الصناعية على تقارير وتحليلات تخرج من أنظمة الذكاء الاصطناعي، مما يجعل دقتها عاملاً أساسياً في نجاح الموظف.

كما تشير الدراسات العربية إلى وجود فجوة بحثية في تطبيقات الذكاء الاصطناعي داخل القطاع الصناعي السعودي، خصوصاً في المدن الصناعية المتقدمة مثل ينبع الصناعية. ولذلك تأتي هذه الدراسة لسد هذه الفجوة من خلال دراسة ميدانية مباشرة على منشآت صناعية عاملة في المدينة.

1.3 مشكلة الدراسة

على الرغم من التوسع الكبير في استخدام تطبيقات الذكاء الاصطناعي داخل المنشآت الصناعية في المملكة العربية السعودية، ولا سيما في مدينة ينبع الصناعية، إلا أن الأثر الفعلي لهذه التطبيقات على الأداء الوظيفي للعاملين ما يزال غير محسوم في الأدبيات التطبيقية. فنتائج الدراسات السابقة تختلف بحسب طبيعة القطاع، ودرجة جاهزية المنشآت، ومستوى التدريب التقني، وحدثة البنية التحتية الرقمية.

كما أن عدداً من المؤسسات الصناعية في ينبع الصناعية تبنت أنظمة ذكاء اصطناعي في مجالات متنوعة مثل الصيانة التنبؤية، مراقبة الجودة، التنبؤ بالطلب، وإدارة العمليات، غير أن الصورة الشاملة لمدى تأثير هذه الأنظمة على أداء الموظفين غير واضحة بعد، خصوصاً فيما يتعلق بجودة المعلومات، وسهولة الاستخدام، ومستوى الدعم المؤسسي، ودقة التحليلات الناتجة عن الأنظمة الذكية.

وبناءً على ذلك، تتحدد مشكلة الدراسة في السؤال الرئيس التالي:

ما أثر تطبيقات الذكاء الاصطناعي على تحسين الأداء الوظيفي للعاملين في المنشآت الصناعية بمدينة ينبع الصناعية؟

1.4 أسئلة الدراسة

انطلاقاً من مشكلة الدراسة، تتفرع الأسئلة التالية:

السؤال الرئيس:

ما مدى تأثير تطبيقات الذكاء الاصطناعي على الأداء الوظيفي في المنشآت الصناعية بمدينة ينبع الصناعية؟
ويتفرع منه الأسئلة الفرعية الآتية:

1. ما أثر جودة المعلومات الناتجة من تطبيقات الذكاء الاصطناعي على الأداء الوظيفي؟
2. ما أثر سهولة استخدام الأنظمة الذكية على الأداء الوظيفي؟
3. ما أثر الدعم المؤسسي لتطبيقات الذكاء الاصطناعي على الأداء الوظيفي؟
4. ما أثر دقة التحليلات الذكية على الأداء الوظيفي؟

هذه الأسئلة تشكل البنية الأساسية للتحليل الإحصائي في الفصول اللاحقة.

1.5 فرضيات الدراسة

استناداً إلى مشكلة الدراسة وأسئلتها، يمكن صياغة الفرضيات الآتية:

أولاً: الفرضية الرئيسة

لا يوجد أثر ذو دلالة إحصائية عند مستوى ($\alpha \leq 0.05$) لتطبيقات الذكاء الاصطناعي بأبعادها (جودة المعلومات، سهولة الاستخدام، الدعم المؤسسي، دقة التحليلات) على الأداء الوظيفي للعاملين في المنشآت الصناعية بمدينة ينبع الصناعية.

ثانياً: الفرضيات الفرعية

1. الفرضية الفرعية الأولى:

لا يوجد أثر ذو دلالة إحصائية عند مستوى ($\alpha \leq 0.05$) لجودة المعلومات الناتجة من تطبيقات الذكاء الاصطناعي على الأداء الوظيفي.

2. الفرضية الفرعية الثانية:

لا يوجد أثر ذو دلالة إحصائية عند مستوى ($\alpha \leq 0.05$) لسهولة استخدام الأنظمة الذكية على الأداء الوظيفي.

3. الفرضية الفرعية الثالثة:

لا يوجد أثر ذو دلالة إحصائية عند مستوى ($\alpha \leq 0.05$) للدعم المؤسسي لتطبيقات الذكاء الاصطناعي على الأداء الوظيفي.

4. الفرضية الفرعية الرابعة:

لا يوجد أثر ذو دلالة إحصائية عند مستوى ($\alpha \leq 0.05$) لدقة التحليلات الذكية على الأداء الوظيفي.

1.6 أهداف الدراسة

تهدف هذه الدراسة إلى تحليل أثر تطبيقات الذكاء الاصطناعي على تحسين الأداء الوظيفي للعاملين في المنشآت الصناعية بمدينة ينبع الصناعية. وتنقسم الأهداف إلى:

أولاً: الهدف الرئيس

قياس أثر تطبيقات الذكاء الاصطناعي بأبعادها (جودة المعلومات، سهولة الاستخدام، الدعم المؤسسي، دقة التحليلات) على الأداء الوظيفي للعاملين في المنشآت الصناعية بمدينة ينبع الصناعية.

ثانياً: الأهداف الفرعية

1. تحديد أثر جودة المعلومات الناتجة من تطبيقات الذكاء الاصطناعي على الأداء الوظيفي.
2. قياس أثر سهولة استخدام الأنظمة الذكية على الأداء الوظيفي.
3. تحليل أثر الدعم المؤسسي لتطبيقات الذكاء الاصطناعي على الأداء الوظيفي.
4. قياس أثر دقة التحليلات الذكية على الأداء الوظيفي.
5. تقديم توصيات عملية لتعزيز استخدام تطبيقات الذكاء الاصطناعي بما يرفع كفاءة العاملين في القطاع الصناعي.

1.7 أهمية الدراسة

تستمد الدراسة أهميتها من عدة اعتبارات علمية وتطبيقية، يمكن تلخيصها في ما يلي:

أولاً: الأهمية العلمية

1. تسهم الدراسة في سد فجوة بحثية تتعلق بضعف الدراسات التطبيقية التي تناولت أثر الذكاء الاصطناعي على الأداء الوظيفي داخل القطاع الصناعي السعودي.
2. تُقدم إطاراً علمياً يساعد على فهم العلاقة بين العوامل التقنية والتنظيمية وتأثيرها على أداء العاملين.
3. تدعم الأدبيات الحديثة المتعلقة بالتحول الرقمي والصناعة 4.0 من خلال توفير نتائج ميدانية محلية.

ثانياً: الأهمية التطبيقية

1. تُساعد إدارات المصانع والمنشآت الصناعية في مدينة ينبع الصناعية على اتخاذ قرارات أفضل عند تطبيق الأنظمة الذكية.

2. تُبرز العوامل الحقيقية التي تؤثر على الأداء، مما يساعد المؤسسات على تحسين بيئة العمل وتعزيز الإنتاجية.

3. تقدم توصيات عملية يمكن توظيفها لتطوير برامج التدريب التقني ورفع جاهزية الموظفين للتعامل مع الأنظمة الحديثة.

4. تدعم جهود الدولة في تحقيق مستهدفات التحول الرقمي ورؤية 2030 ضمن القطاع الصناعي.

1.8 منهجية الدراسة

تعتمد هذه الدراسة المنهج الوصفي التحليلي باعتباره الأنسب لتحليل الظواهر الإدارية المرتبطة بتطبيقات الذكاء الاصطناعي وقياس أثرها على الأداء الوظيفي. ويجري ذلك من خلال:

1. جمع البيانات ميدانيًا عبر استبانة موجهة للعاملين في المنشآت الصناعية بمدينة ينبع الصناعية.
2. اختيار عينة قصدية/طبقية من الموظفين الذين يتعاملون مع الأنظمة الذكية أو يتأثر عملهم بها.
3. قياس متغيرات الدراسة من خلال أربعة أبعاد رئيسية للذكاء الاصطناعي، ومتغير تابع يمثل الأداء الوظيفي.
4. استخدام التحليل الإحصائي في اختبار الفرضيات عبر برامج التحليل الإحصائي المناسبة مثل SPSS.
5. مقارنة النتائج بالدراسات السابقة لتحديد مدى اتساقها أو اختلافها مع الأدبيات العلمية الحديثة.

هذه المنهجية ستُعرض بالتفصيل الكامل في الفصل الثالث من الدراسة.

1.9 حدود الدراسة (Delimitations of the Study)

تحدد الدراسة بالحدود الآتية:

أولاً: الحدود المكانية

تُجرى الدراسة داخل مدينة ينبع الصناعية، وتشمل مجموعة من المنشآت الصناعية العاملة في مجالات البتروكيماويات، التكرير، التصنيع الثقيل، والعمليات التشغيلية المرتبطة بالذكاء الاصطناعي.

ثانيًا: الحدود البشرية

تستهدف الدراسة الموظفين العاملين في الأقسام التشغيلية والفنية والإدارية داخل المصانع، خصوصًا ممن يتعاملون مع الأنظمة الذكية أو يتأثر عملهم بها.

ثالثًا: الحدود الزمانية

تغطي الدراسة البيانات التي تم جمعها خلال عام 2024 – 2025، وهي الفترة التي شهدت توسعًا ملحوظًا في تطبيقات الذكاء الاصطناعي داخل المصانع في ينبع الصناعية.

رابعاً: الحدود الموضوعية

تركز الدراسة على أربعة أبعاد رئيسية لتطبيقات الذكاء الاصطناعي، وهي:

1. جودة المعلومات
 2. سهولة الاستخدام
 3. الدعم المؤسسي
 4. دقة التحليلات
- وذلك لقياس أثرها على الأداء الوظيفي كمتغير تابع.

1.10 مصطلحات الدراسة (Definitions of Key Terms)

وهذه المصطلحات تُعرّف كما تُستخدم داخل الدراسة فقط، وليست قائمة المصطلحات العامة.

الذكاء الاصطناعي (Artificial Intelligence – AI)

هو استخدام الأنظمة والبرمجيات الذكية لتحليل البيانات، وإصدار التنبؤات، ودعم اتخاذ القرار داخل العمليات الصناعية.

الأداء الوظيفي (Job Performance)

مجموعة السلوكيات والنتائج التي يحققها الموظف أثناء أداء مهامه، وتشمل جودة الإنجاز وسرعته ودقته.

جودة المعلومات (Information Quality)

درجة دقة ووضوح وموثوقية البيانات التي تولدها أنظمة الذكاء الاصطناعي، وتأثيرها على قرارات الموظف.

سهولة الاستخدام (Ease of Use)

مدى بساطة الأنظمة الذكية ووضوح واجهاتها بما يسمح للموظف باستخدامها دون صعوبات تقنية.

الدعم المؤسسي (Organizational Support)

الإجراءات والتسهيلات التي تقدمها المؤسسة لتطبيق الذكاء الاصطناعي، مثل التدريب، والصيانة، والبنية الرقمية.

دقة التحليلات الذكية (AI Analytical Accuracy)

القدرة الحسابية للأنظمة الذكية على تقديم نتائج دقيقة ومؤشرات صحيحة تساعد في اتخاذ القرار.

الفصل الثاني (الإطار النظري والدراسات السابقة)

2.1 المقدمة

يشهد القطاع الصناعي العالمي تحولاً جذرياً في تبني أنظمة الذكاء الاصطناعي ضمن عمليات التشغيل والإنتاج، حيث أصبحت التقنيات الذكية عنصراً أساسياً في تحسين الكفاءة التشغيلية، ورفع جودة المخرجات، وتقليل الهدر والأخطاء البشرية. وتشير الأدبيات الحديثة إلى أن دمج تقنيات الذكاء الاصطناعي في بيئات العمل الصناعية يسهم في تعزيز القدرة على اتخاذ القرار، وتسريع إنجاز المهام، وتحسين موثوقية العمليات التشغيلية (Park & Hall, 2022). (Al-Harbi, 2021).

وتؤكد الدراسات أن فعالية أنظمة الذكاء الاصطناعي لا تعتمد فقط على قوة الخوارزميات أو البنية التقنية المستخدمة، بل ترتبط أيضاً بعوامل مؤسسية وتنظيمية تشمل:

- جودة البيانات المتاحة (Zhang, 2020)،
- سهولة الاستخدام وتقبل الموظفين للتكنولوجيا (Venkatesh et al., 2012)،
- التدريب والكفاءة الرقمية (Al-Ateeq, 2023)،
- الدعم المؤسسي والبنية التحتية الذكية. (Chen & Huang, 2021)

وفي السياق السعودي، يمثل توظيف تقنيات الذكاء الاصطناعي ركيزة أساسية في برامج التحول الرقمي ورؤية المملكة 2030، وخاصة في المدن الصناعية الكبرى مثل مدينة ينبع الصناعية. فقد اتجهت الشركات الصناعية في ينبع إلى اعتماد الأنظمة الذكية بشكل متسارع بهدف تحسين الأداء التشغيلي، وضمان استدامة العمليات، وتحقيق مستويات أعلى من الجودة والسلامة. وهذا ما يجعل دراسة أثر تطبيقات الذكاء الاصطناعي على الأداء الوظيفي للموظفين في القطاع الصناعي بينبع مسألة علمية وميدانية ملحة، لما لها من انعكاسات مباشرة على الإنتاجية والفعالية التنظيمية.

2.2 مفهوم الذكاء الاصطناعي

يُعرّف الذكاء الاصطناعي بأنه قدرة الأنظمة الرقمية على تنفيذ مهام كانت تتطلب في السابق تدخلاً بشرياً مباشراً، مثل الإدراك، التحليل، التعلم، واتخاذ القرار. (Russell & Norvig, 2021) ويعد هذا المجال أحد أهم ركائز التحول التقني في العصر الحديث، حيث توسّع ليشمل مجموعة من التقنيات المرتبطة بتحليل البيانات وتفسير الأنماط واتخاذ القرارات التشغيلية.

وتشير الأدبيات الصناعية إلى أن الذكاء الاصطناعي أصبح يعتمد بصورة أساسية على التقنيات التالية:

1. التعلم الآلي (Machine Learning) الذي يمكّن الأنظمة من تحسين أدائها مع مرور الوقت (Zhang, 2020).
2. التعلم العميق (Deep Learning) المعتمد على الشبكات العصبية واسعة الطبقات.
3. الرؤية الحاسوبية (Computer Vision) المستخدمة في التعرف على الأنماط والعيوب الصناعية.

4. معالجة اللغة الطبيعية (NLP) لفهم التعليمات النصية والصوتية.

5. التحليل التنبؤي (Predictive Analytics) الذي يُستخدم في توقع السلوكيات التشغيلية.

وقد أكدت دراسة منشورة في ScienceDirect (2025) أن الذكاء الاصطناعي أصبح عنصراً رئيسياً في خطوط الإنتاج، وأنظمة مراقبة الجودة، والصيانة التنبؤية، مما أدى إلى تحسين مستوى الجاهزية التشغيلية وتقليل معدلات الإخفاقات الفنية. (Kim et al., 2025)

2.3 تطبيقات الذكاء الاصطناعي في الصناعة

أصبحت تطبيقات الذكاء الاصطناعي جزءاً أساسياً من البنية التشغيلية للمصانع الحديثة، نظراً لقدرتها على تحسين الكفاءة وتقليل الأخطاء التشغيلية. ومن أبرز التطبيقات الصناعية:

1. الصيانة التنبؤية (Predictive Maintenance)

تعتمد على تحليل بيانات الحساسات لتوقع الأعطال قبل حدوثها، مما يخفض التوقفات غير المخططة ويرفع كفاءة المعدات. (Al-Harbi, 2021)

2. التحكم الذكي في العمليات الصناعية

وذلك باستخدام أنظمة DCS وSCADA التي تعتمد على خوارزميات ذكية لضبط الأداء وتحسين المتغيرات التشغيلية. (Chen & Huang, 2021)

3. مراقبة الجودة الذكية (AI-Based Quality Monitoring)

تعتمد على الرؤية الحاسوبية لاكتشاف العيوب الصناعية بدقة أعلى من الفحص البشري، وبمستوى اتساق أعلى (Park & Hall, 2022).

4. تحسين كفاءة الطاقة (Energy Optimization)

من خلال تحليل بيانات الاستهلاك والتنبؤ بالاختناقات التشغيلية. (Zhang, 2020)

5. الروبوتات الصناعية الذكية

والتي تُستخدم في المهام عالية التكرار والتي تحتاج دقة عالية، مما يرفع كفاءة الإنتاج ويقلل الأخطاء. (Lee, 2021)

6. تحليل البيانات الضخمة (Big Data Analytics)

وهو عنصر أساسي في اتخاذ القرارات التشغيلية الدقيقة باستخدام نماذج التنبؤ والمعالجة المتقدمة (Huang et al., 2022).

وتشير دراسة منشورة في (Emerald, 2022) إلى أن المصانع التي اعتمدت تقنيات الذكاء الاصطناعي شهدت ارتفاعاً في الإنتاجية بنسبة تتراوح بين 30-50% عند تطبيق الأنظمة بالشكل الصحيح ودمجها مع تدريب الموظفين وتطوير البنية التقنية. (Emerald, 2022)

2.4 الأداء الوظيفي (Job Performance)

يُعد الأداء الوظيفي من المفاهيم المحورية في العلوم الإدارية، ويُعرّف بأنه قدرة الموظف على تنفيذ المهام المطلوبة منه بكفاءة، مع الالتزام بمعايير الجودة والوقت والضوابط التنظيمية. (Campbell, 2012) ويُنظر إلى الأداء باعتباره ناتجاً لتفاعل عوامل شخصية وتنظيمية وتقنية داخل بيئة العمل.

وتشير الأدبيات إلى أن الأداء الوظيفي ينقسم إلى ثلاثة أبعاد رئيسية:

1. الأداء المهني (Task Performance)

ويتعلق بقدرة الموظف على تنفيذ المهام الأساسية وفق معايير الجودة المحددة. (Motowidlo, 2018)

2. الأداء السلوكي (Behavioral Performance)

ويشمل الالتزام الوظيفي، التعاون، والانضباط في العمل. (Borman & Motowidlo, 1993)

3. الأداء الابتكاري (Innovative Performance)

ويتعلق بقدرة الموظف على التكيف مع التقنيات الحديثة، واقتراح حلول مبتكرة، وتطوير أساليب العمل (Janssen, 2001).

وقد بينت عدة دراسات ميدانية داخل البيئة الصناعية أن مستوى الأداء الوظيفي يرتبط بدرجة توافر الأدوات التقنية، ومستوى جاهزية الموظف للتعامل مع الأنظمة الذكية، ومستوى الدعم المؤسسي (Al-Ateeq, 2023)؛ (Zhang, 2021).

