

Final Project 2

PMG 497

نموذج المشروع النهائي 2

Use of artificial intelligence technologies in industry

أسم الطالب

ر هف محمد عبدالله عليمي

المشروع النهائي- 2

كلية الإدارة- جامعة ميدأوشن

إشراف

د.الاء احمد

عضو هيئة التدريس- كلية الإدارة- جامعة ميدأوشن

التاريخ- الفصل الدراسي

23/10/2025 الفصل الدراسي الأول 2025

الشكر والتقدير

الإهداء

مستخلص الدراسة

الهدف:

المنهجية:

النتائج:

التطبيقات والأهمية:

الكلمات المفتاحية:

جدول المحتويات

1	الشكر والتقدير.....
2	الإهداء.....
3	مستخلص الدراسة.....
6	1. الفصل الأول: الإطار العام للدراسة.....
7	1.1. المقدمة:.....
8	1.2. مشكلة الدراسة.....
8	1.2.1. فجوات على المستوى النظري.....
8	1.2.2. فجوات على المستوى التطبيقي.....
8	1.3. أهمية الدراسة.....
8	1.3.1. على المستوى النظري:.....
8	1.3.2. على المستوى التطبيقي:.....
9	1.4. أسئلة الدراسة.....
9	1.5. أهداف الدراسة.....
9	1.6. فرضيات الدراسة.....
9	1.7. نموذج الدراسة.....
12	1.8. الدراسة الميدانية.....
12	1.9. مخطط المشروع.....
13	2. الفصل الثاني: الدراسات السابقة.....
14	2.1. المقدمة:.....
14	2.2. المتغير المستقل.....
14	2.3. المتغير التابع.....
15	2.4. العلاقة بين المتغير المستقل والمتغير التابع.....
15	2.5. الخاتمة.....
16	3. الفصل الثالث: منهجية الدراسة.....
17	3.1. المقدمة.....
17	3.2. التعريفات الإجرائية لمتغيرات البحث.....
18	3.3. تصميم البحث.....
18	3.4. مجتمع البحث وطرق وتقنيات أخذ العينات.....
19	3.5. طريقة جمع البيانات.....
19	3.6. أنواع البيانات.....

19.....	3.7. إجراءات التحليل الإحصائي
20.....	3.8. الخاتمة
21.....	4. الفصل الرابع: التحليل الإحصائي ومناقشة النتائج
22.....	4.1. المقدمة
22.....	4.2. توصيف عينة الدراسة (الإحصائيات الوصفية لعينة البحث)
22.....	4.3. اختبارات الصدق والثبات للاستبيانات
23.....	4.4. الإحصاء الوصفي لمتغيرات البحث (الإجابة على أسئلة البحث)
23.....	4.5. اختبار الفرضيات ومناقشة النتائج
23.....	4.6. الخاتمة
24.....	5. الفصل الخامس: حدود البحث والتوصيات والاستنتاجات
25.....	5.1. حدود الدراسة والدراسات المستقبلية
25.....	5.2. توصيات الدراسة
25.....	5.3. الخاتمة
26.....	قائمة المراجع
27.....	الملاحق

جدول الأشكال

جدول الجداول

1. الفصل الأول: الإطار العام للدراسة

1.1. المقدمة:

يُعد استخدام تقنيات الذكاء الاصطناعي في الصناعة خطوة مهمة نحو تطوير الكفاءة وتحسين جودة الخدمات المقدمة، خاصة في المجالات العلمية. إذ تسهم هذه التقنيات في تسريع عمليات البحث والتحليل وتوفير حلول دقيقة تدعم العلماء في أعمالهم. كما تساعد على أتمتة المهام المعقدة وتقليل الأخطاء البشرية، مما يرفع من إنتاجية المؤسسات البحثية والصناعية. ومن خلال الدمج بين الذكاء الاصطناعي والصناعة، يمكن تحقيق ابتكارات تسهم في خدمة المجتمع العلمي بشكل أوسع وأكثر فعالية.

1.2. مشكلة الدراسة

1.2.1. فجوات على المستوى النظري

تتمثل مشكلة الدراسة في ضعف الفهم النظري لكيفية توظيف تقنيات الذكاء الاصطناعي في القطاع الصناعي لخدمة العلماء بشكل فعال، ومدى قدرتها على تحسين عمليات البحث والتطوير. كما تبرز الحاجة إلى دراسة الإطار المفاهيمي الذي يربط بين الذكاء الاصطناعي والصناعة والمعرفة العلمية، لتحديد العوامل التي تعيق الاستفادة المثلى من هذه التقنيات في دعم الابتكار العلمي

1.2.2. فجوات على المستوى التطبيقي

تتمثل المشكلة على المستوى التطبيقي في محدودية تطبيق تقنيات الذكاء الاصطناعي داخل المؤسسات الصناعية لدعم العلماء وتحسين خدماتهم البحثية. إذ تواجه هذه المؤسسات تحديات تتعلق بضعف البنية التكنولوجية، ونقص الكفاءات المتخصصة، وصعوبة دمج الأنظمة الذكية في العمليات الصناعية اليومية. مما يحد من الاستفادة العملية الكاملة من قدرات الذكاء الاصطناعي في تطوير الابتكار العلمي وتحسين جودة النتائج البحثية

