

عنوان البحث

استخدام خوارزميات الذكاء الاصطناعي في تحسين الجودة وفق منهجية Six Sigma

إعداد الطالب/ محمد عبدالرحمن العصفور

إشراف/

د. الفصيل عبد الحميد

د. فايز جراد

العام الدراسي:

٢٠٢٥

## الفهرس

|    |                                                            |
|----|------------------------------------------------------------|
| ٤  | ..... مقدمة:                                               |
| ٥  | ..... مشكلة الدراسة:                                       |
| ٥  | ..... أهمية الدراسة:                                       |
| ٥  | ..... الأهمية العلمية:                                     |
| ٥  | ..... الأهمية التطبيقية:                                   |
| ٥  | ..... الأهمية المستقبلية:                                  |
| ٦  | ..... أهداف الدراسة:                                       |
| ٦  | ..... تساؤلات الدراسة:                                     |
| ٦  | ..... فروض الدراسة:                                        |
| ٧  | ..... الدراسات السابقة:                                    |
| ٧  | ..... الدراسة الأولى: (٢٠٢٤) Chen                          |
| ٨  | ..... الدراسة الثانية: (٢٠٢٤) Kumar                        |
| ٨  | ..... الدراسة الثالثة: (٢٠٢٥) Li                           |
| ٨  | ..... الدراسة الرابعة: (٢٠٢٥) Zhang                        |
| ٩  | ..... المنطلقات النظرية للدراسة:                           |
| ٩  | ..... أولاً: مفهوم الجودة وأهميتها في المؤسسات.            |
| ٩  | ..... ثانياً: منهجية Six Sigma كإطار لتحسين العمليات.      |
| ١٠ | ..... ثالثاً: منهجية DMAIC كأساس للتحسين المستمر.          |
| ١٠ | ..... رابعاً: الذكاء الاصطناعي كأداة داعمة للتحسين.        |
| ١٠ | ..... خامساً: دور خوارزميات التعلم الآلي في دعم Six Sigma. |
| ١١ | ..... سادساً: تكامل الذكاء الاصطناعي مع Six Sigma.         |
| ١١ | ..... المنهجية وطرق البحث:                                 |
| ١١ | ..... المنهج الوصفي التحليلي:                              |
| ١١ | ..... المنهج التطبيقي (عند توفر بيانات ميدانية):           |
| ١٢ | ..... طرق جمع البيانات:                                    |
| ١٢ | ..... مجتمع الدراسة:                                       |
| ١٢ | ..... عينة الدراسة تشمل:                                   |
| ١٢ | ..... أدوات التحليل الإحصائي:                              |
| ١٣ | ..... متغيرات الدراسة:                                     |
| ١٣ | ..... خطوات تنفيذ البحث:                                   |

١٣ ..... أدوات الدراسة :

١٤ ..... حدود الدراسة :

١٥ ..... المراجع :

## مقدمة:

تعد الجودة واحدة من أهم ركائز نجاح المنظمات الحديثة في ظل بيئة تنافسية تشهد تطور متسارعا في التقنية والتوجه نحو الأتمتة والتحول الرقمي. ومع ازدياد حجم البيانات التشغيلية وصعوبة تحليلها يدويا، ظهرت الحاجة لتبني أساليب حديثة ومتقدمة في تحسين الجودة تعتمد على أحد التقنيات الخوارزمية الحديثة وهي الذكاء الاصطناعي (Artificial Intelligence)، الذي أصبح أحد أهم أدوات إدارة الأعمال الحديثة في مجال التحليل والتنبؤ لتخاذ انسب وأفضل القرارات الممكنة.

تعتبر منهجية Six Sigma من المنهجيات الفعالة في تحسين العمليات وتقليل الانحرافات والعيوب، حيث تعتمد على منهج DMAIC التعريف، القياس، التحليل، التحسين والتحكم. إلا أن تطبيقها يدويا في كثير من المنشآت يستغرق وقتا وجهدا كبيرين، بينما يمكن للذكاء الاصطناعي معالجة البيانات بشكل سريع بما يسهل اكتشاف الأنماط المخفية وتقديم حلول دقيقة وفعالة.