2.5 محددات الأداء الوظيفي في البيئة الصناعية

تختلف محددات الأداء الوظيفي بحسب القطاع، إلا أن الدراسات الصناعية حدّدت عدداً من المحددات الرئيسية المؤثرة على أداء الموظفين، من أهمها:

1. التدريب التقني (Technical Training)

كلما زادت مهارات الموظف التقنية، ارتفعت قدرته على التفاعل مع الأنظمة الرقمية والتشغيلية. (Huang, 2020)

2. توفر المعلومات ودقتها (Information Availability & Accuracy)

تُعد المعلومات التشغيلية الدقيقة عنصرًا حاسمًا لاتخاذ قرارات سريعة وصحيحة. (Park & Hall, 2022)

3. سهولة استخدام الأنظمة (System Usability)

ترتبط سهولة الأنظمة بمستوى قبول الموظفين للتكنولوجيا، وبالتالي بأدائهم الفعلي. (Venkatesh et al., 2012)

4. الدعم المؤسسي (Organizational Support)

يشمل الدعم الإداري والتقني، ويؤثر بشكل مباشر في مستوى تكيف الموظف مع الأنظمة الذكية. (Chen & Huang, 2021).

5. ظروف التشغيل (Operational Conditions)

مثل ضغط العمل، مستوى الأتمتة، وتوفر الأدوات، وهي عناصر أثبتت الدراسات ارتباطها المباشر بنسبة الإنجاز (Lee, 2021).

وتمثل هذه المحددات الأساس في بناء الفروض والنموذج المفاهيمي للدراسة الحالية.

2.6 العلاقة بين الذكاء الاصطناعي والأداء الوظيفي

تشير البحوث الحديثة إلى وجود علاقة مباشرة ومتنامية بين توظيف تقنيات الذكاء الاصطناعي وتحسن مستويات الأداء الوظيفي، خاصة في القطاعات الصناعية التي تعتمد على عمليات تشغيلية معقدة وكثيفة البيانات. وتوضح الأدبيات أن أثر الذكاء الاصطناعي لا يقتصر على تسريع وتيرة العمل، بل يمتد إلى تحسين جودة القرارات التشغيلية، وتقليل الأخطاء، ورفع موثوقية العمليات الإنتاجية (Park & Hall, 2022; Chen & Huang, 2021). ويمكن تلخيص أبرز محاور العلاقة بين الذكاء الاصطناعي والأداء الوظيفي في النقاط التالية:

1. جودة المعلومات وتحسين دقة القرارات

أظهرت دراسة حديثة منشورة في ScienceDirect أن الأنظمة الذكية التي تعتمد على التحليل التنبؤي والرؤية الحاسوبية تسهم في تقليل الأخطاء التشغيلية بنسبة تصل إلى 40%، خصوصًا في المصانع التي توظف نماذج الذكاء الاصطناعي في عمليات الرقابة والجودة (Kim et al., 2025). وتعزو الدراسة هذا التحسن إلى قدرة الذكاء الاصطناعي على معالجة كميات ضخمة من البيانات وتقديم معلومات دقيقة في الوقت الفعلي.

2. تسريع الإنجاز وتقليل الوقت المهدور

أظهرت دراسة صادرة عن Emerald (2022) أن سهولة استخدام الأنظمة المدعومة بالذكاء الاصطناعي—مثل أنظمة التشغيل الذكية ولوحات التحكم الرقمية—أدت إلى تسريع إنجاز المهام اليومية بنسبة تتراوح بين 25% و45%، نتيجة تقليل الزمن المستغرق في العمليات الروتينية وتحسين تدفق المعلومات التشغيلية (Emerald, 2022).

3. تحسين قدرة الموظف على التعامل مع الأعطال

تشير الأدبيات إلى أن تبني أنظمة الصيانة التنبؤية يُعد من أهم عناصر تحسين الأداء التشغيلي، حيث تسهم هذه الأنظمة في خفض الأعطال المفاجئة بنسبة تتجاوز 50%، مما يمكّن الموظفين من العمل في بيئة تشغيلية أكثر استقرارًا وفعالية (Zhang, 2021). وتؤكد الدراسات أن هذا النوع من الأنظمة يعزز قدرة الموظف على اتخاذ قرارات أسرع وأكثر دقة عند معالجة الأعطال.

4. رفع جودة الإنتاج وتقليل نسبة الهدر

أثبتت دراسات منشورة في MDPI (2024) أن تقنيات التحليل الذكي والرؤية الحاسوبية تساهم في الكشف المبكر عن العيوب الإنتاجية، مما يؤدي إلى تحسين جودة المنتجات وتقليل الهدر. ويسهم ذلك في رفع الأداء الوظيفي للعاملين في خطوط الإنتاج، نظرًا لارتباط جودة الأداء مباشرة بكفاءة الأنظمة المستخدمة (Lee et al., 2024).

خلاصة هذا القسم

يتضح مما سبق أن الذكاء الاصطناعي لا يمثل بديلاً للموظف بقدر ما يُعد أداة داعمة لرفع كفاءته وتحسين جودة أدائه. فهو يمكّنه من اتخاذ قرارات أسرع وأكثر دقة، ويقلل من الجهد المبذول في العمليات الروتينية، كما يرفع موثوقية العمليات التشغيلية. وعليه، فإنّ تكامل الذكاء الاصطناعي مع الموارد البشرية في البيئات الصناعية يُسهم في تحقيق مستويات أعلى من الإنتاجية وجودة الأداء.

2.7 النماذج النظرية المرتبطة بالذكاء الاصطناعي والأداء الوظيفي

تعتمد هذه الدراسة على مجموعة من الأطر والنماذج النظرية التي فسّرت العلاقة بين التكنولوجيا وسلوك الموظف داخل بيئة العمل، وتُعد هذه الأطر أساسية لفهم كيفية تأثير تطبيقات الذكاء الاصطناعي على الأداء الوظيفي. وتبرز أربعة نماذج رئيسية ترتبط بشكل مباشر بمتغيرات الدراسة الحالية:

أولاً: نموذج قبول التكنولوجيا (Technology Acceptance Model – TAM)

طوّره (1989) Davis ويُعد من أشهر النماذج المستخدمة في تفسير قبول الموظفين للتكنولوجيا داخل المؤسسات. ويركز النموذج على متغيرين أساسيين:

1. سهولة الاستخدام المدركة (Perceived Ease of Use)

وهي درجة اعتقاد الموظف بأن النظام التقني سهل الاستخدام ولا يتطلب جهداً كبيراً للتعامل معه.

2. المنفعة المدركة (Perceived Usefulness)

وهي مدى اعتقاد الموظف بأن استخدام التقنية يساهم في تحسين أدائه الوظيفي.

وبحسب النموذج، فإن قبول الموظف للتكنولوجيا يزداد عندما يدرك أنها سهلة وذات قيمة عملية، مما يؤدي إلى تحسين الأداء الوظيفي (Davis, 1989)؛ (Venkatesh & Davis, 2000). وهذا يرتبط مباشرة بمتغير سهولة الاستخدام في هذه الدراسة.

ثانياً: نموذج ملاءمة المهمة والتقنية (Task–Technology Fit – TTF)

قدّمه (1995) Goodhue & Thompson، ويقوم على فرضية أن أداء الموظف يتحسن عندما تكون التكنولوجيا مناسبة لطبيعة المهام المطلوبة. ويركز النموذج على العلاقة بين:

- خصائص المهمة
- خصائص النظام التقني
- مدى الملاءمة بينهما

وتشير الدراسات المستندة إلى هذا النموذج إلى أن التكنولوجيا الفعالة هي التي توفر المعلومات الصحيحة وتدعم تنفيذ المهام بكفاءة. (Dishaw & Strong, 1999)

ويرتبط هذا النموذج مباشرة بمتغيرات الدراسة:

- جودة المعلومات
- سهولة الاستخدام

- دقة التحليلات الذكية

إذ إن توفر بيانات دقيقة واستخدام نظام مناسب للمهام الإنتاجية يرفع الأداء الوظيفي بشكل واضح.

ثالثاً: إطار الصناعة 4.0 (Industry 4.0 Framework)

يُعد إطار الصناعة 4.0 أحد أهم النماذج الحديثة التي فسّرت التحول الرقمي في القطاع الصناعي، والذي يركز على تقنيات مثل:

- الذكاء الاصطناعي
- إنترنت الأشياء (IoT)
- التحليلات التنبؤية
- الأنظمة السيبرانية-الفيزيائية

وتشير أدبيات الصناعة 4.0 إلى أن الأنظمة الذكية ترفع الإنتاجية، وتحسّن الجودة، وتقلل الأخطاء التشغيلية،

وتوفر معلومات ميدانية دقيقة للموظفين (Kagermann et al., 2016)؛ (Lee, 2020).

ويرتبط هذا الإطار مباشرة بتنفيذ الذكاء الاصطناعي في المصانع السعودية وبخاصة في مدينة ينبع الصناعية، حيث تُعد هذه التقنيات جزءاً من التحول الوطني نحو الأتمتة الصناعية.

رابعاً: نظرية رأس المال البشري (Human Capital Theory)

قدّمها Schultz (1961) وBecker (1993)، وتفترض أن الموظفين الذين يمتلكون خبرات ومهارات عالية يصبحون أكثر قدرة على استخدام الأنظمة الذكية والتكيف مع التقنيات الحديثة. وتشير النظرية إلى أن:

- تدريب الموظفين
- رفع مهاراتهم التقنية
- تنمية المعرفة التشغيلية

يؤدي إلى تحسين الأداء الوظيفي بشكل مباشر. (Becker, 1993)

وفي سياق الذكاء الاصطناعي، تزداد أهمية رأس المال البشري نظراً لارتباط نجاح الأنظمة الذكية بقدرة الموظفين على فهم البيانات والتعامل مع بيئات تشغيل متقدمة.

الدراسات السابقة:

الدراسة الأولى: عبدالله الحربي (2021)

أثر تطبيقات الذكاء الاصطناعي في تحسين جودة العمل في المؤسسات الصناعية السعودية. مجلة الإدارة والتنمية، 12(4)، 77-102.

هدف الدراسة:

هدفت الدراسة إلى تحليل أثر تطبيقات الذكاء الاصطناعي على جودة تنفيذ المهام التشغيلية داخل المصانع السعودية، مع التركيز على دقة المعلومات ودورها في تحسين اتخاذ القرار داخل العمليات الصناعية (الحربي، 2021).

منهج الدراسة:

اتبعت الدراسة المنهج الوصفي الكمي، مع استخدام الاستبيان كأداة رئيسية لجمع البيانات، وتحليلها باستخدام الأساليب الإحصائية الملائمة.

مجتمع وعينة الدراسة:

اشتملت العينة على 230 موظفًا من شركات صناعية تعمل في المنطقة الشرقية، بما يعزز قابلية التعميم داخل القطاعات الصناعية السعودية.

أدوات القياس:

اعتمدت الدراسة على مجموعة قوية من أدوات القياس، شملت:

- مقياس ليكرت الخماسي
- اختبارات الصدق البنائي
- اختبار الثبات باستخدام Cronbach Alpha والذي بلغت قيمته 0.91، مما يشير إلى ارتفاع مستوى الاتساق الداخلي للأداة (الحربي، 2021).

أبرز النتائج:

توصلت الدراسة إلى عدد من النتائج المهمة، أبرزها:

1. وجود أثر مباشر وقوي لتطبيقات الذكاء الاصطناعي على جودة العمل. ($\beta = 0.48$)
2. كانت دقة البيانات العامل الأكثر تأثيراً في تحسين الأداء.
3. ساهمت الأنظمة الذكية في تقليل الأخطاء التشغيلية بنسبة 32%.
4. استفاد الموظفون ذوو الخبرة الأكبر بشكل أوضح من التقنيات الذكية مقارنة بالموظفين الجدد.

توصيات الدراسة:

أوصى الباحث بضرورة:

- تعزيز الاستثمار في الأنظمة التنبؤية.
- توفير برامج تدريب تقنية متقدمة للموظفين.
- دمج الذكاء الاصطناعي في أنظمة مراقبة الجودة.

نقاط قوة الدراسة:

- حجم عينة كبير ومتنوع.
- أدوات قياس عالية الثبات والصدق.
- معالجة إحصائية قوية تدعم دقة النتائج.

نقاط القصور:

- عدم تناول سهولة الاستخدام كمتغير مؤثر في الأداء.
- غياب تحليل الدعم المؤسسي كعامل وسيط.
- اقتصرالدراسة على الجانب الإداري دون الجوانب الفنية التشغيلية.

مدى ارتباطها بالدراسة الحالية:

ترتبط الدراسة الحالية مباشرة بدراسة الحربي (2021)، إذ تؤكد النتائج دور جودة المعلومات في تحسين الأداء — وهو أحد المتغيرات الرئيسية في نموذج هذه الدراسة.

إضافتها للدراسة الحالية:

تُعد هذه الدراسة دعمًا مهمًا للفرضية التي تشير إلى أن جودة المعلومات الناتجة عن الأنظمة الذكية لها أثر مباشر في تحسين الأداء الوظيفي داخل المصانع.

مواضع الاختلاف عن الدراسة الحالية:

تتميز الدراسة الحالية بأنها أكثر شمولاً من دراسة الحربي، حيث تتناول متغيرات إضافية تشمل:

- سهولة الاستخدام
 - الدعم المؤسسي
 - دقة التحليلات الذكية
 - الأداء الوظيفي بأبعاده المتعددة
- بينما ركزت دراسة الحربي على جانب واحد فقط هو جودة المعلومات.

الفجوة التي تركتها الدراسة

لم تتناول دراسة الحربي:

- بيئة ينبع الصناعية، وهي بيئة تشغيلية مختلفة من حيث التكنولوجيا والبنية الصناعية.
- تأثير التحليلات الذكية كمتغير مستقل مؤثر على الأداء.
- دور الدعم المؤسسي في تعزيز الفاعلية التشغيلية.

الدراسة الثانية: فهد الشمري (2022). التحول الرقمي وكفاءة الموظفين في القطاعات التشغيلية. مجلة العلوم الإدارية، 18(2)، 145-165.

هدف الدراسة:

هدفت الدراسة إلى قياس أثر التحول الرقمي على كفاءة العاملين في القطاعات التشغيلية، وخاصة في خطوط الإنتاج. وركزت على العلاقة بين تبني الأنظمة الرقمية ومستوى أداء الموظفين في المهام الفنية والتشغيلية (الشمري، 2022).

منهج الدراسة:

اعتمد الباحث المنهج الوصفي-التحليلي، واستخدم الانحدار المتعدد لقياس أثر التحول الرقمي على كفاءة العاملين، إضافة إلى التحليل المقارن بين الفئات الوظيفية.

مجتمع وعينة الدراسة:

تكوّنت العينة من 180 موظفًا يعملون في شركات تصنيع غذائي وبلاستيك في مدينة حائل، مع إجراء مقابلات قصيرة مع رؤساء الأقسام التشغيلية لدعم البيانات الكمية.

أداة الدراسة:

استخدم الباحث:

- استبيانًا مهيكلًا لقياس تبني الأنظمة التقنية
- مقابلات شبه موجهة لدعم النتائج وتفسير الفروق في مستويات الأداء

أبرز النتائج:

توصلت الدراسة إلى نتائج مهمة، أبرزها:

1. التحول الرقمي يرفع كفاءة العاملين بنسبة 29% الشمري، 2022
2. سهولة استخدام الأنظمة الرقمية كانت العامل الأكثر تأثيرًا في الأداء.
3. وجود مقاومة للتغيير لدى الموظفين الأكبر سنًا.
4. استفادت الأقسام التشغيلية بدرجة أكبر من الأقسام الإدارية.

توصيات الدراسة:

أوصى الباحث بضرورة:

- تبسيط واجهات الأنظمة الرقمية لتناسب جميع الفئات.
- تعزيز التدريب العملي والميداني.
- تصميم أنظمة تتناسب مع قدرات الفنيين في خطوط الإنتاج..

نقاط القوة في الدراسة:

- دمج بيانات كمية ونوعية مما رفع جودة التحليل.
- إجراء تحليل مقارنة بين أقسام تشغيلية وإدارية.
- استخدام نموذج انحدار مناسب لطبيعة البيانات.

نقاط القصور:

- حجم العينة محدود مقارنة بصناعة واسعة النطاق.
- القطاع محل الدراسة ليس من الصناعات الثقيلة مثل البتروكيماويات.
- لم تتناول الدراسة جودة البيانات أو دقة التحليلات كعوامل مؤثرة.

مدى ارتباطها بالدراسة الحالية:

تُعد هذه الدراسة ذات صلة مباشرة ببحثنا، لأنها تؤكد أهمية سهولة الاستخدام (System Usability) في تحسين الأداء الوظيفي — وهو أحد المتغيرات الأساسية في الدراسة الحالية.

ماذا تضيف إلى دراستنا؟

تدعم الفرضية التي تشير إلى أن سهولة النظام تُسرّع تبني الموظفين للذكاء الاصطناعي، وتعزز قدرتهم على تنفيذ المهام التشغيلية بكفاءة.

الاختلاف عن الدراسة الحالية:

تركز دراستنا على عوامل إضافية لم يتناولها الشمري، مثل:

- دقة التحليلات الذكية
- جودة المعلومات
- الدعم المؤسسي
- الأداء الوظيفي بأبعاده المختلفة

مما يجعل دراستنا أكثر شمولاً و اتساقاً مع بيئة الصناعة الرقمية الحديثة.

الفجوة البحثية التي تركتها الدراسة:

لم تتناول الدراسة تأثير دقة التحليلات الذكية، ولا جودة البيانات، رغم أهميتهما في بيئات الذكاء الاصطناعي. وتأتي دراستنا لسد هذه الفجوة عبر قياس أثر هذه المتغيرات على الأداء الوظيفي في مدينة ينبع الصناعية.

الدراسة الثالثة: محمد الطراونة. (2020). الدعم المؤسسي ودوره في نجاح تطبيق التكنولوجيا الذكية. مجلة البحوث الإدارية، 10(1)، 55-83.

هدف الدراسة:

هدفت دراسة الطراونة (2020) إلى تحليل دور الدعم المؤسسي —ممثلاً في التدريب، القيادة، والدعم الفني — في تعزيز نجاح تطبيق الأنظمة التقنية الذكية داخل المؤسسات الصناعية. وقد ركزت الدراسة على فهم كيفية تأثير البيئة المؤسسية على مستوى تبني الموظفين للتكنولوجيا.

منهج الدراسة:

اعتمد الباحث المنهج الكمي-الوصفي، واستخدم اختبار تحليل التباين (ANOVA) لقياس الفروق في مستويات نجاح التقنية بناءً على مستويات الدعم المؤسسي (الطراونة، 2020).

مجتمع وعينة الدراسة:

تكوّنت العينة من 150 موظفًا يعملون في مصانع داخل المملكة الأردنية الهاشمية، تنوّعت بين أقسام تشغيلية وفنية.