1.3. أهمية الدراسة

1.3.1. على المستوى النظري:

توضيح الدور المفاهيمي للذكاء الاصطناعي في تطوير الصناعة لخدمة العلماء وتعزيز البحث العلمي. كما تسهم في بناء إطار نظري يربط بين التكنولوجيا المتقدمة والإنتاج المعرفي، مما يفتح المجال لفهم أعمق لكيفية توظيف الذكاء الاصطناعي في تطوير بيئات البحث. إضافة إلى ذلك، تساعد هذه الدراسة في إثراء الأدبيات العلمية حول العلاقة بين الابتكار الصناعي والتطور التقني في دعم العملية العلمية

1.3.2. على المستوى التطبيقي:

إمكانية توظيف نتائجها لتحسين استخدام تقنيات الذكاء الاصطناعي داخل المؤسسات الصناعية لدعم العلماء وتسهيل أعمالهم البحثية. كما تساعد في تطوير استراتيجيات عملية لدمج الأنظمة الذكية في العمليات الصناعية بما يرفع الكفاءة والإنتاجية. وتوفر الدراسة حلولاً تطبيقية لمواجهة التحديات التقنية والإدارية، مما يعزز من جودة الخدمات المقدمة للباحثين ويسهم في تحقيق التطور الصناعي والعلمي بشكل متكامل

1.4. أسئلة الدراسة

1. ما دور تقنيات الذكاء الاصطناعي في تطوير العمليات الصناعية؟
2. كيف تسهم هذه التقنيات في تحسين الخدمات المقدمة للعلماء؟
3. ما أبرز التحديات التي تواجه تطبيق الذكاء الاصطناعي في المجال الصناعي لخدمة البحث العلمي؟
4. ما تأثير استخدام الذكاء الاصطناعي على كفاءة وجودة الخدمات العلمية؟
5. كيف يمكن تعزيز التكامل بين الصناعة والذكاء الاصطناعي لدعم الابتكار العلمي

1.5. أهداف الدراسة

1. توضيح دور تقنيات الذكاء الاصطناعي في تطوير العمليات الصناعية.
2. تحليل أثر استخدام الذكاء الاصطناعي في تحسين الخدمات المقدمة للعلماء.
3. تحديد أهم التحديات التي تواجه تطبيق الذكاء الاصطناعي في المجال الصناعي.
4. اقتراح حلول واستراتيجيات لتعزيز فعالية استخدام الذكاء الاصطناعي في خدمة البحث العلمي

1.6. فرضيات الدراسة

- إن تطبيق تقنيات الذكاء الاصطناعي في العمليات الصناعية يؤدي إلى زيادة الكفاءة الإنتاجية وتقليل التكاليف التشغيلية وتحسين جودة المنتج.”
1. تؤدي الصيانة التنبؤية المعتمدة على الذكاء الاصطناعي إلى تقليل الأعطال المفاجئة في خطوط الإنتاج.
 2. يسهم استخدام الروبوتات الذكية في رفع مستوى الدقة وتقليل الأخطاء البشرية.
 3. يساعد تحليل البيانات الصناعية بالذكاء الاصطناعي في تحسين اتخاذ القرارات الإدارية والإنتاجية

1.7. نموذج الدراسة

عنوان الدراسة:

استخدام تقنيات الذكاء الاصطناعي في تطوير العمليات الصناعية

2. مقدمة:

يشهد العالم الصناعي تطورًا متسارعًا في تبني تقنيات الذكاء الاصطناعي، لما توفره من حلول مبتكرة تساعد على رفع كفاءة الإنتاج وتحسين جودة المنتجات وتقليل الأخطاء البشرية.

نموذجًا حديثًا يدمج الذكاء الاصطناعي، وإنترنت الأشياء، وتحليل (Smart Factories) لقد أصبحت المصانع الذكية البيانات في منظومة واحدة تُحدث تحولًا جذريًا في أساليب العمل والإنتاج.

3. مشكلة الدراسة:

على الرغم من تزايد الاهتمام بتطبيق تقنيات الذكاء الاصطناعي في الصناعة، إلا أن العديد من المنشآت الصناعية لا تزال تواجه تحديات في فهم مدى تأثير هذه التقنيات على الإنتاجية والكفاءة والجودة.

4. أسئلة الدراسة:

1. ما أثر استخدام تقنيات الذكاء الاصطناعي على كفاءة العمليات الصناعية؟
2. كيف تساهم تقنيات الذكاء الاصطناعي في تقليل التكاليف التشغيلية؟
3. ما التحديات التي تواجه المؤسسات الصناعية في تبني الذكاء الاصطناعي؟
4. —ما أثر الذكاء الاصطناعي على جودة المنتج النهائي؟

5. فرضية الدراسة:

إن تطبيق تقنيات الذكاء الاصطناعي في العمليات الصناعية يؤدي إلى زيادة الكفاءة الإنتاجية، وتقليل التكاليف التشغيلية، وتحسين جودة المنتجات.