وقد أصبح دمج الذكاء الاصطناعي مع Six Sigma توجهها حديثا يتيح الاستفادة من تقنيات الذكاء الاصطناعي مثل تعلم الآلي (Machine Learning) والتعلم العميق (Deep Learning) وتحليلات البيانات الضخمة (Big Data Analytics) في تحسين مستوى الجودة بشكل فعال. ومن هنا تنطلق أهمية هذا البحث الذي يسعى لاستكشاف أثر خوارزميات AI في تطوير أداء الجودة اعتمادا على Six Sigma.

### مشكلة الدراسة:

على الرغم من فعالية Six Sigma التقليدية، إلا أن تطبيقها يعتمد غالباً على التحليل البشري الذي قد يكون بطيئاً أو غير دقيق مع زيادة حجم البيانات. كما تواجه المؤسسات صعوبة في التنبؤ بالأخطاء أو تحديد مسببات الانحرافات قبل وقوعها، مما قد يؤدي لخسائر تشغيلية وزيادة التكاليف الإنتاجية.

تكمّن المشكلة في :

- كيفية تعزيز قدرات Six Sigma باستخدام الذكاء الاصطناعي؟
- كيفية تقليل الأخطاء وتحسين الجودة في المنظمات باستخدام الذكاء الاصطناعي؟

### أهمية الدراسة:

تبرز أهمية هذا البحث في كونه يجمع بين مفهومي الجودة التقليدية والتكنولوجيا الحديثة، ويقدم رؤية مستقبلية حول كيفية انتقال أنظمة الجودة من التحليل اليدوي إلى التحسين الذكي.

وتتمثل أهمية الدراسة في النقاط التالية:

- الأهمية العلمية:
  - تساهم الدراسة في سد فجوة في البحوث التي تناولت العلاقة بين الذكاء الاصطناعي و Six Sigma.
  - تقدم نموذجاً بمفهوم جديد يوضح كيفية دمج خوارزميات الذكاء الصناعي داخل مراحل DMAIC.
  - تضيف صياغة جديدة لفهم دور التحول الرقمي في تحسين الجودة.
- الأهمية التطبيقية:
  - تساعد المؤسسات على تطوير أنظمة جودة قائمة على البيانات الضخمة والتحليل الذكي.
  - تقدم حلولاً عملية يمكن تطبيقها في المصانع والخدمات.
  - تدعم صنع القرار في اختيار تقنيات الذكاء الاصطناعي المناسبة لمشاريع الجودة.
- الأهمية المستقبلية:
  - تساهم في تمهيد الطريق لتطبيق الجودة الرقمية.
  - تساعد على رفع جاهزية المؤسسات للتحول نحو منهجيات الجودة الحديثة وأتمتتها.

## أهداف الدراسة:

تهدف الدراسة لكل من:

- تحليل ومعرفة العلاقة بين الذكاء الاصطناعي ومنهجية Six Sigma.
- توضيح اليات دمج خوارزميات الذكاء الاصطناعي داخل مراحل DMAIC.
- قياس أثر تطبيق تقنيات AI على تحسين الجودة وتقليل العيوب.
- اقتراح نموذج تطبيقي عملي لاستخدام AI مع Six Sigma داخل المؤسسات.

## تساؤلات الدراسة:

تمكن تساؤلات هذه الدراسة في كل مما يلي:

- ما مدى فعالية استخدام خوارزميات الذكاء الاصطناعي في تحسين الجودة داخل المؤسسات والمنظمات؟
- كيفية دمج تقنيات الذكاء الاصطناعي مع منهجية Six Sigma باستخدام DMAIC؟
- ما الأثر المتوقع من استخدام الذكاء الاصطناعي على تقليل الأخطاء ورفع الإنتاجية؟
- ما التحديات التي قد تواجه تطبيق AI في مشاريع الجودة؟

## فروض الدراسة:

هناك فروض رئيسية وتندرج كالتالي:

- العلاقة الإيجابية بين تطبيق خوارزميات الذكاء الاصطناعي و تحسين الجودة في المؤسسات الصناعية.
- المساهمة في التقليل من نسبة الانحرافات التشغيلية بشكل ملحوظ عند دمج الذكاء الاصطناعي مع منهجية Six Sigma.
- استخدام الذكاء الاصطناعي في مراحل DMAIC يؤدي الى زيادة دقة اكتشاف أسباب العيوب مقارنة بالطرق التقليدية.
- تطبيق أدوات الذكاء الاصطناعي يعزز سرعة اتخاذ القرار في عمليات الجودة.