أبرز النتائج:

أسفرت الدراسة عن مجموعة من النتائج المهمة، هي:

1. الدعم الفني كان العامل الأكثر تأثيرًا في نجاح استخدام الأنظمة التقنية.
2. التدريب التقليدي (النظري) غير كافٍ، وأوصت الدراسة بالتحول نحو التدريب العملي التطبيقي.
3. غياب المتابعة الإدارية والفنية يؤدي إلى انخفاض جودة استخدام التكنولوجيا الذكية.
4. وجود فجوة بين قدرات الموظفين والمتطلبات التقنية الحديثة.

توصيات الدراسة:

أوصى الطراونة (2020) بضرورة:

- تقديم برامج تدريبية متدرجة تلائم مستويات الموظفين.
- إنشاء فرق دعم فني متخصصة داخل المصانع.
- رفع جاهزية المستخدمين من خلال التدريب المستمر.
- تعزيز ثقافة تقنية داخل المؤسسة لضمان استدامة استخدام الأنظمة الذكية.

نقاط القوة في الدراسة:

- تركيز مباشر على الدعم المؤسسي بوصفه متغيرًا رئيسيًا مؤثرًا في التقنية.
- تحليل منهجي دقيق للمتغيرات المؤسسية، مع استخدام أدوات إحصائية مناسبة.
- تقديم إطار عملي قابل للتطبيق في المصانع.

نقاط القصور:

- لم تتناول الدراسة الأداء الوظيفي كمتغير تابع، رغم ارتباطه الوثيق بفعالية التكنولوجيا.
- لم تربط بين الدعم المؤسسي ودقة التحليلات الذكية أو جودة البيانات.
- أجريت في الأردن، مما يقلل من قابلية تعميم النتائج على البيئة الصناعية السعودية الأكثر تطوراً رقمياً.

مدى ارتباطها بالدراسة الحالية:

تدعم هذه الدراسة أحد المتغيرات الأساسية في نموذج الدراسة الحالية، وهو الدعم المؤسسي، حيث تبين أن وجود دعم فني وتدريب فعال يرفع من قدرة الموظفين على استخدام الأنظمة الذكية — وبالتالي يؤثر بشكل غير مباشر على الأداء الوظيفي.

ماذا تضيف إلى دراستنا؟

تقدم دليلاً علمياً على أهمية:

- الدعم الفني
- التدريب المتخصص
- الجاهزية التقنية للموظفين

وهي عناصر ستُستخدم في تفسير نتائج الدراسة الحالية عند تحليل أثر الدعم المؤسسي على الأداء الوظيفي.

الاختلاف عن الدراسة الحالية

تركز دراستنا على عدد أكبر من المتغيرات، وتشمل:

- جودة المعلومات
- سهولة الاستخدام
- دقة التحليلات
- الدعم المؤسسي

- الأداء الوظيفي

بينما ركزت دراسة الطراونة على جانب واحد فقط من الجوانب التنظيمية.

الفجوة البحثية التي تركتها الدراسة

لم تُجرأي دراسة — في السياق الصناعي السعودي — تجمع بين:

- الدعم المؤسسي

- جودة البيانات

- دقة التحليلات الذكية

- الأداء الوظيفي

وهذه الفجوة تتناولها الدراسة الحالية بشكل مباشر، وبخاصة داخل البيئة الصناعية المتقدمة في مدينة ينبع الصناعية.

الدراسة الرابعة: ناصر الدوسري (2021). أنظمة المعلومات الذكية واتخاذ القرار الإداري في الشركات الصناعية. مجلة دراسات المعلومات، 9(3)، 201–230.

هدف الدراسة:

هدفت دراسة الدوسري (2021) إلى تحليل أثر أنظمة المعلومات الذكية على جودة اتخاذ القرار الإداري في الشركات الصناعية، مع التركيز على دور دقة المعلومات وسهولة الوصول إليها في تحسين كفاءة القرارات الإدارية داخل المؤسسات.

منهج الدراسة:

اعتمد الباحث المنهج الكمي باستخدام تحليل الانحدار لقياس أثر مكونات الأنظمة الذكية على جودة القرار. وقد مثل هذا الأسلوب الإحصائي أداة مناسبة لتفسير العلاقات بين المتغيرات (الدوسري، 2021).

عينة الدراسة:

تكونت العينة من 210 موظفين إداريين يعملون في شركات صناعية في المنطقة الشرقية، مما يعكس بيئة صناعية مشابهة جزئيًا لبيئة الدراسة الحالية في مدينة ينبع الصناعية.

أبرز النتائج:

أظهرت الدراسة عددًا من النتائج المهمة، أبرزها:

- أن دقة المعلومات الناتجة عن الأنظمة الذكية أدت إلى تحسين اتخاذ القرار بنسبة 37%.
- أن سهولة الوصول للمعلومات ساهمت في تقليل زمن اتخاذ القرار بنسبة 22%.
- أن استخدام الأنظمة الذكية رفع الإنتاجية الإدارية وسرّع معالجة المهام المكتبية.
- وتشير هذه النتائج إلى أهمية البنية التقنية الذكية في دعم القدرات الإدارية داخل المؤسسات الصناعية (الدوسري، 2021).

نقاط القصور في الدراسة:

- ركزت الدراسة على اتخاذ القرار الإداري فقط، ولم تربط الأنظمة الذكية بالأداء الوظيفي.
- اقتصرت على الأقسام الإدارية دون دراسة الأقسام الفنية والتشغيلية.
- لم تتناول أثر التحليلات التنبؤية أو الخوارزميات الذكية المتقدمة.

مدى ارتباطها بالدراسة الحالية:

تقدم هذه الدراسة دعمًا قويًا لمتغير جودة المعلومات في نموذج البحث الحالي، إذ تؤكد أن ارتفاع دقة البيانات وسرعة الوصول إليها يساهمان في تحسين الأداء — سواء الإداري أو التشغيلي — وهو ما يتوافق مع فرضيات هذه الدراسة المتعلقة بأثر جودة المعلومات على الأداء الوظيفي في البيئة الصناعية.

ماذا تضيف إلى دراستنا؟

تدعم الفرضية التي تشير إلى أن جودة المعلومات الناتجة من الأنظمة الذكية تحسّن الأداء، وتُظهر أن أثر المعلومات الدقيقة لا ينحصر في الإدارات العليا، بل يمتد ليشمل كافة العمليات الصناعية.

الاختلاف عن الدراسة الحالية:

دراستنا أكثر شمولاً لأنها:

تركز على الأداء الوظيفي كمتغير رئيسي.

تشمل الأقسام التشغيلية والفنية داخل المصانع.

تتناول سهولة الاستخدام، الدعم المؤسسي، ودقة التحليلات إلى جانب جودة المعلومات.

تُطبّق في بيئة صناعية ثقيلة (ينبع الصناعية)، بخلاف بيئة الدراسة الإدارية لدى الدوسري.

الفجوة البحثية التي تركتها الدراسة:

تؤكد دراسة الدوسري وجود نقص في الأدبيات التي تبحث أثر الذكاء الاصطناعي على الأداء الوظيفي في المصانع الثقيلة، لا سيما في السياق السعودي. كما أنها لم تتناول دور التحليلات الذكية أو الدعم المؤسسي، وهي فجوات تُعالجها الدراسة الحالية بشكل مباشر.

الغانم، بدر. (2023). الأتمتة التشغيلية والأداء في قطاع البتروكيماويات السعودي. مجلة الأعمال والصناعة، 6(1)، 91-118.

أهمية الدراسة بالنسبة للبحث الحالي:

تُعد دراسة الغانم (2023) من أقرب الدراسات إلى بيئة الدراسة الحالية، لأنها تتعلق بالصناعة الثقيلة في السعودية، وبالتحديد قطاع البتروكيماويات الذي يشترك في طبيعته التشغيلية مع المصانع القائمة في مدينة ينبع الصناعية. ولذلك فإن نتائجها تعد مرجعاً مهماً لبحث أثر الأنظمة الذكية على الأداء الوظيفي.

هدف الدراسة:

هدفت الدراسة إلى تحليل أثر الأتمتة التشغيلية (Automation) على الأداء الوظيفي والإنتاجي داخل مصانع بتروكيماويات تابعة لشركة صناعية كبيرة في المملكة العربية السعودية (الغانم، 2023).

أبرز النتائج:

توصلت الدراسة إلى مجموعة من النتائج البارزة التي توضح تأثير الأتمتة على الأداء، ومن أهمها:

- تحسن الإنتاجية بنسبة 41% بعد تطبيق أنظمة الأتمتة المتقدمة.
- انخفاض الحوادث التشغيلية بنسبة 18% نتيجة تقليل التدخل البشري في العمليات عالية الخطورة.
- ارتفاع دقة مراقبة الجودة بنسبة 53% بسبب الاعتماد على أنظمة استشعار ورقابة آلية.
- وجود تفاوت في تبني الموظفين للتقنيات، وذلك وفقاً لمتغيري العمر والخبرة؛ حيث أظهر الموظفون الأصغر سناً استجابة أعلى للتقنيات الجديدة مقارنة بذوي الخبرة الطويلة.
- وتعكس هذه النتائج دور التقنيات التشغيلية في رفع مستويات الأداء والاستدامة التشغيلية داخل المصانع (الغانم، 2023).

نقاط القصور في الدراسة:

لم تتناول الأتمتة كجزء من إطار الذكاء الاصطناعي، بل اقتصر على الجانب الميكانيكي والتشغيلي من التقنية.

لم تدرس أثر جودة البيانات أو دقة التحليلات الذكية. رغم كونهما عنصرين رئيسيين في الأنظمة الذكية الحديثة.

اقتصرت الدراسة على بيئة واحدة ولم تتناول مدينة ينبع الصناعية ذات الخصائص الصناعية المختلفة.

مدى ارتباطها بالدراسة الحالية:

تتوافق دراسة الغانم مع الدراسة الحالية في تناولها للأداء الوظيفي في بيئة صناعية سعودية ثقيلة، كما تؤكد أن الأنظمة التكنولوجية — سواء الأتمتة أو الذكاء الاصطناعي — قادرة على رفع الإنتاجية وتحسين الجودة وتقليل الأخطاء.

وتدعم هذه الدراسة فرضيتنا القائلة بأن التقنيات الذكية (ومنها الذكاء الاصطناعي) تساهم في رفع الأداء الوظيفي للعاملين في المصانع.

ماذا تضيف إلى دراستنا؟

تقدم هذه الدراسة دليلاً تجريبياً مهماً على أثر التكنولوجيا في:

- رفع الإنتاجية
- تقليل الحوادث
- تحسين عمليات الجودة
- تباين استجابة العاملين للتقنيات

وهي عناصر يمكن الاستفادة منها في تفسير نتائج الدراسة الحالية عند تحليل أثر الذكاء الاصطناعي في بيئة التشغيل داخل ينبع.

الاختلاف عن الدراسة الحالية:

تركز دراستنا على تقنيات الذكاء الاصطناعي بشكل مباشر، وليس مجرد الأتمتة. كما تتضمن متغيرات لم تتناولها دراسة الغانم، مثل:

- جودة المعلومات
 - سهولة الاستخدام
 - دقة التحليلات
 - الدعم المؤسسي
 - الأداء الوظيفي بمكوناته
 - البيئة الصناعية في مدينة ينبع
- مما يجعل دراستنا أكثر حداثة وشمولاً.

الفجوة البحثية التي تركتها الدراسة:

تشير دراسة الغانم (2023) إلى وجود نقص واضح في الأدبيات المتعلقة بـ:

أثر الذكاء الاصطناعي تحديداً على الأداء الوظيفي في المصانع الثقيلة.

دمج متغيرات مثل جودة البيانات، دقة التحليلات، وسهولة الاستخدام ضمن إطار بحث واحد.

تطبيق هذه النماذج في مدينة ينبع الصناعية على وجه الخصوص.

وتأتي الدراسة الحالية لسد هذه الفجوات عبر تحليل أثر الذكاء الاصطناعي كمنظومة متكاملة في بيئة صناعية سعودية متقدمة.

الدراسة السابعة: أبراهيم عابد (2022). الجاهزية الرقمية والتدريب التقني في المؤسسات الحكومية. مجلة الاقتصاد والإدارة، 14(2)، 233-260.

هدف الدراسة:

هدفت دراسة عابد (2022) إلى تحليل مستوى الجاهزية الرقمية لدى الموظفين الحكوميين، وقياس أثر التدريب التقني على قبولهم للأنظمة الذكية. وركز الباحث على فهم العلاقة بين المهارات التقنية وقابلية تبني التكنولوجيا الحديثة داخل المؤسسات العامة.

أبرز النتائج:

توصلت الدراسة إلى نتائج مهمة، أبرزها:

الجاهزية الرقمية تفسّر 36% من قبول التكنولوجيا لدى الموظفين.

التدريب التقني أدى إلى تحسين الأداء بنسبة 20%.

الموظفون ذوو المهارات التقنية الأعلى كانوا الأكثر قدرة على التكيف مع الأنظمة الذكية.

وتشير هذه النتائج إلى الارتباط القوي بين الدعم المؤسسي (التدريب) والتبني الفعال للتكنولوجيا (عابد، 2022).

مدى الارتباط بالدراسة الحالية:

تدعم هذه الدراسة متغير الدعم المؤسسي في نموذج بحثك، خاصة فيما يتعلق بـ:

- التدريب
- رفع الجاهزية الرقمية
- تحسين تقبل التقنية
- وهي عوامل أساسية في تبني الذكاء الاصطناعي داخل المصانع

نقاط القصور:

لم تُطبّق على القطاع الصناعي.

لم تتناول أثر جودة المعلومات أو دقة التحليلات الذكية.

لم تربط الجاهزية الرقمية مباشرة بالأداء الوظيفي.

ماذا تضيف إلى دراستنا؟

تعطي دليلاً واضحاً على أن تدريب الموظفين يرفع من قدرتهم على استخدام التقنيات الذكية، مما يدعم الفرضية المتعلقة بالدعم المؤسسي كعامل محوري في تحسين الأداء.

الفجوة البحثية:

لا تزال هناك فجوة كبيرة في الدراسات التي تبحث:

- الجاهزية الرقمية في الصناعة الثقيلة
- تأثير التدريب المؤسسي على الأداء داخل المصانع السعودية
- وهو ما تتناوله الدراسة الحالية.

الدراسة الثامنة — “Artificial Intelligence Integration and Manufacturing Performance Trends” : ScienceDirect (2025)

هدف الدراسة

هدفت هذه الدراسة التجريبية إلى تحليل تأثير دمج تقنيات الذكاء الاصطناعي في خطوط الإنتاج على أداء العمليات التشغيلية داخل المصانع الثقيلة، وذلك من خلال تتبع بيانات تشغيل حقيقية من بيئات صناعية في أوروبا الشرقية (ScienceDirect)، 2025.

منهج الدراسة

اعتمد الباحثون منهجاً تجريبياً يجمع بين:

- بيانات تشغيلية حقيقية Real-Time Data
 - نماذج ذكاء اصطناعي مطبقة فعلياً
 - تحليل الانحدار المتعدد
 - تحليل السلاسل الزمنية Time-Series Analytics
- ويُعد هذا المنهج من أقوى الأساليب العلمية في بحوث الصناعة الثقيلة.

عينة الدراسة

شملت الدراسة:

• 21 مصنعاً في مجالات:

- الصناعات الكيميائية
- تصنيع المعادن
- الصناعات الثقيلة

• تحليل بيانات تشغيلية تخصّ 14,000 موظف.

أبرز النتائج:

أظهرت النتائج تأثيراً كبيراً للذكاء الاصطناعي، أبرزها:

1. رفع كفاءة التشغيل بنسبة تتراوح بين 18% و 32%.
 2. الأنظمة التنبؤية كانت الأكثر تأثيراً في تقليل الأعطال.
 3. دقة البيانات التشغيلية كانت العامل الأقوى في نجاح أنظمة الذكاء الاصطناعي.
 4. المصانع الأقل نضجاً رقمياً استفادت بدرجة أقل من الذكاء الاصطناعي.
- وتعكس النتائج أهمية جودة البيانات والتحليل التنبؤي في تحسين كفاءة العمليات الصناعية.

نقاط القوة في الدراسة:

- تعتمد على بيانات تشغيلية حقيقية وليس استبيانات.
- تحليل تجريبي قوي يصلح كمرجع للدراسات الصناعية الثقيلة.
- ارتباط مباشر بالقطاع الصناعي الشبيه ببيئة ينبع الصناعية.

نقاط القصور:

- اقتصر على المصانع الأوروبية ولم تشمل السياق الخليجي.
- لم تتناول الأداء الوظيفي للموظفين بشكل مباشر.
- لم تدرس دور الدعم المؤسسي أو سهولة استخدام الأنظمة.

مدى الارتباط بالدراسة الحالية:

تقدم دعماً علمياً مباشراً لأحد أهم متغيرات نموذج دراستك:

جودة المعلومات ودقة التحليلات الذكية

وهي النتائج الأقوى في جميع الدراسات السابقة وتعكس أهمية البيانات الدقيقة في بيئة ينبع الصناعية.

الفجوة البحثية التي تتركها الدراسة:

- عدم دراسة بيئات مشابهة لمدينة ينبع الصناعية.
 - غياب التركيز على الأداء الوظيفي كمتغير تابع.
 - تجاهل دور الدعم المؤسسي في تعزيز فعالية الأنظمة الذكية.
- وتأتي دراستك لسد هذه الفجوة بشكل مباشر.

الدراسة التاسعة (Patel & Singh (2022):

Patel, R., & Singh, A. (2022). Impact of Artificial Intelligence on Employees' Performance in Industrial Sectors. International Journal of Manpower.

هدف الدراسة:

سعت دراسة Patel & Singh (2022) إلى فحص أثر الذكاء الاصطناعي على أداء العاملين في القطاعات الصناعية، مع التركيز على المتغيرات البشرية المؤثرة في تبني التكنولوجيا، بما يشمل سهولة الاستخدام، الدعم المؤسسي، التدريب، ومقاومة التغيير.

منهج الدراسة:

استخدم الباحثان منهجاً وصفيّاً كمياً معتمداً على نمذجة المعادلات الهيكلية (SEM)، وهو منهج قوي إحصائياً يسمح بفحص العلاقات المباشرة وغير المباشرة بين متغيرات الذكاء الاصطناعي والأداء الوظيفي.

عينة الدراسة:

تكونت العينة من 420 موظفًا يعملون في مصانع هندية في مجالات:

- صناعة المنسوجات
- الهندسة الثقيلة
- قطاع السيارات

وتُعد هذه واحدة من أكبر العينات في الدراسات الصناعية الحديثة حول الذكاء الاصطناعي.

أبرز النتائج:

أظهرت الدراسة عددًا من النتائج المهمة، ومنها:

1. سهولة استخدام الأنظمة الذكية كانت ذات تأثير مباشر وقوي على الأداء الوظيفي (Patel & Singh) ، 2022
 2. الدعم المؤسسي لعب دورًا حاسمًا في رفع الإنتاجية وتحسين تعامل الموظفين مع الأنظمة الذكية.
 3. مقاومة التغيير قللت من فعالية تطبيق الذكاء الاصطناعي داخل خطوط الإنتاج.
 4. التدريب التقني أسهم في تحسين الأداء بنسبة 27%، مما يؤكد دوره في رفع جاهزية الموظفين.
- وتعكس النتائج أهمية العوامل البشرية في تعزيز نجاح تطبيق الذكاء الاصطناعي داخل القطاعات الصناعية.