6. أهداف الدراسة:

1. توضيح دور الذكاء الاصطناعي في تطوير نظم الإنتاج الصناعي.
2. تحديد العلاقة بين الذكاء الاصطناعي وتحسين كفاءة الأداء الصناعي.
3. تحليل أثر الصيانة التنبؤية والروبوتات الذكية على الإنتاج.
4. استعراض التحديات التي تواجه تطبيق الذكاء الاصطناعي في البيئة الصناعية.

7. أهمية الدراسة:

- أكاديمية: إثراء الجانب البحثي المتعلق بتطبيقات الذكاء الاصطناعي في المجال الصناعي.
- عملية: مساعدة المؤسسات الصناعية على فهم الفوائد والتحديات قبل تطبيق هذه التقنيات.
- اقتصادية: دعم توجهات التحول الرقمي لتحقيق إنتاجية أعلى وتكاليف أقل.

8. منهجية الدراسة:

- نوع المنهج: وصفي تحليلي.
- أدوات جمع البيانات: استبيانات، مقابلات مع مهندسين وخبراء، تحليل بيانات أداء مصانع مطبقة للذكاء الاصطناعي.
- عينة الدراسة: مجموعة من المؤسسات الصناعية التي بدأت باستخدام تقنيات الذكاء الاصطناعي في عملياتها.

1.8. الدراسة الميدانية

1.9. مخطط المشروع

عنوان المشروع: استخدام تقنيات الذكاء الاصطناعي في تطوير العمليات الصناعية
المقدمة: يساهم الذكاء الاصطناعي في رفع كفاءة الإنتاج الصناعي وتحسين الجودة من خلال الأتمتة، والصيانة التنبؤية، وتحليل البيانات
مشكلة المشروع: تواجه بعض المصانع صعوبة في تطبيق الذكاء الاصطناعي بسبب نقص الخبرة وارتفاع التكلفة
أهداف المشروع: 1. توضيح أثر الذكاء الاصطناعي على الكفاءة والإنتاج. 2. تحديد فوائده في تقليل التكاليف. 3. بيان التحديات التي تواجه تطبيقه
الفرضية: تطبيق الذكاء الاصطناعي يرفع الإنتاجية ويحسن الجودة ويقلل التكاليف التشغيلية
المنهجية: منهج وصفي تحليلي باستخدام استبيانات ومقابلات مع مختصين في الصناعة
النتائج المتوقعة: تحسين الكفاءة وتقليل التكاليف وزيادة جودة المنتجات من خلال تبني تقنيات الذكاء الاصطناعي.

2. الفصل الثاني: الدراسات السابقة

المقدمة:

2.1. المتغير المستقل

2.2. المتغير التابع

2.3. العلاقة بين المتغير المستقل والمتغير التابع

2.4. الخاتمة

1. عبد الرحمن، سامي. (2022). تطبيقات الذكاء الاصطناعي في تحسين الأداء الصناعي. مجلة التكنولوجيا الحديثة، العدد (15)، ص 63–45.
2. الكبيسي، أحمد. (2021). التحول الرقمي في الصناعة ودور الذكاء الاصطناعي في تطوير الإنتاج. دار المعرفة للنشر، دبي.
3. Al-Hassan, M. (2023). Artificial Intelligence in Industrial Systems: Applications and Challenges. Journal of Smart Manufacturing, 12(3), 210–225.
4. Chen, Y., & Li, X. (2022). Predictive Maintenance Using AI in Industrial Plants. IEEE Transactions on Industrial Informatics, 18(7), 4560–4573.
5. European Commission. (2021). AI and the Future of Industry: Innovation and Efficiency Report. Brussels: European Union Publications

3. الفصل الثالث: منهجية الدراسة

3.1. المقدمة

3.2. التعريفات الإجرائية لمتغيرات البحث

3.3. تصميم البحث (بصلة البحثي)

3.4. مجتمع البحث وطرق وتقنيات أخذ العينات

3.5. طريقة جمع البيانات

3.6. أنواع البيانات

3.7. إجراءات التحليل الإحصائي

3.8. الخاتمة

4. الفصل الرابع: التحليل الإحصائي ومناقشة النتائج

4.1. المقدمة

4.2. توصيف عينة الدراسة (الإحصائيات الوصفية لعينة البحث)

4.3. اختبارات الصدق والثبات للاستبيانات

4.4. الإحصاء الوصفي لمتغيرات البحث (الإجابة على أسئلة البحث)

4.5. اختبار الفرضيات ومناقشة النتائج

4.6. الخاتمة

5. الفصل الخامس: حدود البحث والتوصيات والاستنتاجات

5.1. حدود الدراسة والدراسات المستقبلية:

5.2. توصيات الدراسة:

5.3. الخاتمة:

قائمة المراجع