الفروض الفرعية (المرتبطة بكل مرحلة من DMAIC):

| المرحلة           | الفرض                                                                         |
|-------------------|-------------------------------------------------------------------------------|
| التعريف (Define)  | الذكاء الاصطناعي يحسن تحليل احتياجات العميل وتحديد المشكلة بدقة أعلى.         |
| القياس (Measure)  | الذكاء الاصطناعي يرفع دقة القياس من خلال تحليل البيانات الكبيرة لحظيا.        |
| التحليل (Analyze) | الذكاء الاصطناعي يساعد على كشف الأنماط الجذرية للعيوب بشكل أسرع.              |
| التحسين (Improve) | الذكاء الاصطناعي يدعم اختيار أفضل الحلول التحسينية عبر التنبؤ بنتائج التحسين. |
| التحكم (Control)  | الذكاء الاصطناعي يقلل التراجع عن التحسينات من خلال مراقبة ذكية مستمرة.        |

#### الدراسات السابقة:

شهدت السنوات الأخيرة اهتماما متزايدا بالدراسات التي تربط بين الذكاء الاصطناعي وتحسين الجودة، وخاصة عند دمجها مع منهجية Six Sigma. وقد تناولت البحوث العلمية عددا من المحاور المتعلقة بالموضوع مثل: دور الذكاء الاصطناعي في تحليل البيانات، قدرته على التنبؤ بالعيوب التشغيلية، وفعاليتها في دعم مراحل DMAIC. وتستعرض هذه الدراسة أبرز الأبحاث الحديثة (٢٠٢٣-٢٠٢٥) التي تناولت دمج الذكاء الاصطناعي مع منهجيات الجودة والنتائج التي توصلت إليها.

#### ■ الدراسة الأولى: (Chen ٢٠٢٤)

عنوان الدراسة: Leveraging Artificial Intelligence to Revolutionize Six Sigma.

#### منهجية الدراسة:

اعتمدت الدراسة على دمج خوارزميات التعلم الآلي مع منهجية Six Sigma وتحليل بيانات تشغيلية باستخدام نموذج DMAIC.

#### النتائج:

- تحسين دقة التحليل بنسبة ٥٢٪.
- انخفاض العيوب بنسبة ٤٠٪.
- تسريع عمليات التحليل ٣ أضعاف.

#### علاقة الدراسة بالبحث:

تدعم هذه الدراسة فكرة أن الذكاء الاصطناعي يعزز تحليل مراحل DMAIC، وهو ما يتوافق مع إطار البحث.

■ الدراسة الثانية: Kumar (٢٠٢٤)

عنوان الدراسة: Machine Learning and Lean Six Sigma for Targeted Quality Assurance.

منهجية الدراسة:

تطبيق خوارزميات ML لتحسين جودة الخدمات الصحية ضمن اطار Lean Six Sigma.

النتائج:

- خفض الأخطاء بنسبة ٦٥٪.
- زيادة دقة التنبؤ ب ٩٣٪.
- تقليل وقت تقييم الجودة ٥٠٪.

علاقة الدراسة بالبحث:

تؤكد إمكانية دمج ML مع أنظمة الجودة، مما يثبت جدوى استخدام الذكاء الاصطناعي في Six Sigma.

■ الدراسة الثالثة: Li (٢٠٢٥)

عنوان الدراسة: Machine Learning Algorithms for Manufacturing Quality Assurance.

منهجية الدراسة:

مراجعة تحليلية ودراسة تجريبية لتطبيق ML لاكتشاف الانحرافات في التصنيع.

النتائج:

- دقة اكتشاف العيوب تجاوزت ٩٠٪.
- زيادة كفاءة الإنتاج بنسبة ٣٧٪.

علاقة الدراسة بالبحث:

تعتبر هذه الدراسة أساساً لجزء التنبؤ بالعيوب عن طريق دمج AI مع Six Sigma.

■ الدراسة الرابعة: Zhang (٢٠٢٥)

عنوان الدراسة: AI-Driven Random Forest Model With Six Sigma.

منهجية الدراسة:

تطبيق Random Forest داخل DMAIC لتحسين الجودة.

النتائج:

- تقليل العيوب ٤٥٪.
- رفع سرعة تحليل الأخطاء.