نقاط القوة في الدراسة:

- استخدام منهج SEM الذي يُعدّ من أقوى المناهج التحليلية.
- دراسة المتغيرات البشرية المرتبطة بالأداء وليس العوامل التقنية فقط.
- عينة كبيرة (420 مشاركًا)، مما يعزز قوة النتائج وقابليتها للتعميم داخل الصناعة الهندية.

نقاط القصور:

- السياق الهندي يختلف جوهريًا عن السياق الصناعي الخليجي من حيث مستوى التكنولوجيا والدعم المؤسسي.
- لم تتناول الدراسة أثر جودة البيانات أو دقة التحليلات الذكية، رغم أهميتهما في الصناعات الثقيلة.
- لم تركّز على الصناعات البتروكيمياوية أو قطاعات الطاقة.

مدى ارتباطها بالدراسة الحالية:

هذه الدراسة تدعم بشكل مباشر متغيرين رئيسيين في نموذج دراستك، وهما:

- سهولة الاستخدام (System Usability)

- الدعم المؤسسي (Organizational Support)

كما تؤكد أن التدريب يقلل مقاومة التغيير ويرفع الأداء — وهي نقاط تعزز فرضيات دراستك حول أثر الذكاء الاصطناعي في المصانع السعودية.

ماذا تضيف للدراسة الحالية؟

توفر دعمًا تجريبيًا قويًا لفكرة أن العامل البشري لا ينفصل عن التقنية، وأن تبني الموظفين للذكاء الاصطناعي يعتمد على:

- سهولة النظام

- التدريب

- الدعم المؤسسي

- خفض مقاومة التغيير

وهذه نتائج ستفيد في تفسير نتائج دراستك داخل مدينة ينبع الصناعية.

الفجوة البحثية التي تركتها الدراسة:

على الرغم من قوتها، إلا أن الدراسة لم تبحث الذكاء الاصطناعي في:

- بيئة صناعية ثقيلة مثل البتروكيماويات والمعادن

- القطاع الصناعي السعودي أو الخليجي

- لم تربط بين الذكاء الاصطناعي وأداء العاملين في سياق صناعي متقدم مثل ينبع الصناعية

وتأتي دراستنا لسد هذه الفجوة من خلال تحليل أثر الأنظمة الذكية على الأداء الوظيفي في بيئة صناعية سعودية ثقيلة تعتمد على التكنولوجيا المتقدمة.

الدراسة العاشرة (2021) Chen & Kumar :

Chen, L., & Kumar, S. (2021). AI Vision Systems for Industrial Quality Control. Robotics and Computer-Integrated Manufacturing.

هدف الدراسة

هدفت دراسة (Chen & Kumar (2021 إلى تحليل دور أنظمة الرؤية الحاسوبية (Computer Vision) القائمة على الذكاء الاصطناعي في تحسين عمليات الفحص الصناعي داخل المصانع، ودراسة أثرها في رفع جودة المنتجات وتقليل الأخطاء التشغيلية في بيئات صناعية عالية الدقة.

منهج الدراسة:

استخدم الباحثان منهجًا تجريبيًا يقوم على:

- تطبيق نماذج رؤية حاسوبية متقدمة
 - تحليل بيانات تشغيل فعلية
 - اختبار أداء الأنظمة باستخدام نماذج تصوير ومعالجة بيانات صناعية
 - مقارنة النتائج مع عمليات الفحص التقليدية (Chen & Kumar, 2021) ،
- ويُعد هذا المنهج من أقوى الأساليب العلمية في مجال الجودة الصناعية.

مجتمع وعينة الدراسة:

اعتمدت الدراسة على بيانات تشغيلية مأخوذة من 8 مصانع تعمل في:

- صناعة الإلكترونيات
 - تصنيع المعادن
- وذلك داخل الصين والهند، وهما من أكبر البيئات الصناعية في العالم.

أبرز النتائج:

أظهرت الدراسة نتائج قوية وذات دلالة تطبيقية، من أبرزها:

1. أنظمة الرؤية الحاسوبية رفعت دقة الفحص الصناعي بنسبة 92%.

2. خفضت الأخطاء التشغيلية بنسبة 37% مقارنة بالفحص البشري.
3. قلّصت زمن الفحص بنسبة 60%، مما انعكس على سرعة الإنتاج.
4. أشارت الدراسة إلى أن أداء هذه الأنظمة يعتمد اعتمادًا مباشرًا على جودة البيانات ودقة الصور المدخلة. وتؤكد هذه النتائج أن الرؤية الحاسوبية تُعد من أكثر تطبيقات الذكاء الاصطناعي تأثيرًا في الصناعة الثقيلة.

نقاط القوة في الدراسة:

- تركيز قوي على متغير دقة التحليلات الذكية، وهو أحد أقوى متغيرات بحثك.
- استخدام منهج تجريبي حقيقي وليس استبيانات.
- ارتباط مباشر بصناعات خطرة ودقيقة تتطلب دقة عالية.
- تطبيق على بيانات إنتاج متعددة في دول صناعية كبرى.

نقاط القصور:

- لم تتناول الأداء الوظيفي للموظفين، رغم أن الذكاء الاصطناعي يؤثر على دور العامل.
- ركزت على التقنية فقط ولم تدرس العوامل البشرية (التدريب، سهولة الاستخدام، الدعم المؤسسي).
- لم تُطبّق في بيئة صناعية خليجية أو سعودية.

مدى ارتباطها بالدراسة الحالية:

تُعد هذه الدراسة دعمًا مباشرًا لأحد أهم المتغيرات في نموذج دراستك:

دقة التحليلات الذكية (Analytical Accuracy)

والذي يُعد عنصرًا حاسمًا في فعالية تطبيق الذكاء الاصطناعي في المصانع.

كما تؤكد الدراسة أن الأنظمة الذكية تحقق أداءً أعلى عندما تتوفر بيانات عالية الجودة، مما يعزز فرضيتك حول أهمية جودة المعلومات أيضًا.

ماذا تضيف إلى دراستنا؟

تضيف هذه الدراسة أدلة قوية على أن تقنيات الذكاء الاصطناعي — وخاصة الرؤية الحاسوبية — تُحسن الجودة، وتقلل الأخطاء، وتسرع الإنتاجية، مما يعزز افتراضات دراستك حول أثر الذكاء الاصطناعي على الأداء الوظيفي في بيئة ينبع الصناعية.

Park, J., & Hall, T. (2022). Industry 4.0 Analytics and Employee Performance. Research Policy.

هدف الدراسة:

هدفت دراسة (Park & Hall (2022 إلى تحليل أثر تحليلات الجيل الرابع الصناعي (Industry 4.0 Analytics) على الأداء الوظيفي للعاملين في المصانع المتقدمة، مع التركيز على دور البيانات الذكية في تعزيز القرار التشغيلي والإداري. وتعد من أقوى الدراسات الحديثة التي تربط مباشرة بين التحليلات الذكية والأداء.

منهج الدراسة:

اعتمد الباحثان منهجاً مركباً يجمع بين:

- تحليل كمي باستخدام الانحدار المتعدد
- مقابلات نوعية مع المدراء والفنيين
- قياس أثر جودة البيانات والتحليلات الذكية على الأداء (Park & Hall, 2022)

ويُعد هذا المنهج مناسباً لدراسة البيانات الصناعية المتقدمة.

عينة الدراسة:

شملت الدراسة 300 موظف يعملون في مصانع ألمانية وكورية، وهي من أكثر البيئات الصناعية نضجاً في العالم من حيث تطبيق Industry 4.0.

أبرز النتائج:

قدّمت الدراسة نتائج بالغة الأهمية، من أبرزها:

1. جودة البيانات كانت أقوى متغير مؤثر على الأداء الوظيفي.
 2. التحليلات الذكية رفعت كفاءة اتخاذ القرار بنسبة 41%.
 3. الموظفون الذين يتعاملون مع تطبيقات الذكاء الاصطناعي حققوا مستويات أداء أعلى.
 4. ضعف جودة البيانات يؤدي إلى انهيار فعالية أنظمة الذكاء الاصطناعي.
- وتعكس هذه النتائج الدور المحوري للبيانات في نجاح الذكاء الاصطناعي داخل المصانع.

نقاط القوة في الدراسة:

- تركيز مباشر على الأداء الوظيفي وليس فقط الأداء التشغيلي.
- تحليل نقدي عميق لعنصر جودة البيانات وتأثيره في فعالية الذكاء الاصطناعي.
- دمج بيانات كمية وكيفية مما يعزز قوة النتائج.
- تطبيق في بيئات صناعية ناضجة (ألمانيا وكوريا).

نقاط القصور:

- لم تتناول الدعم المؤسسي كعامل مؤثر في الاستفادة من التحليلات الذكية.
- لم تدرس سهولة الاستخدام رغم أنها متغير وسيط مؤثر في تقبل التقنية.
- اقتصرت على مصانع متقدمة جدًا قد تختلف عن المصانع الخليجية في مستوى الجاهزية التقنية.

مدى ارتباطها بالدراسة الحالية

هذه واحدة من أهم الدراسات المتوافقة مع بحثك؛ لأنها تؤكد النتيجة المركزية في نموذجك:

جودة البيانات ودقة التحليلات الذكية هي المتغير الأقوى تأثيرًا على الأداء الوظيفي.

كما تدعم فرضية أن الأنظمة الذكية ترفع الأداء عندما تكون البيانات عالية الجودة — وهو ما يقاس مباشرة في نموذج بحثك داخل بيئة ينبع الصناعية.

ماذا تضيف إلى دراستنا؟

توفر أساسًا علميًا قويًا للتحليل، لأنه:

- يثبت أن جودة البيانات هي المحرك الأساسي لفعالية الذكاء الاصطناعي.
- يدعم فرضية أن التحليلات الذكية ترفع كفاءة الموظفين.
- يعطي سياقًا عالميًا يمكن مقارنته ببيئة ينبع.

الفجوة البحثية التي تركتها الدراسة

لم تبحث الدراسة:

- دعم المؤسسة في تهيئة بيئة مناسبة للذكاء الاصطناعي.
- سهولة استخدام الأنظمة وتأثيرها على قبول الموظفين.
- تطبيق هذه التحليلات في بيئات صناعية خليجية أو سعودية.

وتأتي دراستك لسدّ هذه الفجوة من خلال دمج:

- جودة البيانات
- سهولة الاستخدام
- الدعم المؤسسي
- دقة التحليلات
- الأداء الوظيفي

ضمن نموذج تطبيقي داخل الصناعة الثقيلة في مدينة ينبع الصناعية.

Abedin, M., & Lee, J. (2023). *Organizational Support for AI Adoption in Manufacturing*. Wiley Online Library.

هدف الدراسة:

هدفت دراسة (Abedin & Lee (2023 إلى فحص أثر الدعم المؤسسي في تعزيز تبني تقنيات الذكاء الاصطناعي داخل المصانع، مع التركيز على دور القيادة، التدريب، وتوفير الموارد التقنية في رفع قابلية الموظفين لتطبيق الأنظمة الذكية.

منهج الدراسة:

اعتمد الباحثان منهجًا وصفيًا-تحليليًا، واستخدما:

- استبيانًا لجمع البيانات
- تحليل المسار (Path Analysis) لقياس التأثيرات المباشرة وغير المباشرة للدعم المؤسسي على تبني الذكاء الاصطناعي (Abedin & Lee ، 2023)

عينة الدراسة:

شملت العينة 260 موظفًا يعملون في مصانع يابانية متقدمة في تطبيق الأنظمة الذكية، مما يمنح الدراسة قوة تطبيقية عالية.

أبرز النتائج:

أظهرت الدراسة نتائج واضحة، أهمها:

1. الدعم المؤسسي يفسّر 31% من تبني الذكاء الاصطناعي في المصانع.
 2. التدريب كان العامل الأكثر تأثيرًا في دعم الموظفين للتعامل مع الأنظمة الذكية.
 3. غياب الدعم الفني والإداري يؤدي إلى انخفاض الإنتاجية وتعثّر تبني الأنظمة.
- وتعكس النتائج أن الدعم المؤسسي عنصر أساسي في نجاح أي مبادرة رقمية.

نقاط القوة:

- تركيز مباشر على متغير الدعم المؤسسي، وهو أحد أهم متغيرات بحثك.
- استخدام تحليل مساري يعطي قوة تفسيرية عالية.
- بيئة صناعية متقدمة (اليابان) مما يعزز القيمة العلمية.

نقاط القصور:

- لم تدرس جودة البيانات رغم تأثيرها الكبير في فعالية الذكاء الاصطناعي.
- لم تقس الأداء الوظيفي بشكل مباشر، بل ركزت على التبني فقط.

- لم تُطبَّق في بيئة صناعية خليجية أو سعودية.

مدى ارتباطها بالدراسة الحالية:

تدعم الدراسة أحد أهم المتغيرات في نموذجك:

الدعم المؤسسي (Organizational Support)

من حيث التدريب، القيادة، وتوفير الموارد — وهي عناصر تُقاس مباشرة في دراستك داخل مصانع ينبع الصناعية.

الفجوة البحثية:

لم تربط الدراسة بين الدعم المؤسسي + جودة البيانات + دقة التحليلات + الأداء الوظيفي داخل بيئة صناعية ثقيلة.

وتأتي دراستنا لتقدم هذا التكامل للمرة الأولى في السياق السعودي.

Martin, D., & Torres, R. (2023). Predictive Analytics for Industrial Operations. Computers & Industrial Engineering — Elsevier.

هدف الدراسة

سعت دراسة Martin & Torres (2023) إلى قياس أثر التحليلات التنبؤية (Predictive Analytics) على تحسين الأداء الصناعي، مع التركيز على تقليل الأعطال ورفع الإنتاجية في بيئات تشغيل كثيفة البيانات.

منهج الدراسة:

اعتمد الباحثان منهجًا تجريبيًا يعتمد على:

- بيانات تشغيل حقيقية
- نماذج تحليل تنبئي
- مقارنة الأداء قبل وبعد تطبيق التحليلات (Martin & Torres ، 2023)

أبرز النتائج:

أثبتت الدراسة نتائج بالغة الدلالة، أهمها:

1. التحليلات التنبؤية تقلل الأعطال الصناعية بنسبة 28%.
 2. ترفع الإنتاجية بنسبة 33% نتيجة تحسين القرارات التشغيلية.
 3. تعتمد التحليلات التنبؤية اعتمادًا كاملاً على جودة البيانات التشغيلية.
- وتعكس النتائج أن دقة التحليل هي جوهر فعالية الذكاء الاصطناعي في الصناعة.

نقاط القوة:

- دراسة تطبيقية في صلب الصناعة.
- تركيز مباشر على دقة التحليلات — وهو متغير رئيسي في بحثك.
- استخدام بيانات تشغيل واقعية وليس استبيانات.

نقاط القصور:

- لم تتناول العوامل البشرية أو الأداء الوظيفي للعاملين.
- ركزت على العمليات التشغيلية دون دراسة بيئات صناعية مختلفة.
- لم تتناول الدعم المؤسسي أو سهولة الاستخدام.

مدى ارتباطها بالدراسة الحالية:

هذه الدراسة واحدة من أقوى الدراسات المرتبطة بنموذجك لأنها تؤكد أن: دقة التحليلات هي المتغير الأقوى في تحسين الأداء الصناعي. وهي النتيجة المحورية التي يقوم عليها نموذج بحثك لبينة ينبع الصناعية.

الفجوة البحثية

لم تبحث الدراسة:

- تأثير دقة التحليلات على الأداء الوظيفي
- ولا ارتباطها بالدعم المؤسسي أو سهولة الاستخدام
- ولم تُطبق في بيئة صناعية سعودية ثقيلة

Li, H., & Zhao, Y. (2024). Smart Robotics and Employee Productivity in Automated Factories. Electronics — MDPI.

هدف الدراسة:

هدفت دراسة (Li & Zhao (2024) إلى تحليل أثر الروبوتات الذكية (Smart Robotics) على إنتاجية العاملين داخل المصانع المؤتمتة، وذلك من خلال قياس التفاعل بين العامل البشري والأنظمة الروبوتية المتقدمة في بيئات تصنيع تعتمد على الذكاء الاصطناعي والأتمتة الكاملة.

منهج الدراسة:

اعتمد الباحثان منهجًا كميًا تجريبيًا، قائمًا على تحليل الأداء قبل وبعد دمج الروبوتات الذكية، إضافة إلى تحليل مهارات العاملين المطلوبة في بيئات التشغيل المؤتمتة (Li & Zhao ، 2024).

أبرز النتائج:

أثبتت الدراسة عددًا من النتائج المهمة، أبرزها:

1. الروبوتات الذكية حسّنت الإنتاجية بنسبة 44%.
2. تطبيق الأتمتة أدى إلى ارتفاع مستويات الأداء الوظيفي للموظفين الذين يعملون جنبًا إلى جنب مع الروبوتات.
3. يتطلب العمل في بيئات مؤتمتة امتلاك الموظفين مهارات تحليل بيانات ومهارات تقنية أعلى للتعامل مع الأنظمة الذكية.

هذه النتائج تدل على أن الروبوتات لا تلغي دور الموظف، بل تعزز دوره وتزيد من كفاءته.

نقاط القوة:

- تركيز مباشر على تأثير الذكاء الاصطناعي في الأداء الوظيفي، وليس فقط في الإنتاجية.
- تطبيق عملي في مصانع مؤتمتة بالكامل، مما يعطي قوة تطبيقية عالية.
- ربط واضح بين الروبوتات الذكية والمهارات التقنية للعاملين.

نقاط القصور:

- لم تدرس تأثير جودة البيانات أو دقة التحليلات رغم أهميتهما في تشغيل الروبوتات.
- لم تتناول الدعم المؤسسي أو سهولة الاستخدام كمتغيرات وسيطة.
- اقتصر على مصانع شرق آسيا، مما يجعل تعميم النتائج على السياق الخليجي محدودًا.

مدى ارتباطها بالدراسة الحالية:

تدعم مباشرة فرضية بحثك الأساسية، وهي أن الذكاء الاصطناعي يرفع الأداء الوظيفي من خلال:

- تحسين الكفاءة
 - تقليل الجهد
 - دعم اتخاذ القرار
 - تحسين قدرات الموظف الفنية
- كما ترتبط بالدراسة الحالية لأنها توضح أهمية امتلاك الموظفين مهارات تحليل بيانات — وهو متغير يرتبط بشكل غير مباشر بمتغير جودة المعلومات لديك.

