

قضايا بحثية 3

د. سنية محمد سبع

Prepared by : YOUNES AL SHAIKH

WEEK 6



ملخص المهام : تسليط الضوء على مجتمع و عينة الدراسة في البحث :

ناصر.عمر. (2010). "تحديد وقت الصيانه الوقائية الامثل في شركة الهلال الصناعية المحدوده" (2010) *Journal of Economics and*

Administrative Sciences, 16(59), p. 210-221 . doi:10.33095/jeas.v16i59.1512

<https://jeasiq.uobaghdad.edu.iq/index.php/JEASIQ/article/view/1512>

A

مجتمع الدراسة



يتطرق الباحث في بحثه الى موضوع الصيانة الوقائية و تحديد وقتها الأمثل في شركة الهلال الصناعية المحدودة حيث اعتمد اسلوبين في تقدير المدة الزمنية المثلى للصيانة الوقائية من خلال جدولة الصيانة بالاعتماد على تكاليف الصيانة وتكاليف التوقف عن الإنتاج و الوصول الى الوقت الأمثل للصيانة بأقل التكاليف .

B

الأساليب المتبعة في البحث و اختيار العينة

بالنسبة للأسلوب الثاني المعتمد في تقدير المدة الزمنية المثلى للصيانة بالربط مع دالة المعولية من خلال تحديد فترة الصيانة الأمثل عند اقل تكلفة و استخلص الباحث كنتيجة التقاء النتائج من كلا الاسلوبين مما يعزز الاعتماد على النتائج باعتبار انها مثبتة من اكثر من طريقة مع ميول الباحث لاعتمادية الجدولة كطريقة افضل للوصول الى النتائج

C

المجتمع و عينة الدراسة ضمن حدود البحث

بعد التطرق من قبل الباحث الى الجانب النظري و التطبيقي من خلال منهجية البحث , استعرض الباحث في الجانب النظري مقدمة عن الصيانة و أهدافها وانواعها باعتبارها احد العمليات و الأقسام المهمة و الداعمة لسير العملية الإنتاجية و المحافظة على جودة المنتج و الخطوط على حد سواء كذلك المساهمة زيادة العمر الافتراضي للماكينة و حماية منجزات المؤسسات.

و من خلال الجانب التطبيقي استطرد الباحث تفاصيل الدراسة و سرد مشكلة شركة الهلال الصناعية لإنتاج البرادات في بغداد لزيادة فعالية الصيانة الوقائية كمرحلة متقدمة لمرحلة الصيانة الدورية البسيطة من تزييت و تشحيم . حيث ان شركة الهلال تواجه مشكلة عشوائية الصيانة الوقائية وعدم التخطيط المسبق اعتماد على خبرة الافراد مما ينعكس ذلك سلبا على التكاليف و عدم الإيفاء بمتطلبات السوق مع تأخير في التسليم للمنتج النهائي . حيث تم اعتماد احدى مكائن التثقيب (10536) كعينة لاثبات اكثر المكائن تعرض للأعطال المفاجئة واعتمد جمع البيانات للأعطال المسجلة من 2008-10-01 الى 2009-10-01 باعتبار ساعات العمل من الساعة 8 صباحا حتى الساعة 2 مساء .

D

جمع البيانات و تحليلها

بهدف تحديد وقت الصيانة الأمثل كمستهدف للدراسة من قبل الباحث . كان لابد من جمع البيانات و تحليلها حيث تم حصر عدد مكائن التثقيب في الشركة 95 ماكينة و اعتبار كلفة التنفيذ للأعمال الوقائية 250 ألف دينار عراقي مع كلفة التوقف عن العمل لأغراض الصيانة الوقائية 750 ألف دينار عراقي مع اعتماد التوقفات لمكائن التثقيب لمدة سنة من 2009-01-01 الى 2010-01-01

ومن ثم تم احتساب احتمالية التوقف باستخدام نظرية الاحتمالات وبعد الوصول الى تحليلات اللازمة توصل الباحث الى ان افضل وقت للصيانة الوقائية ان تتم كل ثلاثة اشهر بربطها بأقل تكلفة وهي نتيجة مقارنة لما توصل اليه الباحث باستخدام الدالة المعولية : 86 يوم

E

الاستنتاجات

بالوصول الى نتائج متقاربة لتحديد وقت الصيانة الأمثل من خلال طريقتين مختلفتين مما يعزز نتائج البحث و تحديد المنفعة للشركة مما يساهم في تقليل التكاليف بشكل عام وتكاليف الصيانة الوقائية بشكل خاص كان لابد من تدوين البيانات الخاصة بالصيانة و إعطاؤها أهمية لما تبين من مرجعية يمكن استخدامها في تحليل البيانات و ربطها بسير العمليات التصنيعية .

أكد الباحث على ضرورة العمل على برامج تدريبية لمنتسبي الشركة مما يساهم في تحفيزهم و رفع مهاراتهم الفنية و الإدارية مما يعود بالنفع على الشركة من خلال استخدام الأساليب الحديثة العلمية في إدارة العمليات بهدف تقليل الكلفة و زيادة الربحية .



مجموعة جامعة
الجميع الذكية
للتعليم القابضة

MIDOCEAN
UNIVERSITY



Thank You