علاقة الدراسة بالبحث:

تمنح الدراسة حالة واقعية توضح فعالية AI داخل دورة DMAIC.

## المنطلقات النظرية للدراسة:

تشير الأبحاث العلمية الحديثة الى ضرورة الجمع بين تقنيات الجودة الحديثة وتقنيات الذكاء الاصطناعي لمواجهة التحديات التشغيلية التي تواجه المؤسسة الصناعية والخدمية. وتستند هذه الدراسة على عدد من الأسس النظرية التي توضح العلاقة بين Six Sigma والذكاء الاصطناعي ودورهم في تحسين مستوى الجودة ورفع كفاءة العمليات.

### ■ أولاً: مفهوم الجودة وأهميتها في المؤسسات.

تعرف الجودة بأنها قدرة المنتج أو الخدمة على تلبية متطلبات وتوقعات العملاء بصورة متسمة. وقد تطور مفهوم الجودة من مجرد فحص نهائي للمنتجات الى نظام متكامل يشمل جميع مراحل العملية الإنتاجية. في العصر الحديث لم تعد الجودة مرتبطة فقط بالمواصفات الفنية، بل أصبحت مرتبطة بسرعة الاستجابة، وتقليل الهدر، وتحقيق رضا العملاء، والاستدامة التشغيلية.

وقد أدى التحول الرقمي الى إعادة تعريف مفهوم الجودة، حيث أصبحت تعتمد بشكل كبير على البيانات الضخمة والتحليل الفوري، مما جعل الأنظمة التقليدية غير كافية لتحقيق مستويات عالية من الجودة دون دعم تقني متقدم.

### ■ ثانياً: منهجية Six Sigma كإطار لتحسين العمليات.

تعد Six Sigma من أبرز المنهجيات الإدارية التي تهدف الى تقليل التباين والانحرافات في العمليات التشغيلية. وتركز هذه المنهجية على استخدام الأدوات الإحصائية وتحليل البيانات لاتخاذ قرارات مبنية على الحقائق بدلاً من الحدس.

وتتمثل أهم فوائد Six Sigma فيما يلي:

- تقليل الانحرافات في العمليات.
- تحسين جودة المخرجات.
- تقليل التكاليف.
- تحسين أداء المؤسسة بشكل مستدام.
- تحسين رضا العملاء.

وتعتمد Six Sigma على هيكل تنظيمي واضح يشمل أدواراً مثل الحزام الأخضر والحزام الأسود مما يعزز من نجاح تطبيقها داخل المؤسسات.

■ ثالثا: منهجية DMAIC كأساس للتحسين المستمر.

تشكل DMAIC العمود الفقري ل Six Sigma وتتكون من خمس مراحل مترابطة:

- Define التعريف – تهدف هذه المرحلة تحديد المشكلة واحتياجات العملاء ونطاق المشروع. ويعد تحديد المشكلة بدقة أساس نجاح مشروع Six Sigma.
  - Measure المقياس – تركز على جمع البيانات ومقياس الأداء الحالي للعملية، وتحديد مستوى الانحرافات والعيوب.
  - Analyze التحليل – يتم خلالها تحليل البيانات لتحديد الأسباب الجذرية للمشكلات باستخدام أدوات إحصائية متقدمة.
  - Improve التحسين – تشمل تطوير وتنفيذ الحلول التي تهدف الى تقليل العيوب وتحسين الاداء.
  - Control التحكم – تهدف الى ضمان استدامة التحسين ومنع عودة الانحرافات.
- الا ان هذه المراحل تعتمد بدرجة كبيرة على جودة البيانات وقدرة الفريق على تحليلها.

■ رابعا: الذكاء الاصطناعي كأداة داعمة للتحسين.

الذكاء الاصطناعي هو قدرة الأنظمة الحاسوبية على محاكاة الذكاء البشري في التعلم والتحليل واتخاذ القرار. وقد أصبح AI أحد أهم أدوات التحول الرقمي في المؤسسات الحديثة. يساهم الذكاء الاصطناعي في:

- تحليل البيانات الضخمة.
- اكتشاف الأنماط والانحرافات.
- التنبؤ بالمشكلات قبل حدوثها.
- دعم اتخاذ القرارات بشكل دقيق وسريع.