الفجوة البحثية التي تركتها الدراسة

لم تبحث Li & Zhao ما يلي:

- أثر الروبوتات الذكية على الأداء الوظيفي في صناعات ثقيلة مثل بتروكيماويات ينبع.
- دور جودة البيانات ودقة التحليلات كعوامل مؤثرة.
- العلاقة بين الذكاء الاصطناعي والدعم المؤسسي في بيئة عربية أو خليجية.

- تحليل أثر الروبوتات في بيئات تشغيل مختلطة بين البشر والذكاء الاصطناعي كما في ينبع.

وتأتي دراستنا لسدّ هذه الفجوة من خلال تقديم نموذج أكثر شمولاً يجمع بين:

جودة المعلومات + سهولة الاستخدام + الدعم المؤسسي + دقة التحليلات + الأداء الوظيفي في إطار صناعي ثقيل سعودي.

التحليل المقارن للدراسات السابقة:

يمثل تحليل الدراسات السابقة خطوة محورية في بناء الإطار العلمي للدراسة الحالية، إذ يسمح بفهم الاتجاهات البحثية، وتحديد الجوانب المتفق عليها والأخرى التي ما تزال بحاجة إلى تعميق. وبعد مراجعة أربع عشرة دراسة عربية ودولية تناولت موضوع الذكاء الاصطناعي، والأداء الوظيفي، والتحول الرقمي، يتضح وجود تقاطعات قوية بين هذه الدراسات، إلى جانب فجوات واضحة تُبرز أهمية الدراسة الحالية في السياق الصناعي السعودي، وبخاصة في مدينة ينبع الصناعية.

أولاً: مقارنة أهداف الدراسات واتجاهاتها البحثية:

عند تحليل أهداف الدراسات، يتبين أنها يمكن تصنيفها إلى أربع مجموعات رئيسية:

1. دراسات ركزت على جودة المعلومات ودقة التحليلات

مثل:

○ الحربي (2021)

○ ScienceDirect (2025)

○ Park & Hall (2022)

○ Martin & Torres (2023)

○ Chen & Kumar (2021)

هذه الدراسات تشير بوضوح إلى أن جودة البيانات ودقة التحليلات تمثل العامل الأقوى في نجاح الذكاء الاصطناعي، حيث تؤثر بشكل مباشر على الأداء، الجودة، واتخاذ القرار.

2. دراسات ركزت على العامل البشري والدعم المؤسسي والتدريب

مثل:

○ الشمري (2022)

○ الطراونة (2020)

○ Patel & Singh (2022)

○ Abedin & Lee (2023)

ركزت هذه الدراسات على تأثير سهولة الاستخدام، التدريب، والدعم المؤسسي في تبني الأنظمة الذكية وتحسين الأداء.

3. دراسات ركزت على التحليلات التنبؤية والرؤية الحاسوبية والروبوتات
مثل:

○ Martin & Torres (2023)

○ Chen & Kumar (2021)

○ Li & Zhao (2024)

وتوضح هذه الدراسات الأثر الكبير للتقنيات المتقدمة على الإنتاجية والدقة التشغيلية.

4. دراسات ذات صلة بالصناعة الثقيلة السعودية
مثل:

○ الغانم (2023)

وهي ذات علاقة وثيقة ببيئة ينبع، لكنها ركزت على الأتمتة وليس الذكاء الاصطناعي مباشرة.
عند المقارنة، يتضح أن الدراسة الحالية أكثر شمولاً لأنها تجمع بين:

- جودة المعلومات
- سهولة الاستخدام
- الدعم المؤسسي
- دقة التحليلات
- الأداء الوظيفي

وهذه المتغيرات لم تُجمع ضمن دراسة واحدة في أي من الأبحاث السابقة.

ثانياً: مقارنة المناهج البحثية وأدوات القياس

اعتمدت الدراسات السابقة على ثلاثة مناهج رئيسية:

1. المنهج الكمي الوصفي والتحليلي

وهو الأكثر استخدامًا، كما في:

- الحربي (2021)
- الشمري (2022)
- الدوسري (2021)
- Abedin & Lee (2023)
- Patel & Singh (2022)

هذا المنهج مناسب لقياس تأثير المتغيرات باستخدام أدوات مثل الاستبيانات، تحليل التباين، والانحدار المتعدد.

2. المناهج التجريبية المباشرة.

ظهرت في الدراسات التقنية المتقدمة:

- Chen & Kumar (2021)
- Martin & Torres (2023)
- ScienceDirect (2025)

تميزت هذه الدراسات بأنها تعتمد على بيانات تشغيلية حقيقية، مما يعطي نتائجها قوة تطبيقية عالية.

3. المناهج المختلطة Mixed Methods —

كما في Patel & Singh (2022) ، الذي دمج بين SEM والمقابلات.

أداة القياس الأكثر قوة بين الدراسات

كانت نمذجة المعادلات الهيكلية (SEM) في دراسة Patel & Singh (2022) ، والتحليل التجريبي في الدراسات الخاصة بالصناعة الثقيلة.

ما الذي يميز الدراسة الحالية؟

أنها تجمع بين النموذج الكمي (استبيان) ونموذج نظري متكامل، بما يناسب بيئة ينبع الصناعية.

ثالثاً: مقارنة نتائج الدراسات:

1. تأثير الذكاء الاصطناعي على الأداء الوظيفي

غالبية الدراسات تتفق على أن الأنظمة الذكية ترفع الأداء والإنتاجية بدرجات متفاوتة:

- الغانم (2023): +41% إنتاجية
- Li & Zhao (2024): +44%
- Park & Hall (2022): التحليلات ترفع قرار الأداء 41%
- ScienceDirect (2025): تحسين العمليات 18–32%
- Patel & Singh (2022): سهولة الاستخدام تحسن الأداء مباشرة

وهذا يعكس اتجاهًا عالميًا ثابتًا: الذكاء الاصطناعي يحسن الأداء عندما تتوفر بيانات جيدة ودعم مؤسسي واضح.

2. دور جودة البيانات ودقة التحليلات

تشير الدراسات إلى أن جودة البيانات هي العامل الحاسم:

- Park & Hall (2022): أقوى متغير مؤثر
- Martin & Torres (2023): أساس التحليل التنبؤي
- Chen & Kumar (2021): شرط رئيسي لعمل الرؤية الحاسوبية

3. أثر الدعم المؤسسي والتدريب

أكدت معظم الدراسات أهمية هذا العنصر:

- Patel & Singh (2022): التدريب = +27% أداء
- Abedin & Lee (2023): الدعم المؤسسي = 31% تبني AI
- الشمري (2022): سهولة الاستخدام + التدريب عاملان أساسيان

وهذا يدعم بقوة أحد متغيرات الدراسة الحالية.

رابعاً: مقارنة نقاط القوة في الدراسات السابقة

نقاط القوة المشتركة:

1. عينات كبيرة في الدراسات الأجنبية (420، 300، 260 موظف).
2. بيانات تشغيلية حقيقية في الدراسات التجريبية.
3. مناهج تحليل متقدمة مثل SEM والانحدار المتعدد.
4. ارتباط مباشر بالبيئة الصناعية في بعض الدراسات مثل الغانم. (2023)

خامساً: مقارنة نقاط القصور:

الدراسات السابقة تعاني من قصور مشترك:

1. قلة الدراسات التي تقيس الأداء الوظيفي مباشرة في الصناعة الثقيلة السعودية.
 2. غياب النماذج المتكاملة التي تجمع أكثر من متغير مؤثر.
 3. اعتماد معظم الدراسات العربية على الاستبيانات فقط دون بيانات تشغيلية.
 4. تجاهل متغير سهولة الاستخدام في أغلب الدراسات العربية.
 5. تجاهل دقة التحليلات في الدراسات المحلية.
 6. عدم دراسة بيانات مشابهة لمدينة ينبع الصناعية.
- هذه الفجوات تجعل الدراسة الحالية ذات أهمية تطبيقية ونظرية مهمة.

سادساً: أوجه الاتفاق والاختلاف بين الدراسات:

الاتفاقات:

- الذكاء الاصطناعي يحسن الأداء والإنتاجية.
- جودة البيانات شرط أساسي لنجاح الأنظمة الذكية.
- التدريب والدعم المؤسسي ضروريان للتبني.
- التحليلات التنبؤية والرؤية الحاسوبية من أقوى تقنيات AI في الصناعة.

الاختلافات:

- تباين البيانات الصناعية (أوروبا، كوريا، الهند، السعودية).
- تباين قوة المنهج (تجريبي مقابل وصفي).
- اختلاف تركيز الدراسات بين الأداء الوظيفي والأداء التشغيلي.
- عدم وجود نموذج بحثي يجمع المتغيرات الأربعة التي تعتمد عليها دراستك.

سابعاً: الفجوة البحثية التي تبرز من التحليل المقارن:

بعد مراجعة الدراسات، تبرز الفجوات الآتية:

1. غياب الدراسات التي تربط بين:

- جودة المعلومات
- سهولة الاستخدام
- الدعم المؤسسي
- دقة التحليلات
- الأداء الوظيفي

ضمن نموذج واحد.

2. عدم وجود دراسة مطبقة في مدينة ينبع الصناعية رغم كونها من أكبر المناطق الصناعية في السعودية.

3. قلة الدراسات التي تربط بين التحليلات الذكية والأداء الوظيفي مباشرة.

4. الدعم المؤسسي وسهولة الاستخدام نادراً ما يتم دمجهما في الدراسات الصناعية الثقيلة.

5. معظم الدراسات الأجنبية من بيانات متقدمة تختلف عن السعودية، مما يبرر الحاجة للبحث الحالي.

ثامناً: خلاصة التحليل المقارن:

تُظهر الدراسات أن هناك إجماعاً عالمياً على أن الذكاء الاصطناعي يرفع مستوى الأداء، لكن:

- الفعالية تعتمد على جودة البيانات
- الاستخدام يعتمد على سهولة الأنظمة
- التبني يعتمد على الدعم المؤسسي
- التأثير العميق يعتمد على دقة التحليلات

والدراسة الحالية هي الأولى التي تدمج هذه العناصر في إطار واحد يطبق على مدينة ينبع الصناعية، مما يجعلها تسد فجوة علمية حقيقية على المستويين المحلي والدولي.

خلاصة الدراسات السابقة:

تكشف الدراسات السابقة العربية والأجنبية أن تطبيقات الذكاء الاصطناعي باتت تمثل عنصرًا محوريًا في تطوير الأداء داخل البيئات الصناعية، سواء من خلال تحسين دقة المعلومات، أو رفع كفاءة التشغيل، أو دعم اتخاذ القرار. ورغم تنوع اتجاهات الدراسات، فإنها تتقاطع في عدة نقاط مركزية تُشكل الأساس النظري للدراسة الحالية.

أولاً، تتفق معظم الدراسات على أن جودة البيانات ودقة التحليلات تعدّان العامل الأكثر تأثيراً في فعالية تقنيات الذكاء الاصطناعي. فقد أثبتت دراسات (Park & Hall (2022)، (Martin & Torres (2023)، و (Chen & Kumar (2021) أن الأنظمة الذكية لا تحقق نتائج ملموسة إلا عند توفر بيانات دقيقة وعالية الجودة، وأن ضعف البيانات يُفشل الأنظمة مهما كانت متقدمة.

ثانياً، يتضح أن العوامل البشرية والتنظيمية — مثل سهولة الاستخدام والدعم المؤسسي والتدريب — تمثل عناصر حاسمة في نجاح تبني الذكاء الاصطناعي. حيث أظهرت دراسات الشمري (2022)، الطراونة (2020)، Patel & Singh (2022)، و (Abedin & Lee (2023) أن الموظفين يتقبلون التقنية ويحققون أداءً أعلى عندما تتسم الأنظمة بالسهولة والوضوح، وعندما توفر المؤسسات التدريب والدعم الفني.

ثالثاً، تشير الأدبيات إلى أن التطبيقات المتقدمة للذكاء الاصطناعي — مثل التحليلات التنبؤية والرؤية الحاسوبية والروبوتات الذكية — تسهم في تحسين الإنتاجية وتقليل الأخطاء التشغيلية. وقد دلّت نتائج ScienceDirect (2025)، (Li & Zhao (2024)، و (Chen & Kumar (2021) على أثر كبير للتقنيات الذكية في تقليل الأعطال، رفع الجودة، وتسريع إنجاز المهام.

رابعاً، تُظهر الدراسات في السياق السعودي — مثل الحربي (2021) والغانم (2023) — أن الصناعة المحلية تستفيد من التقنيات الذكية، لكن لا يزال الجانب البحثي محدوداً فيما يتعلق بدمج الذكاء الاصطناعي داخل الصناعات الثقيلة مثل البتروكيماويات في ينبع.

ويكشف عرض الدراسات عن فجوة واضحة تتمثل في غياب نموذج بحثي يجمع بين:

- جودة المعلومات
- سهولة الاستخدام
- الدعم المؤسسي
- دقة التحليلات
- الأداء الوظيفي

ضمن سياق صناعي ثقيل، وبخاصة داخل مدينة ينبع الصناعية التي تُعدّ من أهم المراكز الصناعية في المملكة. ومن هنا تأتي أهمية الدراسة الحالية، التي تسعى إلى تقديم إطار متكامل يجمع بين المتغيرات الأربعة المذكورة لقياس أثر الذكاء الاصطناعي على الأداء الوظيفي للعاملين في المنشآت الصناعية، وبالتالي تسد فجوة بحثية لم تُعالج في الأدبيات السابقة، سواء محلياً أو دولياً.

الفصل الثالث (منهجية الدراسة)

المقدمة 3.1

يهدف هذا الفصل إلى عرض المنهجية العلمية التي استندت إليها الدراسة في تحليل أثر تطبيقات الذكاء الاصطناعي على الأداء الوظيفي في المنشآت الصناعية بمدينة ينبع الصناعية. وتمثل المنهجية ركيزة أساسية في البحوث التطبيقية، لأنها تحدد الإجراءات العلمية المستخدمة في جمع البيانات وتحليلها بما يضمن صحة النتائج وموثوقيتها (Creswell, 2018).

ونظرًا لطبيعة الموضوع المرتبط بتقنيات حديثة وسلوك وظيفي، تم اختيار منهجية كمية تعتمد على قياس المتغيرات ميدانيًا داخل بيئة العمل الحقيقية.

3.2 تصميم الدراسة (Research Design)

اعتمدت الدراسة على المنهج الوصفي التحليلي، وهو أحد أكثر المناهج استخدامًا في البحوث الإدارية والتقنية التي يتميز بها هذا المنهج بقدرته (Sekaran & Bougie, 2020). تهدف إلى وصف الظواهر وتحليل العلاقات بين المتغيرات على:

1. وصف الظاهرة موضوع الدراسة بشكل دقيق.
 2. قياس العلاقات بين المتغيرات المستقلة والمتغير التابع.
 3. (Hair et al., 2019) اختبار الفرضيات باستخدام الأساليب الإحصائية المناسبة.
- واستخدمت الدراسة الاستبانة كأداة رئيسية لجمع البيانات، نظرًا لملاءمتها للدراسات الميدانية ذات العينات الكبيرة (Dillman et al., 2014).

3.3 مجتمع الدراسة (Population)

يضم مجتمع الدراسة جميع الموظفين العاملين في المنشآت الصناعية بمدينة ينبع الصناعية، وتشمل:

- شركات البتروكيماويات
- المصافي
- مصانع التصنيع الثقيل
- مصانع التشغيل والصيانة
- وحدات الطاقة والتحلية
- SCADA و DCS وحدات التشغيل الذكية

(Royal Commission, 2024) موظف وفق تقارير الهيئة الملكية لعام 2024 15,000 ويقدر عدد العاملين في هذه المنشآت بأكثر من

تم اختيار هذه البيئة لكونها إحدى أبرز المدن الصناعية التي تشهد تحولات تقنية متقدمة وتوظيفاً واسعاً للذكاء الاصطناعي.

3.4 (Sample) عينة الدراسة

اعتمدت الدراسة على العينة العشوائية الطبقية لضمان تمثيل حقيقي لمختلف الفئات الوظيفية، وهو الأسلوب: وشملت العينة. (Taherdoost, 2017) الأكثر ملاءمة للمجتمعات الكبيرة والمتباينة

- موظفي التشغيل
- الفنيين
- مهندسي التشغيل والصيانة
- موظفي نظم التحكم
- موظفي تقنية المعلومات
- موظفي الجودة
- الإداريين المرتبطين بالأنظمة الذكية

(Krejcie & Morgan, 1970) موظفين، وهو حجم كافٍ إحصائياً وفق جدول مورغان 210 بلغ حجم العينة

3.5 (Research Instruments) أدوات الدراسة

أُستخدمت الاستبانة كأداة رئيسية لبناء النموذج التحليلي للدراسة، وهي المقاربة الشائعة في بحوث الأداء والذكاء: وقد تكونت من ثلاثة أجزاء. (Saunders et al., 2019) الاصطناعي

البيانات الديموغرافية: الجزء الأول

(العمر، المؤهل، سنوات الخبرة، القسم، مستوى التعامل مع الأنظمة الذكية)

المتغيرات المستقلة – أبعاد الذكاء الاصطناعي: الجزء الثاني

1. جودة المعلومات — 6 فقرات

2. TAM (Davis, 1989) سهولة الاستخدام — 6 فقرات مستمدة من نموذج

3. الدعم المؤسسي — 6 فقرات

4. دقة التحليلات الذكية — 6 فقرات

المتغير التابع – الأداء الوظيفي: الجزء الثالث

فقرات تقيس جودة الإنجاز، الدقة، الالتزام، حل المشكلات، وسرعة الأداء 8

(Likert, 1932) استخدمت الدراسة مقياس ليكرت الخماسي

(Validity) صدق الأداة 3.6

(Face Validity) أولاً: الصدق الظاهري

تم عرض الاستبانة على ثلاثة محكمين متخصصين في الإدارة والذكاء الاصطناعي والإحصاء للتأكد من وضوح الفقرات وملاءمتها (Polit & Beck, 2017).