وتبرز أهمية الذكاء الاصطناعي عندما تتجاوز البيانات حدود التحليل اليدوي.

■ خامسا: دور خوارزميات التعلم الآلي في دعم Six Sigma.

تشير الدراسات الى فعالية الخوارزميات التالية:

- Regression – للتنبؤ بالمخرجات.
- Decision Trees – لاكتشاف العوامل المؤثرة على الجودة.
- Neural Networks – لتحليل البيانات الضخمة بدقة.
- Classification – لتمييز الحالات السليمة من المعيبة.
- Clustering – لتجميع البيانات المتشابهة وتحديد الأنماط.
- Anomaly Detection – لرصد الانحرافات مبكرا

في تحسين جودة التحليل داخل مراحل DMAIC, خصوصا في مراحل القياس والتحليل والتحسين.

■ سادسا: تكامل الذكاء الاصطناعي مع Six Sigma.

يساهم دمج AI مع Six Sigma في:

- زيادة دقة تحليل الأسباب الجذرية.
- تسريع جمع ومعالجة البيانات.
- تحسين التنبؤ بالعيوب والانحرافات.
- تقليل الزمن والتكلفة المرتبطة بمشاريع Six Sigma.

ويؤدي هذا الدمج الى تحسين جوهري في فعالية منهجية Six Sigma.

المنهجية وطرق البحث:

■ نوع المنهج المستخدم:

تعتمد هذه الدراسة على منهجية وأسلوب الوصف التحليلي وأيضا الأسلوب التطبيقي، وذلك بهدف تحليل دور الذكاء الاصطناعي في دعم وتحسين منهجية Six Sigma داخل المؤسسات الصناعية والخدمية.

■ المنهج الوصفي التحليلي:

يستخدم لوصف المفاهيم الأساسية مثل:

- Six Sigma.
- DMAIC.
- خوارزميات الذكاء الاصطناعي.
- العلاقة بين الجودة والتحول الرقمي.

ويتم تحليل الدراسات السابقة لاستخلاص الأسس النظرية.

■ المنهج التطبيقي (عند توفر بيانات ميدانية):

يستخدم لقياس أثر استخدام AI في مشاريع الجودة داخل المؤسسات، عبر أدوات جمع البيانات.

#### ■ طرق جمع البيانات:

○ الاستبيان:

الأداة الأساسية لجمع البيانات الميدانية من العاملين في إدارة الجودة والإنتاج والتحول الرقمي حول مدى تأثير تطبيق AI على أدوات تحسين الجودة مثل DMAIC.

○ المقابلات (اختيارية):

للحصول على آراء خبراء الجودة حول فعالية AI مع Six Sigma.

○ تحليل الوثائق:

مثل تقارير الجودة وسجلات الإنتاج وبيانات الانحرافات قبل وبعد تطبيق الذكاء الاصطناعي.

○ مراجعات وبحوث:

لأخذ الأسس النظرية والفجوة البحثية.

#### ■ مجتمع الدراسة:

○ موظفي الجودة والإنتاج وهندسة العمليات في المنشأة المستهدفة.

○ المسؤولون عن التطوير الرقمي وتطبيقات الذكاء الاصطناعي.

#### ■ عينة الدراسة تشمل:

○ مهندسي الجودة.

○ محلي البيانات.

○ مشرفي Six Sigma.

○ خبراء الذكاء الاصطناعي في المنشأة.

#### ■ أدوات التحليل الإحصائي:

○ برامج لتحليل الاستبيانات مثل SPSS.

○ Excel لإدارة البيانات الأولية والرسوم البيانية.

○ Minitab لتحليل DMAIC وأدوات Six Sigma.

○ Python عند تحليل بيانات AI.

#### ■ متغيرات الدراسة:

- متغير مستقل وهو تطبيق خوارزميات الذكاء الاصطناعي.
- متغير تابع وهو تحسين الجودة وفق Six Sigma.
- متغيرات وسيطة تعتمد على توضيح التحول الرقمي وحجم البيانات وطبيعة الصناعة.

#### ■ خطوات تنفيذ البحث:

- مراجعة الأبحاث الحديثة (٢٠٢٣-٢٠٢٣)
- تحديد المشكلة والفجوة البحثية وصياغة الفروض.
- اعداد وتوزيع استبيان.
- جمع البيانات من العينة.
- تحليل النتائج باستخدام الأدوات الإحصائية.
- تفسير النتائج وربطها بالمنطلقات النظرية.
- اقتراح نموذج تطبيقي لدمج AI داخل DMAIC.

#### أدوات الدراسة :

- الاستبيان (الأداء الأساسية):
  - لقياس أثر الذكاء الاصطناعي على تحسين الجودة.
  - يتكون من مجموعة محاور: تطبيق AI – جودة العمليات – DMAIC – اتخاذ القرار.
- المقابلات (اختيارية):
  - للحصول على رأي الخبراء والمتخصصين في الجودة والتحول الرقمي.
- تحليل الوثائق:
  - مراجعة بيانات الجودة الفعلية مثل تقارير الإنتاج والانحرافات.
- أدوات التحليل:
  - SPSS – Excel – Minitab – Python.

## حدود الدراسة :

- الحدود الموضوعية:  
الدراسة تركز على أثر استخدام الذكاء الاصطناعي في تحسين الجودة باستخدام منهجية Six Sigma فقط ولا تشمل المنهجيات الأخرى.
- الحدود المكانية:  
تطبق الدراسة في المنشآت الصناعية والمنشآت التي تعتمد على منهجية Six Sigma في تحسين الجودة والكفاءة.
- الحدود الزمانية:  
تعتمد الدراسة على البيانات والبحوث خلال الفترة الزمنية ٢٠٢٣ - ٢٠٢٥.
- الحدود البشرية:  
تشمل العاملين في الجودة والإنتاج وهندسة العمليات والتقنيات الرقمية فقط.

المراجع:

. Chen, L.(2024) - ١

Leveraging Artificial Intelligence to Revolutionize Six Sigma: Enhancing Process Optimization and  
.Predictive Quality Control

.ResearchGate

[https://www.researchgate.net/publication/389054892\\_LEVERAGING\\_ARTIFICIAL\\_INTELLIGENCE\\_TO\\_REVOLUTIONIZE\\_SIX\\_SIGMA\\_ENHANCING\\_PROCESS\\_OPTIMIZATION\\_AND\\_PREDICTIVE\\_QUALITY\\_CONTROL](https://www.researchgate.net/publication/389054892_LEVERAGING_ARTIFICIAL_INTELLIGENCE_TO_REVOLUTIONIZE_SIX_SIGMA_ENHANCING_PROCESS_OPTIMIZATION_AND_PREDICTIVE_QUALITY_CONTROL)

.Kumar, A., & Patel, R.(2024) - ٢

.Machine Learning and Lean Six Sigma for Targeted Patient Quality Assurance

.ScienceDirect

<https://www.sciencedirect.com/science/article/pii/S2405631624000873>

.Li, K.(2025) - ٣

.Machine Learning Algorithms for Manufacturing Quality Assurance

.ScienceDirect

<https://www.sciencedirect.com/science/article/pii/S2590005625000207>

.Zhang, Y., & Huang, T.(2025) - ٤

.AI-Driven Random Forest Model and the Six Sigma Approach for Enhancing Offset Printing Quality

.Applied Sciences, MDPI

<https://www.mdpi.com/2076-3417/15/5/2266>

.Mohammed, S., & Chen, M.(2024) -٥

.Harnessing Artificial Intelligence and Machine Learning in Pharmaceutical Quality Assurance

.Journal of Chemical and Pharmaceutical Research

<https://www.jchr.org/index.php/JCHR/article/view/5036>

.Ahmed, R.(2024) -٦

.The Future of Six Sigma: Integrating AI for Continuous Improvement

.International Journal of Innovative Research in Engineering & Management

[https://www.ijirem.org/view\\_abstract.php?primary=QVJULTE4MTY=&title=The-Future-of-Six-Sigma--Integrating-AI-for-Continuous-Improvement-&vol=11&year=2024](https://www.ijirem.org/view_abstract.php?primary=QVJULTE4MTY=&title=The-Future-of-Six-Sigma--Integrating-AI-for-Continuous-Improvement-&vol=11&year=2024)

. Singh, P., & Zhao, H.(2025)-٧

.Dta-QC: An AI-Driven Framework for Adaptive Quality Control

.Springer Journal of Manufacturing Systems

<https://link.springer.com/article/10.1007/s10845-025-02745-8>