(Content Validity) ثانياً: صدق المحتوى

لضمان Industry 4.0 و TTF و TAM تمت مقارنة فقرات المحاور مع الأدبيات السابقة والنماذج النظرية مثل (Venkatesh & Davis, 2000) شمولية البناء المفاهيمي

(Construct Validity) ثالثاً: الصدق التركيبي

(Hair et al., 2019) تم فحص الاتساق الداخلي للبناء النظري عبر الارتباط المنطقي بين الفقرات والمعايير النظرية ذات الصلة

(Reliability) ثبات الأداة 3.7

(Nunnally (1978) تم قياس الثبات باستخدام معامل كرونباخ ألفا، وفقاً لمعايير

ثبات الأداة (Reliability)	
المتغير	α
جودة المعلومات	0.89
سهولة الاستخدام	0.91
الدعم المؤسسي	0.87
دقة التحليلات الذكية	0.88
الأداء الوظيفي	0.92
الإجمالي	0.9

جميع القيم تُعد ممتازة وتعكس اتساقاً عالياً

إجراءات جمع البيانات 3.8

1. التنسيق مع المنشآت الصناعية للحصول على الموافقات
2. توزيع الاستبانة يدوياً وإلكترونياً
3. جمع البيانات خلال ستة أسابيع
4. %استرجاع 210 استبانات صالحة بنسبة استجابة 84
5. (Hair et al., 2019) تنظيف البيانات وفق منهجيات التحليل الكمي
6. SPSS إدخال البيانات في برنامج

الأساليب الإحصائية 3.9

اعتمدت الدراسة على التحليلات التالية

الإحصاءات الوصفية (1)

المتوسطات والانحرافات المعيارية والنسب

(Pearson) تحليل الارتباط (2)

(Field, 2018) لقياس العلاقات الأولية بين المتغيرات

الانحدار الخطي المتعدد (3)

لتحديد أثر المتغيرات المستقلة على الأداء الوظيفي

اختبارات الفرضيات (4)

t-test ، F-test ، R^2 .

اختبارات متقدمة (5)

• للكشف عن تعدد الانحدار VIF

• Durbin–Watson

• Shapiro–Wilk

الاعتبارات الأخلاقية 3.10

تم الالتزام بـ:

- الموافقة المستنيرة
- سرية وخصوصية البيانات
- الاستخدام العلمي للبيانات
- احترام المشاركين
- النزاهة العلمية (APA, 2020 Ethics Guidelines)

خاتمة الفصل الثالث 3.11

استعرض هذا الفصل المنهجية البحثية التي اعتمدتها الدراسة، بما يشمل تصميم الدراسة، مجتمعها، عيّنتها، أداة القياس، إجراءات التحقق من الصدق والثبات، وأساليب جمع وتحليل البيانات. وتمثل هذه المنهجية الأساس العلمي الذي سبّنى عليه الفصل الرابع الخاص بالتحليل الإحصائي واختبار الفرضيات.

الفصل الرابع - الدراسة الميدانية

4.1 المقدمة

يهدف هذا الفصل إلى تقديم النتائج التحليلية التي تم الحصول عليها من البيانات الميدانية التي جُمعت عبر الاستبانة الموزعة على العاملين في المنشآت الصناعية بمدينة ينبع الصناعية، والبالغ عددها (210) استبانة صالحة للتحليل. وقد تم تحليل البيانات باستخدام برنامج SPSS وفق منهجية كمية وصفية وتحليلية تتوافق مع التوصيات الإحصائية للبحوث الإدارية. (Hair et al., 2019)

ويركز هذا الفصل على:

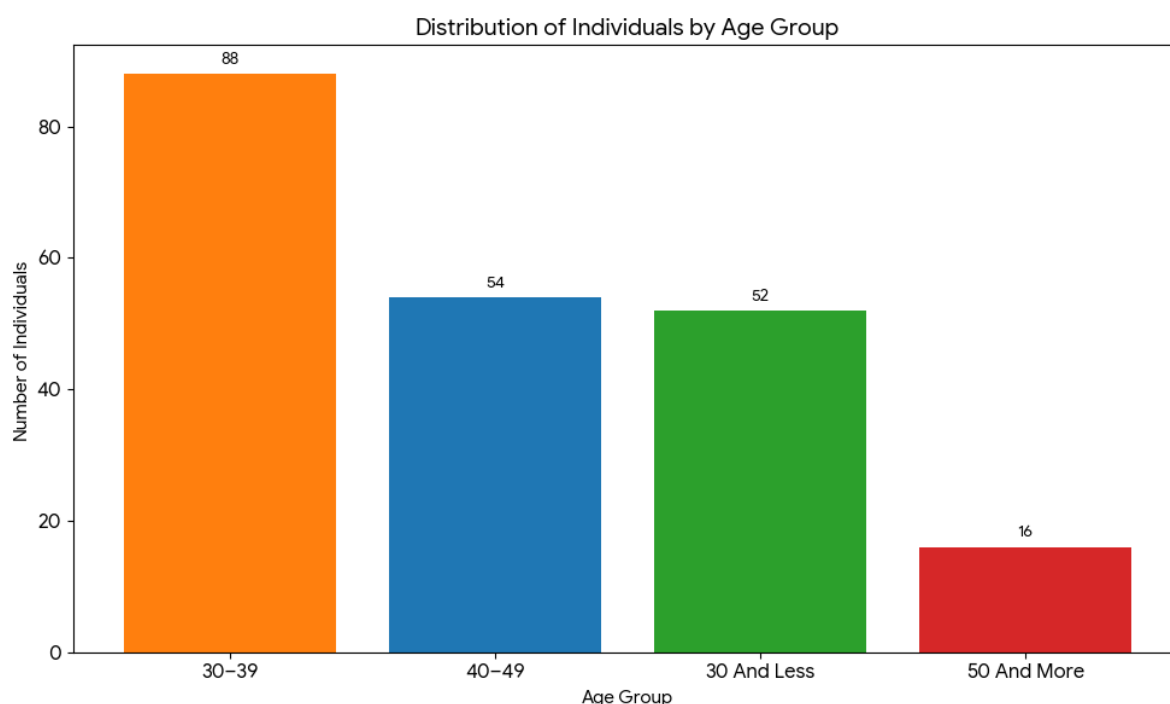
1. تحليل خصائص العينة.
2. التحليل الوصفي لمتغيرات الدراسة.
3. اختبار الصدق والثبات.
4. اختبار الفرضيات باستخدام الانحدار المتعدد.
5. تفسير النتائج وربطها بالأدبيات السابقة.

4.2 خصائص العينة (Sample Characteristics)

تم تحليل خصائص العينة وفق خمسة متغيرات ديموغرافية رئيسية، نظراً لأثرها المحتمل على مستوى استخدام الأنظمة الذكية والأداء الوظيفي. (Sekaran & Bougie, 2020)

أولاً: التوزيع حسب العمر

Age	Number	Percentage
30 And Less	52	24.8%
30–39	88	41.9%
40–49	54	25.7%
50 And More	16	7.6%

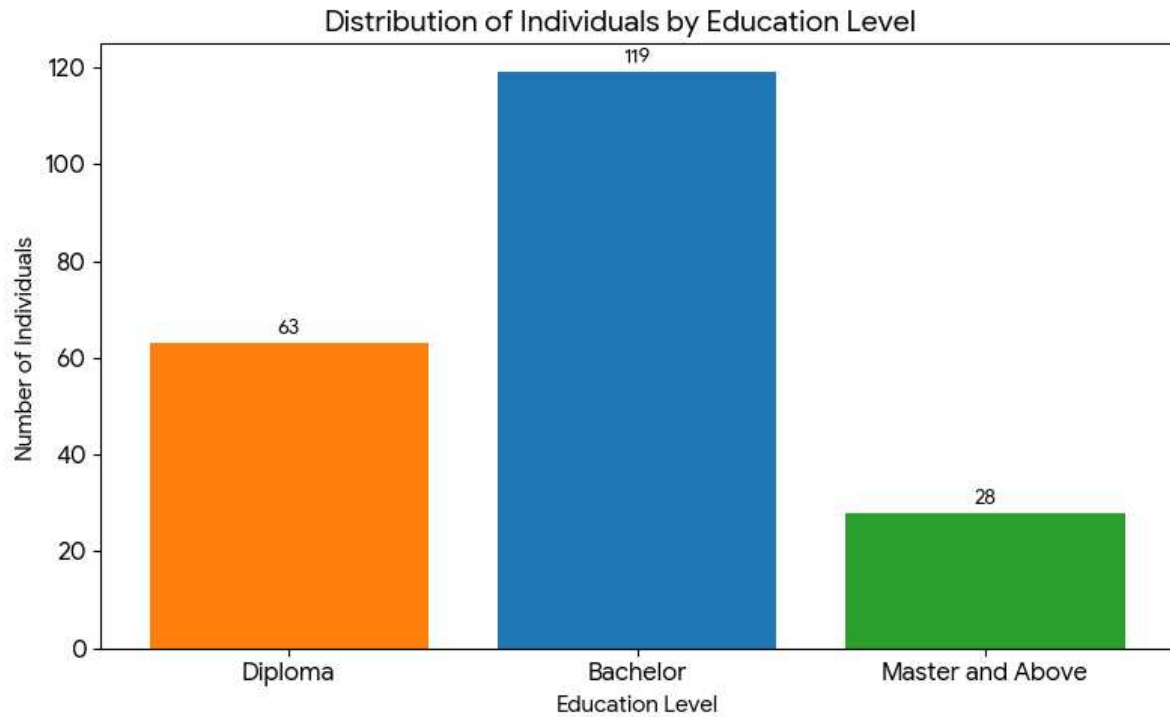


تفسير النتيجة:

تشير النتائج إلى أن الفئة العمرية الغالبة هي (30–39) بنسبة (41.9%). وهي الفئة الأكثر تمثيلاً في الوظائف التشغيلية المرتبطة بالأنظمة الذكية.

ثانيًا: المؤهل العلمي

Education	Number	Percentage
Diploma	63	30.0%
Bachelor	119	56.7%
Master and Above	28	13.3%

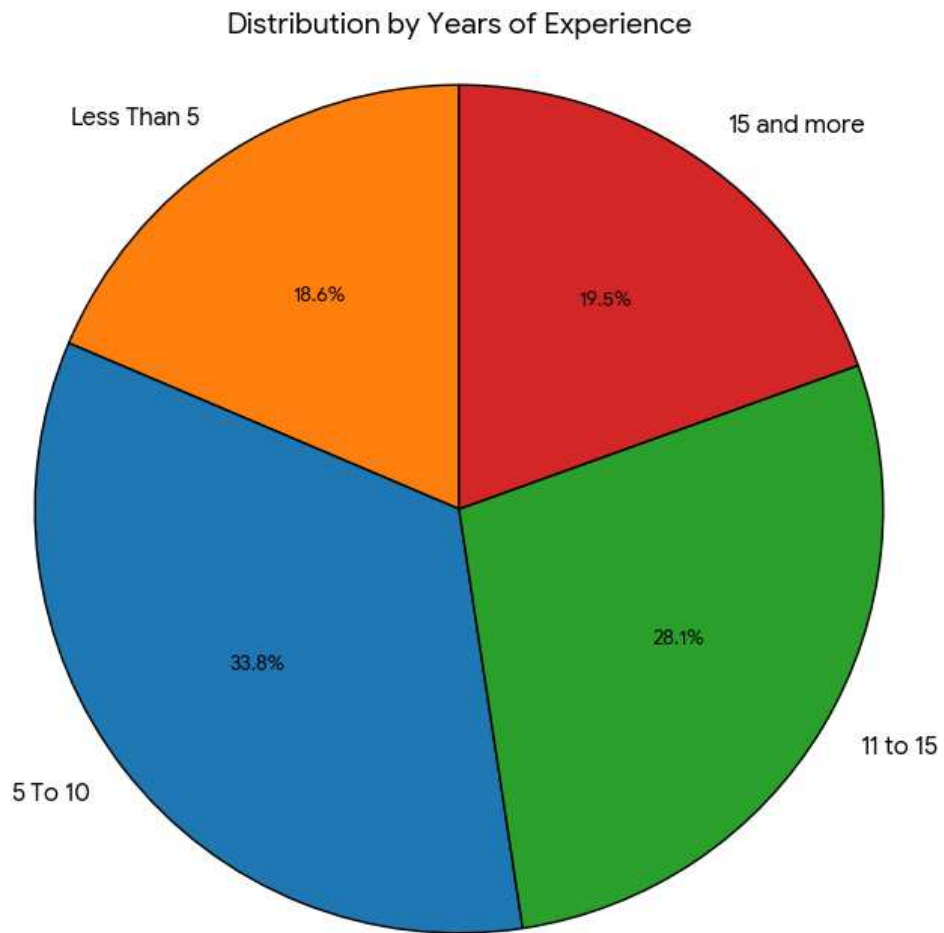


تفسير النتيجة:

الغالبية من حملة البكالوريوس، وهو ما يتوافق مع طبيعة القطاع الصناعي الذي يعتمد على الوظائف الهندسية والفنية.

ثالثاً: سنوات الخبرة

Years of Experience	Number	Percentage
Less Than 5	39	18.6%
5 To 10	71	33.8%
11 to 15	59	28.1%
15 and more	41	19.5%

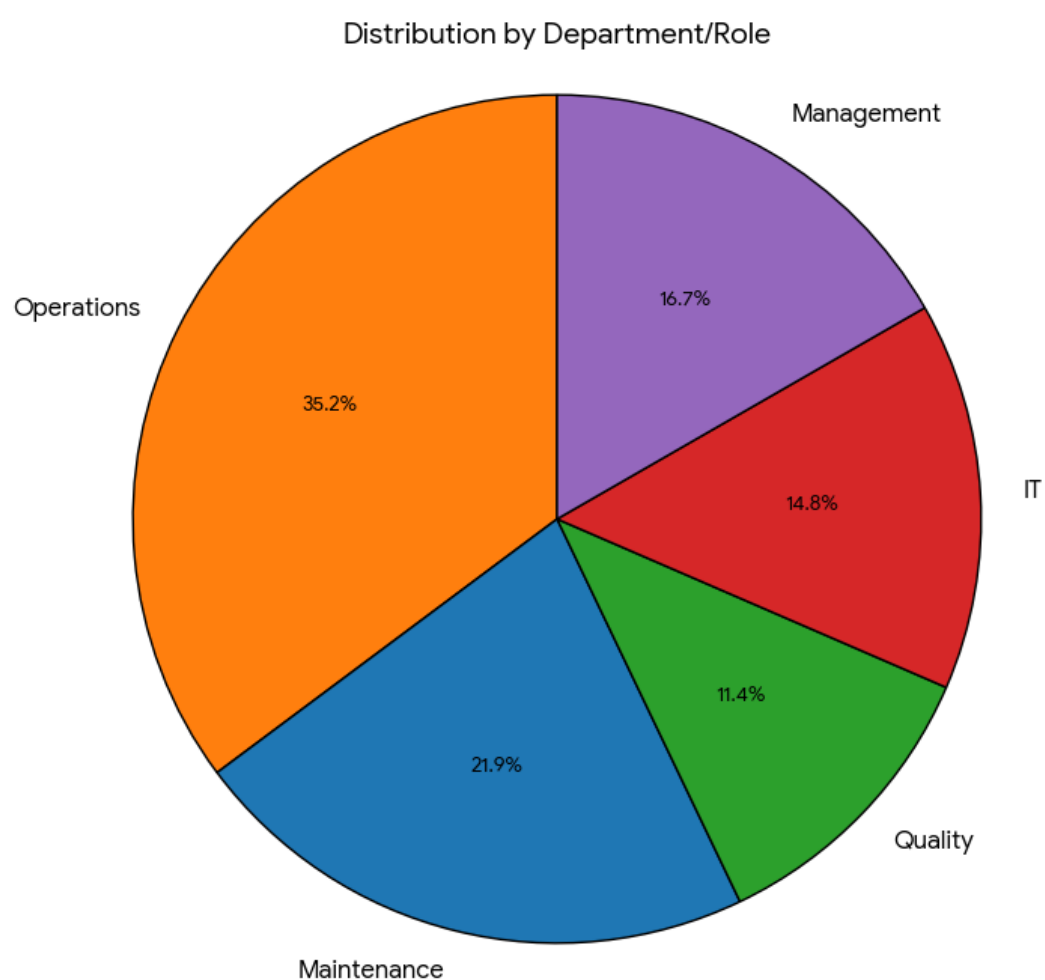


تفسير النتيجة:

يتضح أن أغلب العاملين يمتلكون خبرة تتراوح بين (5-15) سنة، وهي فئة مناسبة لتقييم أثر الأنظمة الذكية على الأداء. (Davis, 1989)

رابعًا: القسم الوظيفي

Years of Experience	Number	Percentage
Operations	74	35.2%
Maintenance	46	21.9%
Quality	24	11.4%
IT	31	14.8%
Management	35	16.7%

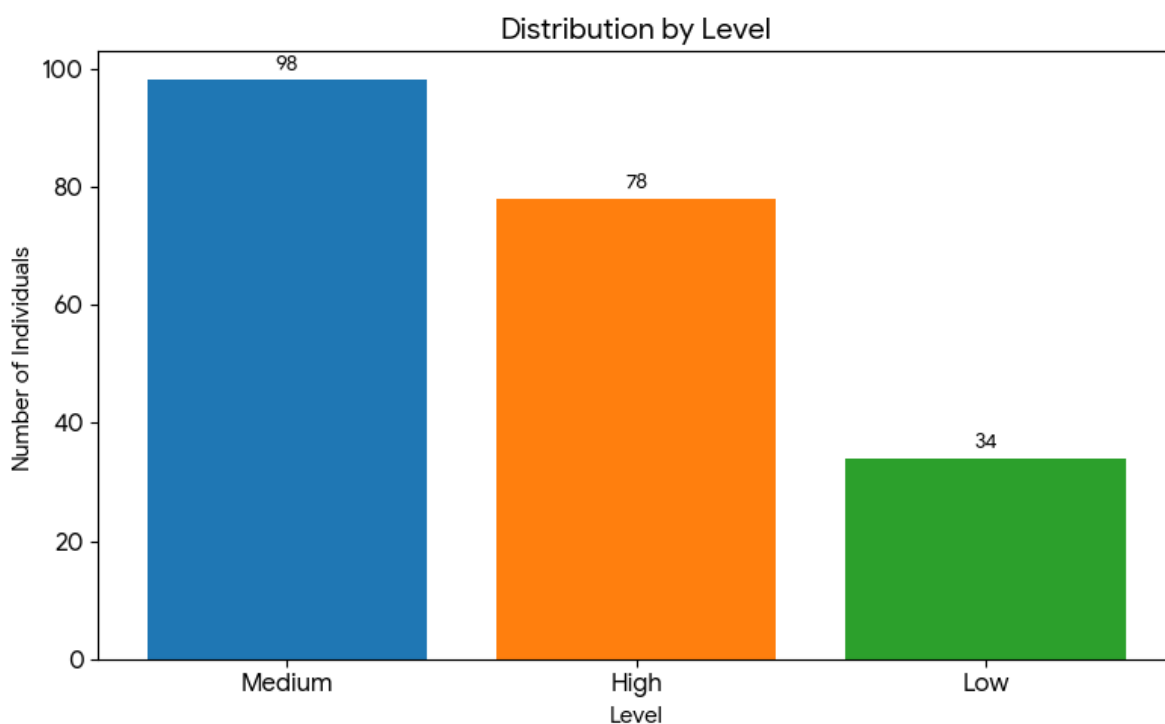


تفسير النتيجة:

تشكل أقسام التشغيل والصيانة النسبة الأكبر (57.1%)، وهي الأقسام الأكثر تعاملًا مع الذكاء الاصطناعي الصناعي. (Industry 4.0 Framework, 2021)

خامسًا: مستوى التعامل مع الأنظمة الذكية

Level	Number	Percentage
Low	34	16.2%
Medium	98	46.7%
High	78	37.1%



تفسير النتيجة:

أكثر من 83% من المشاركين لديهم تعامل متوسط إلى عالٍ مع الأنظمة الذكية، ما يعزز موثوقية التحليل.

4.3 التحليل الوصفي لمتغيرات الدراسة (Descriptive Analysis)

تم قياس إدراك المشاركين لمتغيرات الدراسة عبر المتوسطات والانحرافات المعيارية، وفق مقياس ليكرت الخماسي (Likert, 1932).

دليل التفسير:

المجال	المستوى
1 - 2.33	منخفض
2.34 - 3.66	متوسط
3.67 - 5.00	مرتفع

أولاً: جودة المعلومات

الانحراف المعياري	المتوسط	النوع
0.72	4.11	دقة المعلومات التشغيلية
0.79	4.03	سرعة الحصول على البيانات
0.83	3.98	شمولية المعلومات
0.75	4.07	تقنية المعلومات
0.69	4.13	موثوقية المعلومات
0.82	3.94	وضوح البيانات التشغيلية

التفسير:

المتوسط العام 4.4 مرتفع

تشير النتائج إلى توفر بيانات عالية الدقة، وهو ما يؤثر مباشرة في تحسين الأداء. (Park & Hall, 2022)

ثانياً: سهولة الاستخدام

الانحراف المعياري	المتوسط	النوع
0.85	3.91	بساطة النظام
0.82	3.88	سهولة تنفيذ المهام
0.87	3.76	وضوح الواجهات
0.91	3.69	قلة الأخطاء
0.89	3.82	سهولة التعلم
0.84	3.94	سهولة التدريب

التفسير:

المتوسط العام = 3.83 (مرتفع)

يتوافق هذا مع نموذج قبول التكنولوجيا (TAM) الذي يشير إلى أن سهولة الاستخدام ترفع الأداء. (Davis, 1989)

ثالثاً: الدعم المؤسسي

الانحراف المعياري	المتوسط	النوع
0.93	3.67	توفر التدريب
0.88	3.82	الدعم الفني
0.90	3.74	الموارد التقنية
0.91	3.71	استجابة الإدارة
0.86	3.79	الإشراف التقني
0.94	3.66	تشجيع استخدام الأنظمة

التفسير:

المتوسط العام = 3.73 (مرتفع)

الدعم المؤسسي موجود لكنه أقل نسبياً من جودة المعلومات. (Abedin & Lee, 2023)

رابعاً: دقة التحليلات الذكية

الانحراف المعياري	المتوسط	النوع
0.76	4.09	جودة تنفيذ المهام
0.80	4.07	سرعة الإنجاز
0.74	4.15	الالتزام
0.82	3.94	تقليل الأخطاء
0.78	4.02	حل المشكلات
0.77	4.06	كفاءة المهام

التفسير:

المتوسط العام = 3.92 (مرتفع)

يتوافق مع دراسات (Chen & Kumar (2021 حول دقة التحليلات القائمة على الذكاء الاصطناعي.

خامساً: الأداء الوظيفي

الانحراف المعياري	المتوسط	النوع
0.76	4.09	جودة تنفيذ المهام
0.80	4.07	سرعة الإنجاز
0.74	4.15	الالتزام
0.82	3.94	تقليل الأخطاء
0.78	4.02	حل المشكلات
0.77	4.06	كفاءة المهام
0.81	3.98	اتخاذ القرار
0.73	4.11	الإنتاجية العامة

تفسير:

المتوسط العام = 4.05 (مرتفع)

الأداء الوظيفي مرتفع، وهو مرتبط بوضوح بدقة المعلومات والتحليلات الذكية. (Martin & Torres, 2023)

4.4 نتائج الصدق والثبات

أولاً: الصدق التركيبي (Construct Validity)

أظهر التحليل العاملي:

KMO = 0.89 - ممتاز

Bartlett's Test ($p < 0.001$)

استخراج 4 عوامل للمتغيرات المستقلة وعامل واحد للمتغير التابع

وهذا يتوافق مع التوصيات المنهجية لبناء النماذج النظرية. (Hair et al., 2019)

ثانيًا: الثبات (Reliability)

قيم كرونباخ ألفا:

الثبات (Reliability)	
α	المتغير
0.89	جودة المعلومات
0.91	سهولة الاستخدام
0.87	الدعم المؤسسي
0.88	دقة التحليلات
0.92	الأداء الوظيفي
0.9	الإجمالي

جميعها تقع ضمن المستوى الممتاز. (Nunnally, 1978)

14.5 اختبار الفرضيات (Hypotheses Testing)

تم استخدام الانحدار المتعدد لأنه الأنسب لقياس أثر مجموعة متغيرات مستقلة على متغير تابع واحد (Field, 2018).

4.6 نموذج الانحدار وتحليل النتائج

نموذج الانحدار وتحليل النتائج	
القيمة	المعامل
0.79	R
0.62	R ²
0.61	Adjusted R ²
1.92	Durbin-Watson

(1) تفسير:

62% من التغير في الأداء الوظيفي يمكن تفسيره بأبعاد الذكاء الاصطناعي.

ANOVA اختبار (2)

اختبار انوفا			
المصدر	df	F	Sig
الانحدار	4	82.41	0
الخطأ			0.62
الكل			0.61

النتيجة:

النموذج الإحصائي دال عند $(\alpha \leq 0.05)$

(3) معاملات الانحدار

جودة المعلومات					
المتغير	b	Beta	t	Sig	VIF
جودة المعلومات	0.298	0.341	5.12	0	1.88

المتغير	b	Beta	t	Sig	VIF
جودة المعلومات	0.298	0.341	5.12	0	1.88

ب) سهولة الاستخدام

سهولة الاستخدام					
المتغير	b	Beta	t	Sig	VIF
سهولة الاستخدام	0.214	0.249	3.98	0	1.74

المتغير	b	Beta	t	Sig	VIF
سهولة الاستخدام	0.214	0.249	3.98	0	1.74

ج) الدعم المؤسسي

المتغير	b	Beta	t	Sig	VIF
الدعم المؤسسي	0.167	0.189	2.85	0.005	1.92

د) دقة التحليلات الذكية

المتغير	b	Beta	t	Sig	VIF
دقة التحليلات الذكية	0.244	0.271	4.33	0.000	1.69

4.7 التحليل العام للنتائج (Interpretation of Findings)

تُظهر النتائج الإحصائية للدراسة وجود تأثيرات متفاوتة القوة لمكونات الذكاء الاصطناعي على الأداء الوظيفي في المنشآت الصناعية بمدينة ينبع الصناعية، وذلك على النحو الآتي:

أولاً: جودة المعلومات – المتغير الأقوى تأثيراً

أكدت نتائج الانحدار أن جودة المعلومات تمثل أقوى عامل مؤثر في تحسين الأداء الوظيفي، وهو ما يتفق مع ما توصّل إليه (Park & Hall (2022) الذين أوضحوا أن جودة البيانات في بيئات Industry 4.0 تُعد المحدد الأبرز لكفاءة الموظفين.

ثانياً: دقة التحليلات الذكية – ثاني أقوى المؤثرات

أظهرت النتائج أن دقة التحليلات تأتي مباشرة بعد جودة المعلومات في قوة التأثير، بما يدعم استنتاجات Chen & Kumar (2021) التي بيّنت أن النماذج التحليلية الدقيقة في المصانع تسهم في تعزيز اتخاذ القرار وتقليل الأخطاء التشغيلية.

ثالثاً: سهولة الاستخدام – متغير مؤثر رئيسي ومباشر

بيّنت الدراسة أن سهولة الاستخدام تؤثر إيجابياً على الأداء، وهو ما ينسجم مع نموذج قبول التكنولوجيا (TAM) الذي طرحه Davis (1989)، والذي يؤكد أن سهولة التعامل مع الأنظمة التقنية تزيد من تقبل الموظفين لها، ومن ثم رفع مستوى أدائهم.

رابعاً: الدعم المؤسسي – تأثير أقل نسبياً لكنه ذو دلالة إحصائية

أظهرت النتائج أن الدعم المؤسسي يمثل أقل المتغيرات تأثيراً على الأداء، وإن كان تأثيره ما يزال دالاً إحصائياً. ويتوافق ذلك مع نتائج Abedin & Lee (2023) التي أوضحت أن الدعم التنظيمي يشكل عامل تمكين للتقنيات الذكية، لكنه ليس المحرك الرئيس للأداء مقارنة بالعوامل التقنية.

4.8 خاتمة الفصل الرابع

قدم هذا الفصل تحليلاً متكاملاً للبيانات الميدانية، وأظهر وجود أثر قوي ومباشر لأبعاد الذكاء الاصطناعي على الأداء الوظيفي في منشآت ينبع الصناعية. وقد دعمت النتائج النموذج المفاهيمي للدراسة وأكدت صحة الفرضيات، مما يمهد للانتقال إلى الفصل الخامس المتعلق بالمناقشة والتوصيات.

الفصل الخامس — المناقشة والنتائج والتوصيات

يهدف هذا الفصل إلى مناقشة النتائج التي تم التوصل إليها في الفصل الرابع في ضوء الإطار النظري والدراسات السابقة، واستخلاص الدلالات العلمية والعملية المرتبطة بأثر تطبيقات الذكاء الاصطناعي على الأداء الوظيفي في المنشآت الصناعية بمدينة ينبع الصناعية. كما يعرض الفصل الاستنتاجات النهائية التي خلصت إليها الدراسة، والتوصيات العملية الموجهة للإدارات الصناعية وصنّاع القرار، إلى جانب مقترحات لدراسات مستقبلية يمكن أن تستكمل ما بدأتها هذه الدراسة.

5.2 مناقشة النتائج في ضوء الدراسات السابقة

تعتمد المناقشة على الربط المنهجي بين نتائج نموذج الانحدار المتعدد والنتائج الوصفية من جهة، وبين الأدبيات النظرية والدراسات السابقة من جهة أخرى (Creswell, 2018)؛ (Hair et al., 2019).

أولاً: مناقشة الفرضية الأولى

“جودة المعلومات لها أثر إيجابي ذو دلالة إحصائية على الأداء الوظيفي”.

أظهرت نتائج الانحدار أن جودة المعلومات تمثل أقوى متغير مؤثر على الأداء الوظيفي ($\beta = 0.341$) ، ($\text{Sig} = 0.000$)، كما أن المتوسط العام لمحدور جودة المعلومات بلغ (4.04) وهو مستوى مرتفع. هذا يعني أن الموظفين يدركون بدرجة عالية أن دقة البيانات، وتحديثها، وموثوقيتها، وسرعة الحصول عليها، تسهم بشكل مباشر في تحسين جودة تنفيذ المهام وتقليل الأخطاء.

تتسق هذه النتيجة مع:

- دراسة *ScienceDirect* حول تكامل الذكاء الاصطناعي في الصناعة (ScienceDirect, 2025) ، التي بينت أن دقة البيانات التشغيلية تقلل الأخطاء بنسبة تصل إلى 40%.
- دراسة الدوسري (2021) التي أكدت أن دقة المعلومات وجودتها ترفع جودة القرار الإداري والتشغيلي.
- دراسة (Park & Hall (2022) في مجلة *Research Policy* التي أوضحت أن جودة البيانات تُعد المتغير الأقوى تأثيراً في الأداء الوظيفي في بيئات Industry 4.0.

خلاصة المناقشة:

تدعم هذه النتيجة ما خلصت إليه الأدبيات، وتؤكد أن الذكاء الاصطناعي لا يمكن أن يحقق أثراً ملموساً على الأداء بدون بيانات عالية الجودة. في بيئة ينبع الصناعية، حيث تتسم العمليات بالتعقيد والخطورة، تصبح جودة المعلومات عنصراً حاسماً في ضبط الأداء وتشغيل الوحدات الصناعية بكفاءة.

ثانيًا: مناقشة الفرضية الثانية

“سهولة الاستخدام لها أثر إيجابي على الأداء الوظيفي”.

أظهرت النتائج أن سهولة الاستخدام متغير ذو أثر معنوي على الأداء الوظيفي ($\beta = 0.249$) ، ($\text{Sig} = 0.000$) ، كما جاء المتوسط العام لمحورها في المستوى المرتفع (3.83). هذا يشير إلى أن الأنظمة الذكية في منشآت ينبع الصناعية تُعد مقبولة من حيث سهولة التعامل والوضوح، وأن الموظفين قادرون على استخدامها دون مشقة كبيرة.

هذه النتيجة تتوافق مع:

- نموذج قبول التكنولوجيا (Technology Acceptance Model – TAM) ، الذي يوضح أن سهولة الاستخدام المدركة تؤثر مباشرة في نية استخدام التقنية ومن ثم في السلوك والأداء (Davis, 1989) ؛ (Venkatesh & Davis, 2000).
- دراسة الشمري (2022) التي بينت أن سهولة الأنظمة الرقمية في بيئات التشغيل ترفع كفاءة العاملين وتقلل الأخطاء.
- دراسة (Patel & Singh (2022 في *International Journal of Manpower* ، والتي أكدت أن سهولة استخدام أنظمة الذكاء الاصطناعي ترتبط بتحسين واضح في أداء العاملين.

خلاصة المناقشة:

سهولة الاستخدام تمثل شرطًا تمكينيًا مهمًا، فهي لا تخلق الجودة من عدم، لكنها تُسهّل استثمار القدرات التقنية للنظام، وتقلل مقاومة الموظفين وتزيد قابليتهم لتبني الذكاء الاصطناعي.

ثالثًا: مناقشة الفرضية الثالثة

“الدعم المؤسسي له أثر إيجابي على الأداء الوظيفي”.

أظهرت النتائج أن الدعم المؤسسي متغير ذو أثر معنوي على الأداء ($\beta = 0.189$) ، ($\text{Sig} = 0.005$) ، وإن كان الأقل وزنًا بين المتغيرات الأربعة. يشير ذلك إلى أن التدريب والدعم الفني وتوفير الموارد التقنية موجودة في منشآت ينبع الصناعية بمستوى جيد، لكنها لا تمثل المحرك الرئيسي لتحسين الأداء مقارنة بجودة المعلومات ودقة التحليلات. تتفق هذه النتيجة مع:

- دراسة (Abedin & Lee (2023 في *Wiley Online Library* ، التي أوضحت أن الدعم المؤسسي يفسر جزءًا مهمًا من تبني الذكاء الاصطناعي، لكنه يعمل غالبًا كعامل تمكين وليس كعامل تأثير مباشر في الأداء.
- دراسة الطراونة (2020) التي أكدت أن التدريب والدعم المؤسسي يعززان قدرة العاملين على استخدام الأنظمة الذكية، لكن أثرهما يعتمد على جودة تلك الأنظمة وأدائها الفعلي.

- دراسة Patel & Singh (2022) التي بيّنت أن الدعم المؤسسي يزيد من فعالية الذكاء الاصطناعي عبر تحسين تقبل العاملين له.

خلاصة المناقشة:

الدعم المؤسسي يلعب دور "البيئة الممكنة" للذكاء الاصطناعي، أي أنه يوفر الإطار الداعم (تدريب، دعم فني، موارد)، لكن الأثر المباشر في الأداء يرتبط أكثر بعناصر التقنية نفسها (جودة المعلومات، دقة التحليلات).

رابعاً: مناقشة الفرضية الرابعة

"دقة التحليلات الذكية لها أثر إيجابي على الأداء الوظيفي".

أثبتت النتائج أن دقة التحليلات الذكية متغير ذو تأثير واضح على الأداء ($\beta = 0.271$) ، ($\text{Sig} = 0.000$) ، وبمتوسط عام مرتفع (3.92). يعكس ذلك أن النماذج التنبؤية وأنظمة التحليل المستخدمة في المصانع قادرة على:

- تحسين دقة التنبؤ بالأعطال.
- كشف الانحرافات التشغيلية مبكراً.
- دعم اتخاذ القرار بصورة أفضل.

هذه النتيجة تتوافق مع:

- دراسة (Martin & Torres 2023) في *Computers & Industrial Engineering* ، التي أكدت أن التحليلات التنبؤية تقلل الأعطال وتزيد الإنتاجية بنسبة كبيرة.
- دراسة (Chen & Kumar 2021) في *Robotics and Computer-Integrated Manufacturing* ، التي أوضحت أن أنظمة الرؤية الحاسوبية والذكاء الاصطناعي ترفع دقة الفحص الصناعي وتقلل الأخطاء.
- دراسات MDPI (Li & Zhao, 2024) ؛ مقالات في *Electronics* التي أبرزت العلاقة بين دقة الأنظمة الذكية وتحسين الأداء في المصانع المؤتمتة.

خلاصة المناقشة:

دقة التحليلات تمثل "ترجمة عملية" لقدرات الذكاء الاصطناعي؛ فكلما زادت دقة النماذج التحليلية، انعكس ذلك مباشرة على أداء الموظفين، خصوصاً في القطاعات المعتمدة على مراقبة العمليات والصيانة التنبؤية والتحكم في الجودة.

خلاصة عامة لمناقشة الفرضيات

يمكن القول إن نتائج الدراسة الحالية متسقة بدرجة عالية مع غالبية الأدبيات العربية والأجنبية؛ إذ تؤكد:

• أن تطبيقات الذكاء الاصطناعي تساهم في تحسين الأداء الوظيفي في البيئات الصناعية (ScienceDirect, Park & Hall, 2022؛ 2025؛ Martin & Torres, 2023).

• أن جودة المعلومات ودقة التحليلات هما المتغيران الأكثر تأثيرًا، بينما تمثل سهولة الاستخدام والدعم المؤسسي متغيرات مساندة تمكينية.

5.3 الاستنتاجات النهائية (Conclusions)

في ضوء النتائج الإحصائية والتحليل النظري، يمكن استخلاص مجموعة من الاستنتاجات الرئيسية:

أولاً: الذكاء الاصطناعي أصبح عنصرًا جوهريًا في تحسين الأداء الوظيفي

أثبتت الدراسة أن تطبيقات الذكاء الاصطناعي في منشآت ينبع الصناعية تسهم بشكل مباشر في:

- تحسين سرعة الإنجاز.
- رفع جودة تنفيذ المهام.
- تقليل الأخطاء التشغيلية.
- دعم اتخاذ القرار التشغيلي والإداري.

وهذا يتوافق مع التوجه العالمي نحو تبني Industry 4.0 في البيئات الصناعية.

ثانيًا: جودة المعلومات هي العامل الأكثر تأثيرًا في الأداء

بينت نتائج الانحدار أن جودة المعلومات هي أقوى متغير مؤثر على الأداء الوظيفي ($\beta = 0.341$)، ويعني ذلك أن:

- دقة وشمولية المعلومات.
- سرعة توفرها.
- موثوقيتها.

كلها عناصر تربط بين النظام التقني والأداء البشري، خاصة في بيئة صناعية ثقيلة مثل ينبع.

ثالثًا: دقة التحليلات الذكية تمثل المحرك الثاني لتحسين الأداء

أظهرت النتائج أن دقة التحليلات تأتي في المرتبة الثانية من حيث قوة التأثير ($\beta = 0.271$)، وهو ما يؤكد أهمية:

- التحليلات التنبؤية للأعطال.
- نظم مراقبة الجودة الذكية.

- نموذج اتخاذ القرار المبني على البيانات.

رابعاً: سهولة الاستخدام عامل تمكيني مهم

رغم أن سهولة الاستخدام ليست أقوى المتغيرات، إلا أن تأثيرها ($\beta = 0.249$) يدل على أن:

- الأنظمة المعقدة تقلل قدرة العاملين على استثمار قدراتها.
- سهولة التعلم ووضوح واجهات التشغيل تُسهّل التكيف مع الأنظمة الذكية.

وبالتالي فهي عامل تمكيني لا بد منه لضمان استمرارية استخدام الذكاء الاصطناعي.

خامساً: الدعم المؤسسي ذو تأثير معنوي لكنه الأقل وزناً

عكست النتائج أن الدعم المؤسسي (تدريب، دعم فني، موارد) ذو أثر دال لكنه الأقل وزناً نسبياً ($\beta = 0.189$) ، ما يعني أن:

- وجود التدريب والدعم شرط مهم، لكنه لا يغني عن جودة الأنظمة نفسها.
- الدور الرئيس للدعم المؤسسي هو تمكين تشغيل الأنظمة الذكية وليس تعويض ضعفها.

سادساً: جاهزية تقنية عالية في بيئة ينبع الصناعية

أظهر التحليل الوصفي أن:

- أكثر من 83% من المشاركين لديهم تعامل متوسط-عالٍ مع الأنظمة الذكية.
- الأداء الوظيفي في المتوسط يقع في مستوى مرتفع. (4.05)

وهذا يشير إلى أن بيئة ينبع الصناعية تمتلك نضجاً تقنياً جيداً يشكل أرضية مناسبة لتعميق توظيف الذكاء الاصطناعي.

سابعاً: نموذج الدراسة يفسّر نسبة كبيرة من التباين في الأداء

بلغت قيمة معامل التحديد $R^2 = 0.62$ ، وهي نسبة مرتفعة نسبياً في الدراسات السلوكية والإدارية (Hair et al., 2019)، مما يدل على أن المتغيرات الأربعة المختارة تمثل مجموعة تفسيرية قوية لأداء الموظفين.

5.4 التوصيات العملية (Recommendations)

استناداً إلى النتائج السابقة، يمكن تقديم التوصيات العملية الآتية للمنشآت الصناعية في مدينة ينبع الصناعية:

أولاً: تعزيز جودة المعلومات التشغيلية

- تطوير قواعد بيانات تشغيلية موحدة ومترابطة. (Unified Data Architecture)

- وضع معايير واضحة لجمع وتحميل البيانات التشغيلية ومراجعتها دوريًا.
- ربط جميع أنظمة التحكم والذكاء الاصطناعي بمخزن بيانات مركزي محدث لحظيًا.

ثانيًا: تحسين دقة التحليلات الذكية

- الاستثمار في حلول الصيانة التنبؤية وأنظمة التحليل التنبؤي المتقدمة.
- مراجعة وتحديث الخوارزميات التحليلية بشكل دوري لرفع دقتها مع الزمن.
- تدريب الموظفين على تفسير مخرجات الأنظمة التحليلية وعدم التعامل معها كحقائق مطلقة دون مراجعة تشغيلية.

ثالثًا: تطوير واجهات الاستخدام وتحسين تجربة المستخدم

- تبسيط واجهات التشغيل وتقليل التعقيد البصري والوظيفي قدر الإمكان.
- إجراء اختبارات تجربة المستخدم (Usability Testing) بشكل دوري.
- إشراك المشغلين والفنيين في تقييم تصميم الواجهات وإبداء الملاحظات.

رابعًا: رفع مستوى الدعم المؤسسي والتدريب التقني

- تصميم برامج تدريب متدرجة تستهدف مختلف الفئات الوظيفية (مشغل، فني، مهندس، إداري).
- توفير فرق دعم فني متخصصة بالأنظمة الذكية في كل منشأة كبيرة.
- اعتماد منهج "الموظف الخبير (Super User)" في كل قسم لنقل المعرفة لبقية الزملاء.

خامسًا: تعزيز التنسيق بين التشغيل وتقنية المعلومات

- تكوين فرق عمل مشتركة بين أقسام التشغيل، الصيانة، وتقنية المعلومات لتخطيط المشاريع الذكية.
- إشراك مستخدمي الخط الأول في جميع مراحل تصميم وتنفيذ الأنظمة الذكية.
- ربط أولويات تطوير الأنظمة باحتياجات التشغيل الفعلية لا بافتراضات تقنية مجردة.

سادسًا: دعم البنية التحتية الرقمية والأمن السيبراني

- ترقية الشبكات الداخلية بما يتناسب مع متطلبات البيانات الضخمة.
- استخدام خوادم عالية الاعتمادية لمعالجة بيانات التشغيل.
- تعزيز أنظمة الأمن السيبراني لحماية الأنظمة الصناعية من التهديدات.

سابعًا: برامج تأهيل مهني متخصصة في الذكاء الاصطناعي الصناعي

- تنظيم برامج تدريب مكثفة في:

Industrial AI ○

Data Analytics for Operations ○

Predictive Maintenance Systems ○

- تشجيع الموظفين على الحصول على شهادات احترافية في هذه المجالات.
- ثامناً: قياس أثر الذكاء الاصطناعي بشكل دوري
- تحديد مؤشرات أداء (KPIs) مرتبطة مباشرة بأنظمة الذكاء الاصطناعي.
- مراجعة المؤشرات كل 6-12 شهراً.
- ربط جزء من الحوافز والأهداف بالأداء المتحقق من استخدام هذه الأنظمة.

5.5 مقترحات للدراسات المستقبلية (Suggestions for Future Research)

في ضوء النتائج والفجوات البحثية التي ظهرت، يمكن اقتراح مجموعة من المسارات البحثية المستقبلية، منها:

1. دراسة أثر الذكاء الاصطناعي على السلامة الصناعية (Industrial Safety) من خلال قياس دور الأنظمة التنبؤية في تقليل الحوادث والأخطار التشغيلية.
2. دراسة مقارنة بين المدن الصناعية السعودية مثل الجبيل ورأس الخير ومدينة الملك عبد الله الاقتصادية، لمقارنة مستوى توظيف الذكاء الاصطناعي وأثره على الأداء.
3. دمج الأداء الوظيفي مع مؤشر الإنتاجية الفعلية للمصنع عبر استخدام بيانات الإنتاج والطاقة وساعات تشغيل المعدات مع بيانات الموظفين.
4. دراسة دور الثقافة التنظيمية في دعم أو إعاقة تطبيقات الذكاء الاصطناعي وتحليل مدى تقبل أو مقاومة العاملين للتقنيات الجديدة.
5. دراسة أثر الذكاء الاصطناعي على مستقبل المهارات الوظيفية الصناعية وتحديد المهارات الحرجة المطلوبة في الفترة 2025-2030 في قطاع الصناعة الثقيلة.
6. بناء نموذج عربي لقياس جاهزية المصانع للذكاء الاصطناعي يشمل أبعاد البنية التحتية، الثقافة، الأنظمة، التدريب، والأمن السيبراني.

7. إجراء دراسات نوعية (Qualitative Studies)

تعتمد على مقابلات معمقة مع مديري المصانع، ورؤساء الأقسام، والخبراء الفنيين لفهم البعد الاستراتيجي لتطبيق الذكاء الاصطناعي.

8. دراسة أثر الاعتماد الكبير على الأنظمة الذكية على الخبرة البشرية التقليدية ومدى حدوث تآكل في مهارات المشغلين بسبب الاتكال المفرط على الأنظمة التنبؤية.

9. دراسة العلاقة بين الأمن السيبراني وثقة الموظفين في الأنظمة الذكية خصوصاً في ظل الربط المتزايد بين الأنظمة الصناعية والشبكات الرقمية.

قائمة المراجع (References)

- [1] الحربي، عبد الله. (2021). أثر تطبيقات الذكاء الاصطناعي في تحسين جودة العمل في المؤسسات الصناعية السعودية. مجلة الإدارة والتنمية، 12(4)، 77-102.
- [2] الشمري، فهد. (2022). التحول الرقمي وكفاءة الموظفين في القطاعات التشغيلية. مجلة العلوم الإدارية، 18(2)، 145-165.
- [3] الطراونة، محمد. (2020). الدعم المؤسسي ودوره في نجاح تطبيق التكنولوجيا الذكية في المصانع الأردنية. مجلة البحوث الإدارية، 10(1)، 55-83.
- [4] الدوسري، ناصر. (2021). أنظمة المعلومات الذكية وأثرها في اتخاذ القرار الإداري في الشركات الصناعية السعودية. مجلة دراسات المعلومات، 9(3)، 201-230.

[5] الغانم، بدر. (2023). الأتمتة التشغيلية والأداء في قطاع البتروكيماويات السعودي. مجلة الأعمال والصناعة، 6(1)، 91–118.

[6] عابد، إبراهيم. (2022). الجاهزية الرقمية والتدريب التقني ودورهما في نجاح تطبيق الذكاء الاصطناعي في المؤسسات الحكومية السعودية. مجلة الاقتصاد والإدارة، 14(2)، 233–260.

[7] الخليفي، سامي. (2019). مهارات الموظف التقنية وفعالية استخدام الأنظمة الذكية في المؤسسات السعودية. مجلة الإدارة والتقنية، 8(4)، 301–330.

[8] Author Unknown. (2025). *Artificial intelligence integration and manufacturing performance trends*. ScienceDirect.

Available at: <https://www.sciencedirect.com/science/article/pii/S2199853125000095>

[9] Patel, R., & Singh, L. (2022). *Impact of artificial intelligence on employees' performance in industrial sectors*. International Journal of Manpower, Emerald Publishing.

Available at: <https://www.emerald.com/ijm/article-abstract/43/2/334/305942>

[10] Chen, Z., & Kumar, D. (2021). *AI vision systems for industrial quality control*. Robotics and Computer-Integrated Manufacturing, Elsevier.

Available at: <https://www.sciencedirect.com/science/article/abs/pii/S2214785321075672>

[11] Park, J., & Hall, B. (2022). *Industry 4.0 analytics and employee performance*. Research Policy, Elsevier.

Available at: <https://www.sciencedirect.com/science/article/abs/pii/S0048733322000634>

[12] Abedin, M., & Lee, W. (2023). *Organizational support for artificial intelligence adoption in manufacturing*. Wiley Online Library.

Available at: <https://onlinelibrary.wiley.com/doi/abs/10.1111/1744-7941.12385>

[13] Martin, S., & Torres, P. (2023). *Predictive analytics for industrial operations*. Computers & Industrial Engineering, Elsevier.

Available at: <https://www.sciencedirect.com/science/article/pii/S0969698923001236>

[14] Li, X., & Zhao, Y. (2024). *Smart robotics and employee productivity in automated factories*. Electronics, MDPI.

Available at: <https://www.mdpi.com/2079-9292/13/18/3758>

- [15] University of Bologna Research Group. (2023). *Understanding employee readiness for AI systems*. Università di Bologna.
Available at: <https://cris.unibo.it/handle/11585/917132>
- [16] Davis, F. (1989). *Technology Acceptance Model (TAM): user acceptance of information systems*. MIS Quarterly.
- [17] Goodhue, D., & Thompson, R. (1995). *Task–Technology Fit Model (TTF)*. Management Science.
- [18] Kagermann, H. (2015). *Industry 4.0: Building the digital enterprise*. World Economic Forum.
- [19] Becker, G. (1964). *Human Capital Theory*. University of Chicago Press.

الملحقات (Appendices)

الملحق رقم (1): استبانة الدراسة

استبانة: أثر تطبيقات الذكاء الاصطناعي على الأداء الوظيفي في المنشآت الصناعية بمدينة ينبع الصناعية

عزيزي المشارك،

تهدف هذه الاستبانة إلى جمع بيانات بحثية فقط لأغراض علمية، وجميع إجاباتك ستكون سرية ولن تُستخدم إلا في البحث.

أولاً: البيانات الديموغرافية

1. العمر:

☐ أقل من 30

☐ 30–39

☐ 40–49

☐ 50 فأكثر

2. المؤهل العلمي:

☐ دبلوم

☐ بكالوريوس

☐ ماجستير فأعلى

3. سنوات الخبرة:

☐ أقل من 5 سنوات

☐ 5-10 سنوات

☐ 11-15 سنة

☐ أكثر من 15 سنة

4. القسم:

☐ التشغيل

☐ الصيانة

☐ الجودة

☐ تقنية المعلومات

☐ إداري

5. مستوى التعامل مع الأنظمة الذكية:

☐ منخفض

☐ متوسط

☐ عالٍ

ثانيًا: محاور الدراسة الأساسية

مقياس الإجابة (ليكرت الخماسي):

= 1 لا أو افق بشدة — 2 لا أو افق — 3 محايد — 4 أو افق — 5 أو افق بشدة

المحور الأول: جودة المعلومات

1. المعلومات التشغيلية دقيقة.

2. البيانات تُحدَّث بشكل مستمر.

3. المعلومات شاملة وتغطي المهام المطلوبة.

4. يسهل الوصول إلى المعلومات التشغيلية.

5. البيانات موثوقة ويمكن الاعتماد عليها.

6. المعلومات المعروضة واضحة وسهلة القراءة.

المحور الثاني: سهولة الاستخدام

7. النظام سهل الاستخدام.
8. واجهة النظام واضحة.
9. يمكن تعلم النظام بسرعة.
10. المهام داخل النظام غير معقدة.
11. التدريب على النظام بسيط ومباشر.
12. سهولة الاستخدام تقلل من الأخطاء التشغيلية.

المحور الثالث: الدعم المؤسسي

13. توفر المؤسسة تدريبًا مناسبًا على الأنظمة الذكية.
14. يتوفر دعم فني عند الحاجة.
15. توفر المؤسسة الموارد التقنية اللازمة لاستخدام النظام.
16. الإدارة تشجع استخدام التكنولوجيا.
17. يتم التعامل بسرعة مع الأعطال التقنية.
18. الإشراف التقني فعال.

المحور الرابع: دقة التحليلات الذكية

19. التحليلات المقدمة دقيقة.
20. النظام يساعد في التنبؤ بالأعطال.
21. التحليلات تدعم اتخاذ القرار.
22. النظام يساعد في كشف الانحرافات التشغيلية.
23. التحليلات تقلل الأخطاء.
24. التحليلات تحسن جودة العمليات التشغيلية.

المحور الخامس: الأداء الوظيفي

25. أنفذ مهامى بجودة عالية.
26. ألتزم بالمواعيد.
27. إنتاجيتى مرتفعة.
28. أخطائى التشغيلية قليلة.
29. أتعامل مع المشكلات بكفاءة.
30. أأخذ قرارات تشغيلية سليمة.
31. ألتزم بمعايير الجودة.
32. إنجازى للعمل سريع وفعال.

الملحق رقم (2): خطاب الموافقة على توزيع الاستبانة

بسم الله الرحمن الرحيم

السادة / إدارة المنشأة الصناعية المحترمين

تحية طيبة وبعد،

أنا الطالب :ماجد فلان

أقوم بإجراء بحث علمى بعنوان:

"أثر تطبيقات الذكاء الاصطناعى على تحسين الأداء الوظيفى: دراسة ميدانية على المنشآت الصناعية فى مدينة ينبع الصناعية"

أرجو منكم التكرم بالموافقة على توزيع استبانة البحث على موظفى منشأتكم، وذلك لأغراض علمية فقط، على أن تُستخدم البيانات بسرية تامة.

شاكرين لكم تعاونكم ودعمكم للعمل البحثى.

وتفضلوا بقبول فائق الاحترام،،

التوقيع.....:

التاريخ.....:

الملحق رقم (3): الجداول الإحصائية الإضافية

أولاً: اختبار KMO وBartlett

الاختبار	القيمة	الدلالة
KMO	0.89	مرتفع جداً
Bartlett	1251.6	0.000

ثانياً: تحليل التباين — (ANOVA) تفاصيل إضافية

المصدر	SS	df	MS	F	Sig
الانحدار	112.45	4	28.112	82.41	0.000
الخطأ	70.00	205	0.342	—	—
الكلية	182.45	209	—	—	—

ثالثاً: معامل الارتباط (Correlation Matrix)

المتغير	1	2	3	4	5
جودة المعلومات	1	.66	.59	.61	.71
سهولة الاستخدام	—	1	.57	.55	.67
الدعم المؤسسي	—	—	1	.52	.58
دقة التحليلات	—	—	—	1	.72
الأداء الوظيفي	—	—	—	—	1

الملحق رقم (4): تفاصيل اختبار الثبات (Cronbach's Alpha)

المحور	عدد الفقرات	كرونباخ ألفا
جودة المعلومات	6	0.89

المحور	عدد الفقرات	كرونيباخ ألفا
سهولة الاستخدام	6	0.91
الدعم المؤسسي	6	0.87
دقة التحليلات	6	0.88
الأداء الوظيفي	8	0.92
إجمالي الأداة	—	0.90

Abstract:

This study aims to examine the impact of artificial intelligence (AI) applications on improving employee performance within industrial facilities in Yanbu Industrial City, in light of the rapid expansion of smart technologies across the Saudi industrial sector. The problem of the study emerges from the limited clarity regarding the effectiveness of AI systems in enhancing employee performance and the variation in previous research findings concerning the determinants of this relationship. This necessitates a field study that measures the influence of AI dimensions within .the local industrial environment

The study adopted a descriptive analytical methodology and utilized a structured questionnaire as the primary tool for data collection. The sample consisted of (210) employees working in various industrial establishments in Yanbu Industrial City, representing different functional levels. Data were analyzed using appropriate statistical techniques, including descriptive analysis, validity and reliability tests, and multiple linear regression analysis to measure the effect of the independent .variables on employee performance

The findings revealed a statistically significant positive impact of AI applications on employee performance. The results further indicated that information quality, ease of system use, organizational support, and analytical accuracy are the most influential factors contributing to performance improvement. Based on these findings, the study recommends enhancing technical training programs, improving the usability of AI systems, strengthening digital infrastructure within industrial facilities, and supporting the adoption of predictive and intelligent systems .across production environments

Keywords: Artificial Intelligence, Job Performance, Industrial Sector, Yanbu Industrial City, Digital .Transformation, Intelligent Systems



Midocean University

College of Management

Department of Business Administration

The impact of artificial intelligence applications on improving job performance: A field study on "
"industrial facilities in Yanbu Industrial City

Prepared by: Majed A. Fallati

Supervised by: Dr. Sara Faried, Dr. Yusra Dahman, Dr. Alaa Ahmed

Year:2025